



ООО «УЗПА»

УЛЬЯНОВСКИЙ ЗАВОД ПРОМЫШЛЕННОЙ АРМАТУРЫ



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ООО «УЗПА» за годы успешной работы компания завоевала доверие и уважение постоянных партнёров, среди которых крупнейшие компании чёрной и цветной металлургии, нефтегазовой и нефтехимической отраслей

О КОМПАНИИ

ООО «УЗПА» специализируется на производстве и поставках трубопроводной арматуры для предприятий нефтяной, нефтегазовой, нефтехимической и энергетической отраслей промышленности.

Производственные мощности расположены в России. Предприятие полного производственного цикла: разработка, изготовление, испытания, контроль и отгрузка продукции.

Одна из сильных сторон предприятия - разработка инновационных решений под нестандартные задачи Заказчика. Эти решения позволяют одновременно увеличивать ресурс изделий, повысить надежность и снизить себестоимость.

В группу компаний входят:

ООО «УЗПА», ООО «ТД ЗПА»,
ООО «УМП», ООО «ЗПА».



Видео о компании
на youtube.com

Сайт uzpa.ru

Снизили себестоимость производства за счет обновления оборудования и оптимизации производственных процессов, внедрения концепции управления «Бережливое производство».

Основана в 2005 году
Более 15 лет
производственного
опыта

7500 м²
Зданий и сооружений
предприятия

7000 ед./месяц
Производственная
мощность

**РФ и страны
ближнего зарубежья**
Контакты по
международным
стандартам



КЛЮЧЕВЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО
уникальной трубопроводной арматуры в соответствии с техническим заданием Заказчика. Наши возможности позволяют снизить себестоимость и повысить качество продукции.

ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ

ОБРАТНЫЙ ИНЖИНИРИНГ ИЗДЕЛИЙ
с разработкой производственных стандартов, внедрением собственных технологий в технологические процессы.

ПОДБОР АРМАТУРЫ
под проект, объект и техническое задание Заказчика.
Предоставляем техническое консультирование на всех этапах взаимодействия.

БЕСПЕРЕБОЙНЫЕ ПОСТАВКИ
трубопроводной арматуры на предприятия Российской Федерации и стран ближнего зарубежья, в том числе Беларусь, Казахстан, Узбекистан.

АССОРТИМЕНТ ТИПОВЫХ ИЗДЕЛИЙ



Задвижки



Клапаны обратные



Клапаны запорные



Клапаны сифонные



Краны шаровые



Блоки клапанные



ЦЕННОСТЬ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Мы быстро производим нестандартные изделия.

Находим оптимальное конструкторское решение для специфических задач Заказчика.

Наши решения позволяют увеличить ресурс изделия, продлить срок его эксплуатации.

Снижаем себестоимость изделий с помощью уникальных конструкторских решений.

Производим изделия, которые могут эксплуатироваться в реальных условиях.

7000 различных модификаций:
DN 6 - 700 мм PN 0,6 - 70 МПа из
нержавеющей, углеродистой,
хладостойкой стали.
Возможность производства
модификаций
специального
назначения.

ООО «УЗПА»

- это возможность изготовления трубопроводной арматуры для нестандартных условий эксплуатации



ЗАДВИЖКИ

Задвижка относится к запорной арматуре, запорным элементом которых является запор имеющий форму пластины или клина. Задвижки имеют широкое применение в нефтегазовой и химической промышленности.

Задвижки используются в качестве устройств перекрытия потока рабочей среды на оборудовании и в трубопроводах, транспортирующих нефть и природный газ, а также различные технологические жидкости.

Простота конструкции и компактные габаритные размеры упрощают процедуру установки, демонтажа и обслуживания, а также достаточно длительное время эксплуатации изделия.

Вся продукция подвергается испытаниям и проходит контроль в соответствии с системой менеджмента качества **ISO 9001**.

В каталоге приведены изделия с подробным описанием по размерному и материальному ряду. Однако при необходимости допускается изготовление из иных материалов и строительных размеров по согласованию с заказчиком.

Монтаж задвижек производится на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопровода используя стандартные соединения:

1. Под приварку. Шов герметично проваривается. Соединение неразъемное;
2. Муфтовое. Сращивание без сварки, трубопровод и задвижка скручиваются на резьбе;
3. Фланцевое. Изделие соединяется при помощи шпилек.

Задвижки имеют двухстороннее направление подачи рабочей среды, поэтому при монтаже учитывать направление потока рабочей среды не нужно.

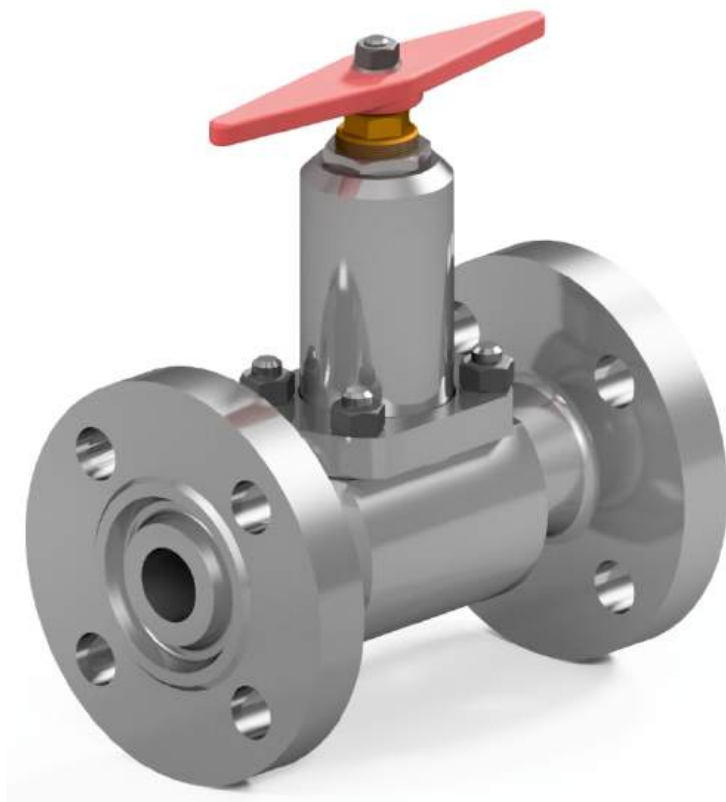
ЗАПРЕЩЕНО!

Запрещено превышать усилие на рукоятке при страгивании не более 450 Н, при вращении не более 150Н. Нарращивание рукоятки не допустимо.

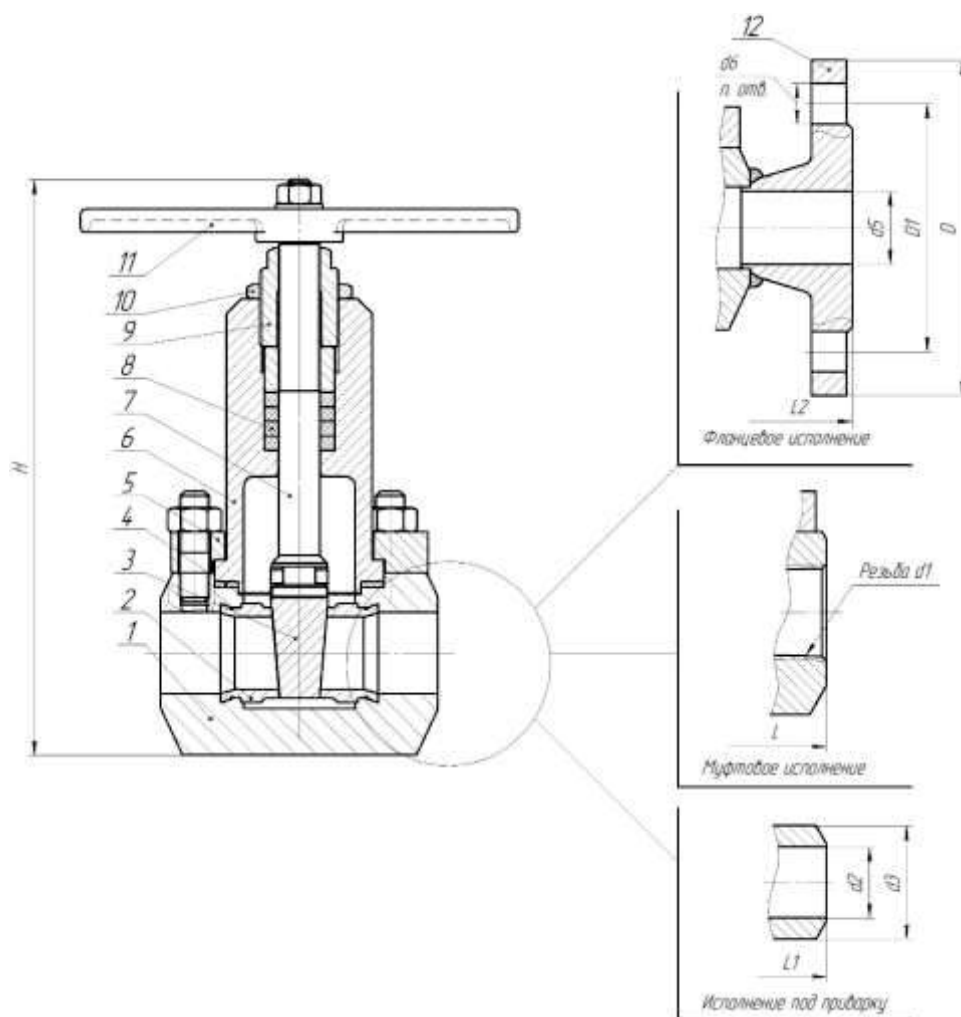
Запрещается использовать изделие в системе, превышающей рабочее давление, указанное на кране на 5%.

Запрещается вносить изменения (доработки) в конструкцию изделия.

ЗАДВИЖКА клиновая стальная (ЗКС) 31С77НЖ, 30ЛС41НЖ, 31НЖ45НЖ



Назначение и применение	Задвижка ЗКС (31С77НЖ, 30С41НЖ, 31С45НЖ) предназначена для использования в качестве устройства перекрытия потока рабочей среды на оборудовании и трубопроводах. Запирающий элемент выполнен в виде диска с конусным сечением (клина). Модель используется в трубопроводах с газообразными (пар, воздух, природный газ, азот) и жидкими (нефтепродукты, вода, различные среды химической промышленности) средами.
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	А
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит вращением маховика, который через резьбовой шток придает движение клину (запорному элементу), клин вдавливается, перекрывая поток рабочей среды, и отводится от посадочных мест, тем самым освобождая проход.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.
Примечание	Возможно изготовление задвижек со строительными длинами согласно ГОСТ 9706-93 по согласованию с заказчиком.



Материальное исполнение основных деталей

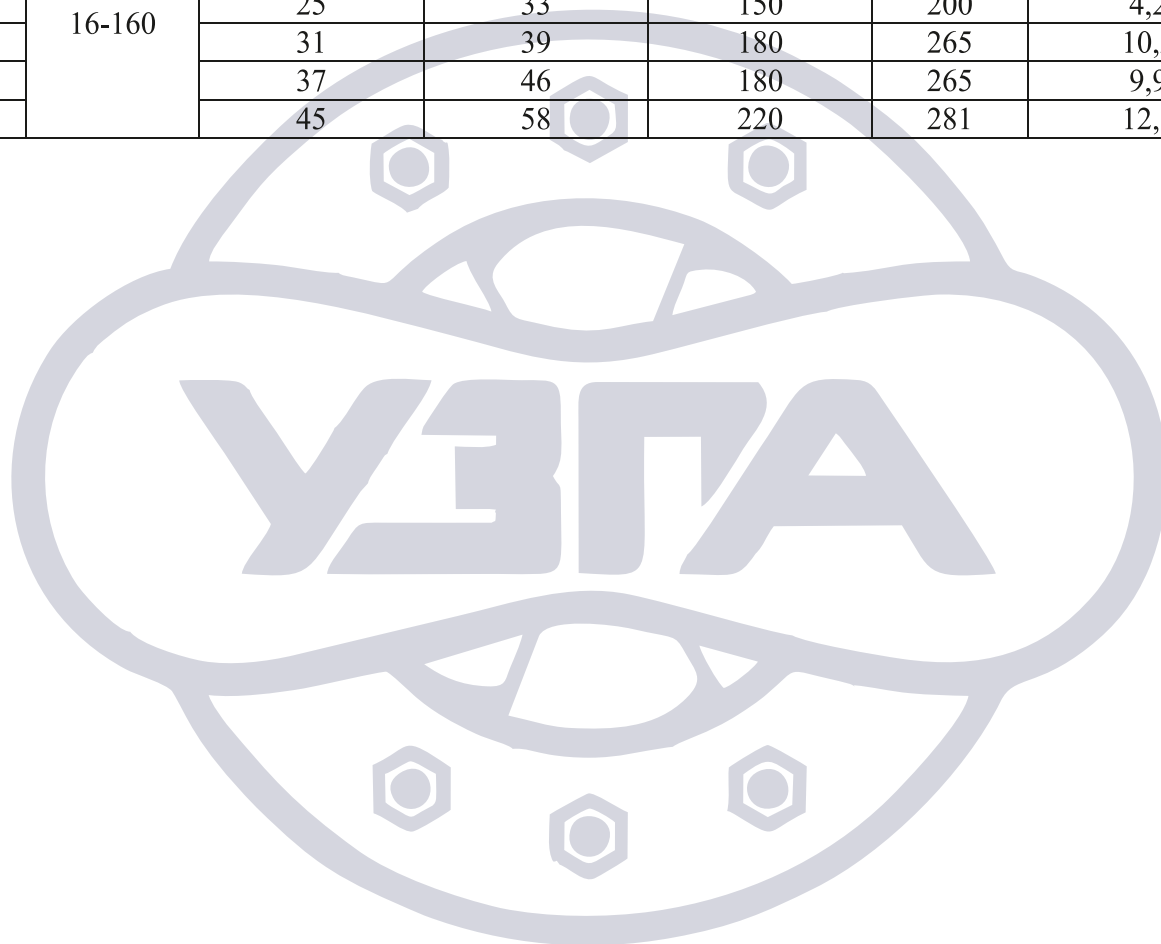
№ п/п	Обозначение	31с77нж, 30с41нж, 31с45нж	31лс77нж, 30лс41нж, 31лс45нж	31нж77нж, 30нж41нж, 31нж45нж
	Температура рабочей среды	От -40°С до 425°С	От -60°С до 425°С	От -60°С до 560°С
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Седло	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т
3	Клин	40Х13	40Х13	14Х17Н2
4	Прокладка	СНП	СНП	СНП
5	Фланец прижимной	09Г2С	09Г2С	09Г2С
6	Бугель	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
7	Шток	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
8	Кольцо	КГФ	КГФ	КГФ
9	Гайка ходовая	БрАЖ9-4	БрАЖ9-4	БрАЖ9-4
10	Гайка контрольная	09Г2С	09Г2С	09Г2С
11	Штурвал	Ст.20	20	20
12	Фланец	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т

Размеры муфтового исполнения.

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d1, мм.				L, мм.	H, мм.	Масса, кг
15	16-160	M20x1,5	G 1/2"	Rc 1/2"	NPT 1/2"(K1/2")	70	176	2,0
20		M26x1,5	G 3/4"	Rc 3/4"	NPT 3/4"(K3/4")	95	200	4,2
25		M33x1,5	G 1"	Rc 1"	NPT 1"(K1")	95	200	3,9
32		M42x2	G 1 1/4"	Rc 1 1/4"	NPT 1 1/4"(K1 1/4")	120	265	9,7
40		M52x2	G 1 1/2"	Rc 1 1/2"	NPT 1 1/2"(K1 1/2")	120	265	9,3
50		M60x2	G 2"	Rc 2"	NPT 2"(K2")	160	281	12,0

Размеры исполнения под приварку.

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d2, мм.	d3, мм.	L1, мм.	H, мм.	Масса, кг
15	16-160	12	19	120	176	2,2
20		18	26	145	200	4,4
25		25	33	150	200	4,2
32		31	39	180	265	10,2
40		37	46	180	265	9,9
50		45	58	220	281	12,8



Размеры фланцевого исполнения.

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d5, мм.	D, мм.	D1, мм.	d6, мм.	п, отв.	L2, мм.	Масса, кг
15	16	12	95	65	14	4	130	3,4
	25	12	95	65	14	4	130	3,6
	40	12	95	65	14	4	130	3,6
	63	12	105	75	14	4	152	4,3
	100	12	105	75	14	4	152	4,5
	160	12	105	75	14	4	152	4,5
20	16	18	105	75	14	4	152	5,9
	25	18	105	75	14	4	152	6,2
	40	18	105	75	14	4	152	6,2
	63	18	125	90	18	4	178	7,8
	100	18	125	90	18	4	190	8,2
	160	18	125	90	18	4	190	8,2
25	10-16	25	115	85	14	4	165	6
	25	25	115	85	14	4	165	6,3
	40	25	115	85	14	4	165	6,3
	63	25	135	100	18	4	190	8,5
	100	25	135	100	18	4	190	8,9
	160	25	135	100	18	4	190	8,9
32	10-16	31	135	100	18	4	195	12,8
	25	31	135	100	18	4	195	13,4
	40	31	135	100	18	4	195	13,4
	63	31	150	110	22	4	229	15,6
	100	31	150	110	22	4	229	15,8
	160	31	150	110	22	4	229	15,8
40	10-16	38	145	110	18	4	195	13
	25	38	145	110	18	4	195	13,7
	40	38	145	110	18	4	195	13,7
	63	37	165	125	22	4	241	16,8
	100	37	165	125	22	4	241	17,4
	160	37	165	125	22	4	241	17,9
50	10-16	49	160	125	18	4	250	17,4
	25	49	160	125	18	4	240	17,6
	40	49	160	125	18	4	240	17,6
	63	47	175	135	22	4	267	21,3
	100	45	195	145	26	4	267	24,2
	160	45	195	145	26	4	292	25,0

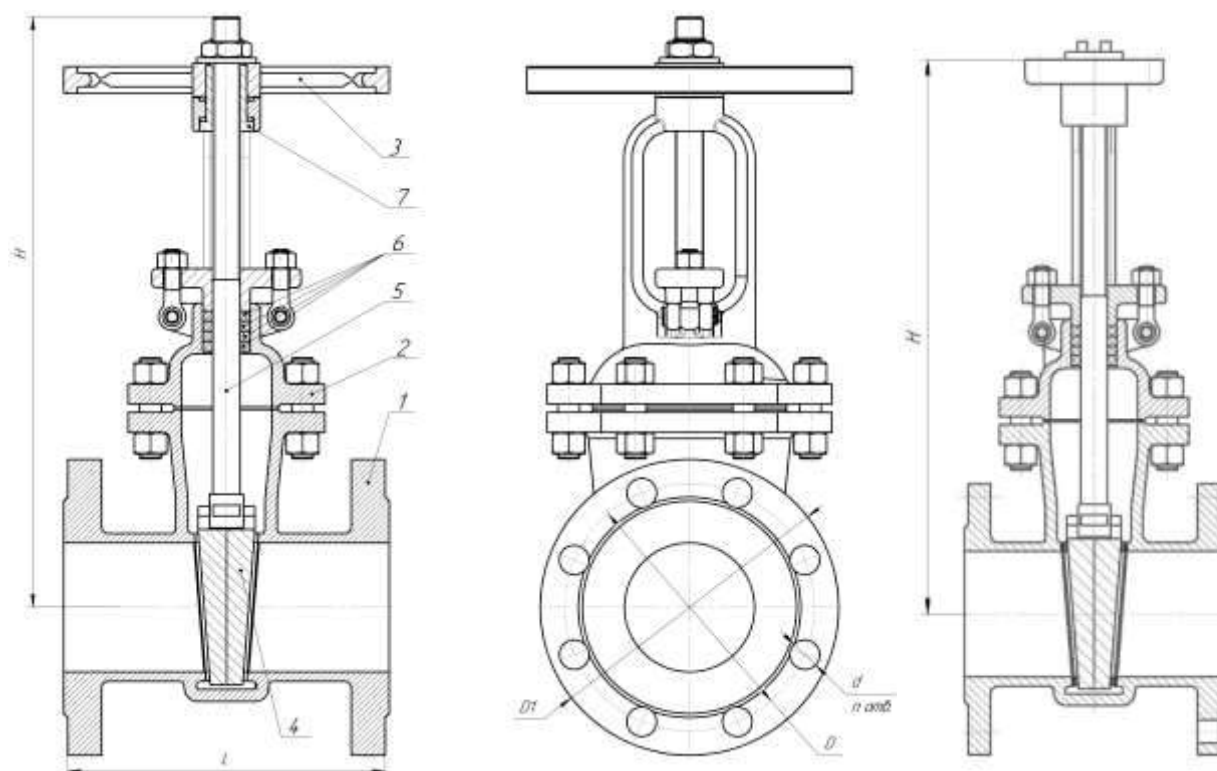
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

ЗАДВИЖКА 30С15НЖ, 30ЛС15НЖ, 30НЖ15НЖ



Назначение и применение	Задвижка (30С15НЖ, 30ЛС15НЖ, 30НЖ15НЖ) предназначена для использования в качестве устройства перекрытия потока рабочей среды на оборудовании и трубопроводах. Модель используется в трубопроводах с газообразными (пар, воздух, природный газ, азот) и жидкими (нефтепродукты, вода, различные среды химической промышленности) средами.
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	А
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит вращением маховика, который через резьбовой шток придает движение диску (запорному элементу), диск вдавливается, перекрывая поток рабочей среды, и отводится, освобождая проход, от посадочных мест, тем самым освобождая проход.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Обозначение	30с15нж	30лс15нж	30нж15нж
	Температура рабочей среды	От -40°С до 425°С	От -60°С до 425°С	От -60°С до 560°С
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст. 20 (25Л)	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ; 10Х17Н13М2ТЛ; 08Х18Н9
2	Крышка	Ст. 20 (25Л)	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ; 10Х17Н13М2ТЛ; 08Х18Н9
3	Маховик	ВЧ40	ВЧ40	ВЧ40
4	Клин	20Л+наплавка типа 20Х13	20ГЛ+наплавка 08Х20Н9Г7Т	12Х18Н9Т
5	Шток	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т
6	Сальниковое уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ
7	Втулка ходовая	ЛС59-1(Бр.АЖ9-4)	ЛС59-1(Бр.АЖ9-4)	ЛС59-1(Бр.АЖ9-4)

Размерные исполнения

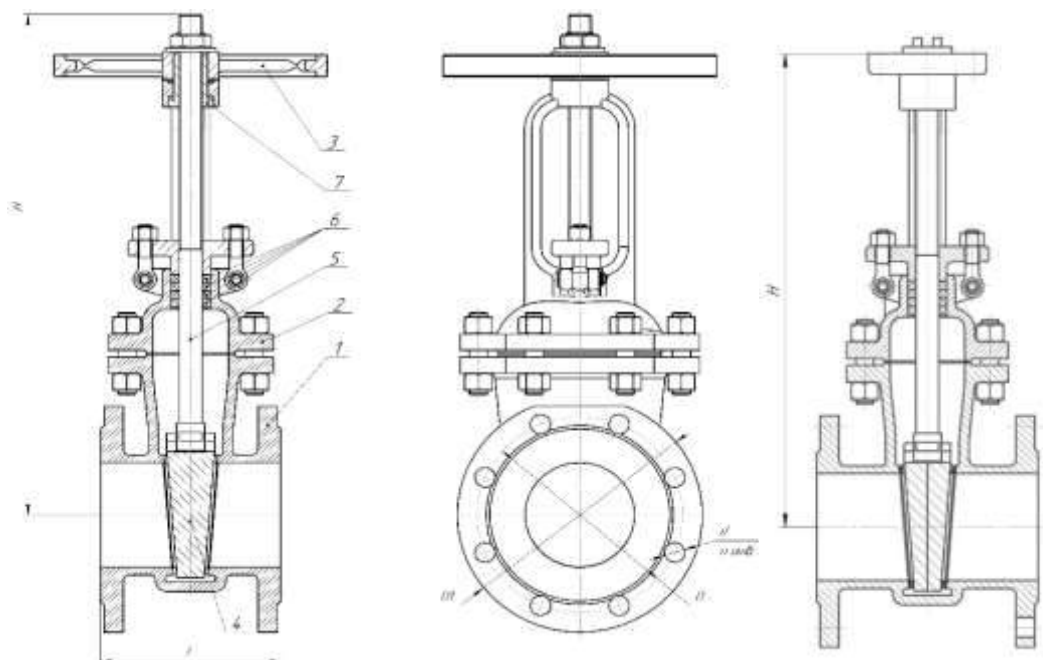
Ру, кгс/см ²	Ду, мм.	L, мм.	H, мм.		D, мм.	D1, мм.	d, мм.	n, отв.	Масса, кг.
			ручное	редуктор/ ЭИМ					
40	50	250	328	315	125	160	18	4	19
	80	310	417	371	160	195	18	8	35
	100	350	490	455	190	230	22	8	51
	150	450	630	557	250	300	26	8	110
	200	550	781	705	320	375	30	12	170

* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

ЗАДВИЖКА 30С41НЖ, 30ЛС41НЖ, 30НЖ41НЖ



Назначение и применение	Задвижка (30С41НЖ, 30ЛС41НЖ, 30НЖ41НЖ) предназначена для использования в качестве устройства перекрытия потока рабочей среды на оборудовании и трубопроводах. Модель используется в трубопроводах с газообразными (пар, воздух, природный газ, азот) и жидкими (нефтепродукты, вода, различные среды химической промышленности) средами.
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	А
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит вращением маховика, который через резьбовой шток придает движение диску (запорному элементу), диск вдавливаясь, перекрывая поток рабочей среды, и отводится, освобождая проход, от посадочных мест.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Обозначение	30с41нж	30лс41нж	30нж41нж
	Температура рабочей среды	От -40°С до 425°С	От -60°С до 425°С	От -60°С до 560°С
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст. 20 (25Л)	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ; 10Х17Н13М2ТЛ; 08Х18Н9
2	Крышка	Ст. 20 (25Л)	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ; 10Х17Н13М2ТЛ; 08Х18Н9
3	Маховик	ВЧ40	ВЧ40	ВЧ40
4	Клин	20Л+наплавка типа 20Х13	20ГЛ+наплавка 08Х20Н9Г7Т	12Х18Н9Т
5	Шток	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т
6	Сальниковое уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ
7	Втулка ходовая	ЛС59-1(Бр.АЖ9-4)	ЛС59-1(Бр.АЖ9-4)	ЛС59-1(Бр.АЖ9-4)

Размерные исполнения

Ру, кгс/см ²	Ду, мм.	L, мм.	Н, мм.		D, мм.	D1, мм.	d, мм.	п, отв.	Масса, кг
			ручное	редуктор/ ЭИМ					
16	50	180	332	302	125	160	18	4	14
	80	210	343	315	160	195	18	4	26
	100	230	420	372	180	215	18	8	34
	150	280	560	518	240	280	22	8	68
	200	330	696	632	295	335	22	12	105
	250	450	940	866	355	405	26	12	203
	300	500	1130	1109	410	460	26	12	276
	400	600	1630	1425	525	580	30	16	423

* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.



КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ относится к защитной арматуре, предназначенной для защиты оборудования от аварийных ситуаций путём отключения обслуживаемой линии.

Обратный клапан предназначен для свободного пропускания потока рабочей среды в одном направлении и автоматического перекрытия его при смене направления потока. В качестве запорного элемента в клапанах используются конусные или тарельчатые затворы, взаимодействующие с седлом, так что утечка жидкости отсутствует.

В наших обратных клапанах применены лучшие конструкции и материалы, что позволяет использовать оборудование без проведения обслуживания длительное время.

Вся продукция подвергается испытаниям и проходит контроль в соответствии с системой менеджмента качества **ISO 9001**.

В каталоге приведены изделия с подробным описанием по размерному и материальному ряду. Однако при необходимости допускается изготовление из иных материалов и строительных размерах по согласованию с заказчиком.

Монтаж обратных клапанов производится на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопровода используя стандартные соединения:

1. Под приварку. Шов герметично проваривается. Соединение неразъемное;
2. Муфтовое. Сращивание без сварки, трубопровод и клапан скручиваются на резьбе;
3. Фланцевое. Изделие соединяется при помощи шпилек.

При монтаже следует учитывать направление потока рабочей среды, клапана имеют одностороннее направление подачи среды, поэтому на корпусе нанесена маркировка указывающая направление потока рабочей среды.

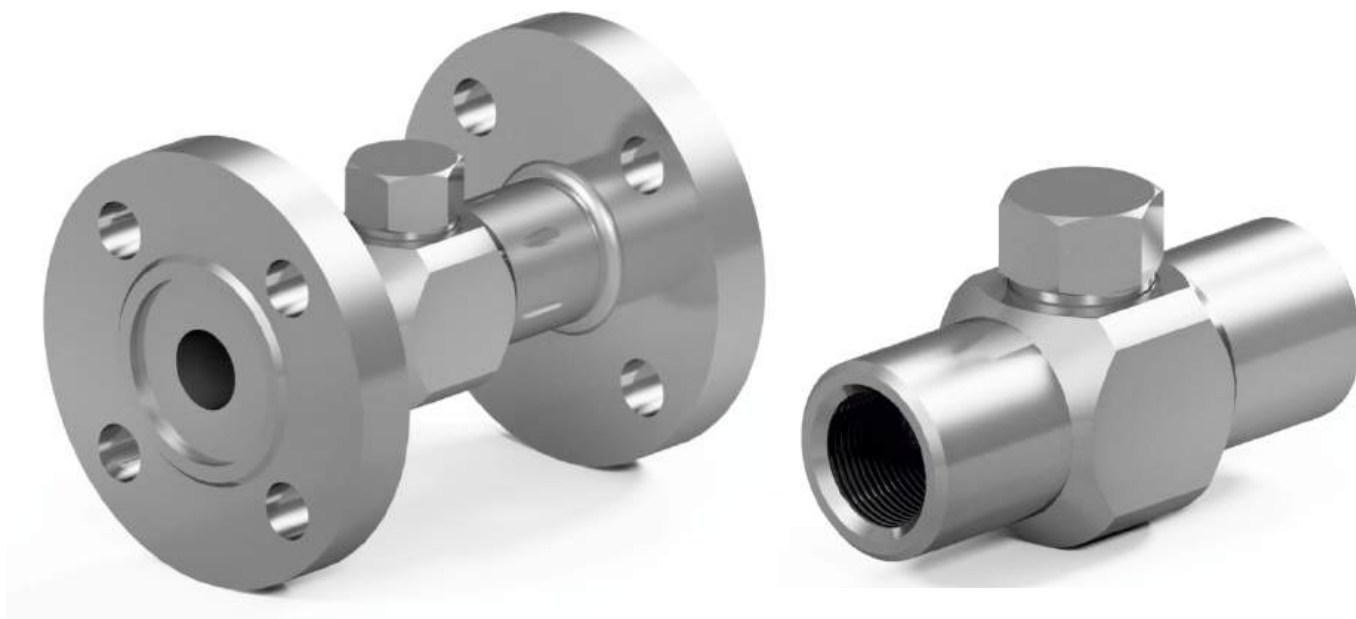
ЗАПРЕЩЕНО!

Запрещается устанавливать клапан против направления указанного на корпусе изделия.

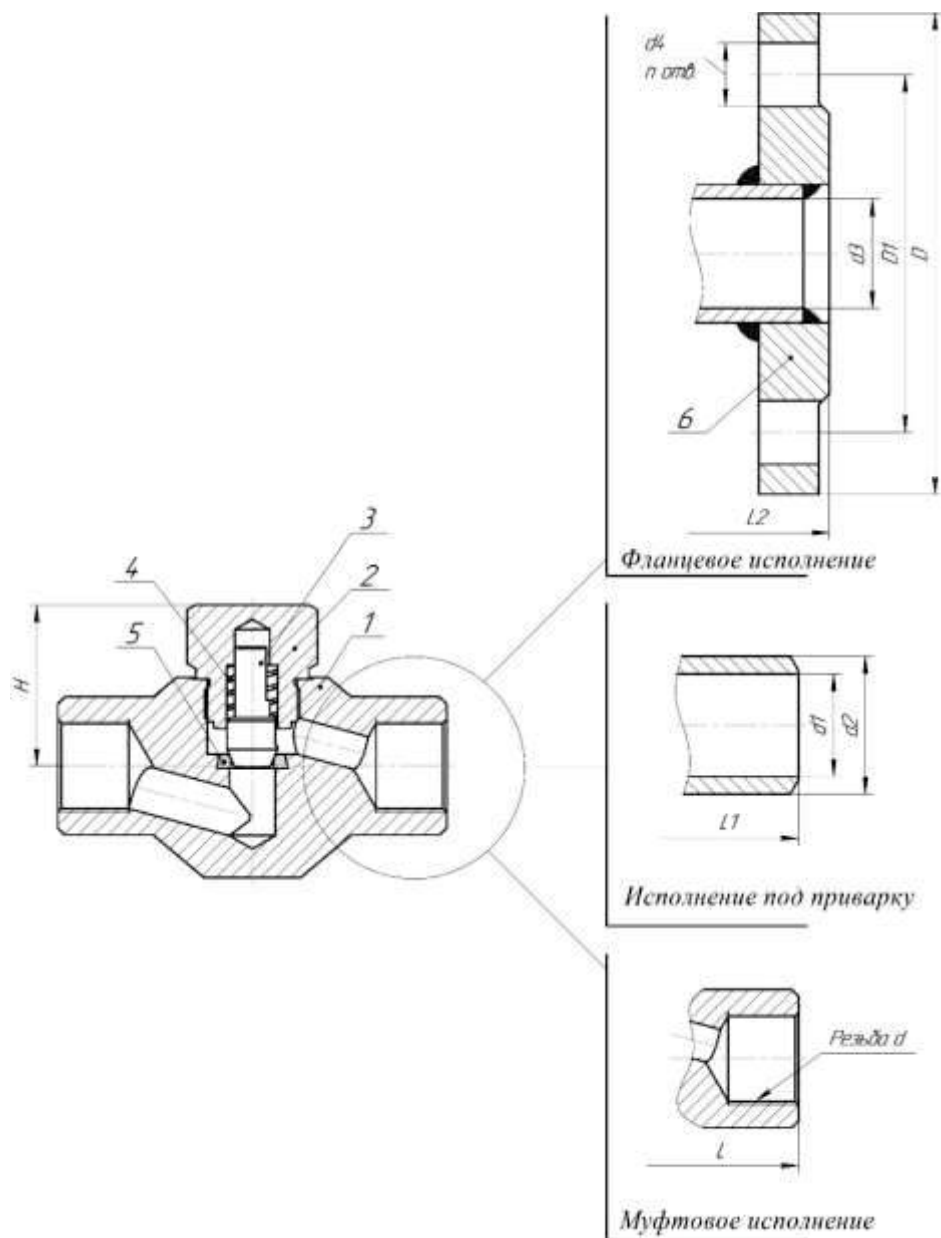
Запрещается использовать изделие в системе, превышающей рабочее давление, указанное на клапане на 5%.

Запрещается вносить изменения (доработки) в конструкцию изделия.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ 16С48НЖ, 16ЛС48НЖ, 16НЖ48НЖ



Назначение и применение	Клапан обратный предназначен для использования в качестве устройства, предотвращающего обратный поток рабочей среды на оборудовании и трубопроводах Применяется для нужд нефтегазоперерабатывающей, нефтедобывающей, нефтехимической, газовой отраслей промышленности; на трубопроводах пара и горячей воды, в тепловых сетях, в системах газоснабжения и пожаротушения. Устанавливается в вертикальном, горизонтальном и наклонном положении.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Автоматическое. Среда поступает под шток и поднимает его, тем самым освобождая проходное отверстие. При прекращении подачи (смене направления потока) среды запорный элемент, под действием пружины либо под собственным весом, опускается на седло и запирает проход.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Обозначение	16с48нж	16лс48нж	16нж48нж	
	Температура рабочей среды	От -40°C до 425°C	От -60°C до 425°C	От -60°C до 425°C	
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1	
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь	
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т; 08Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
2	Крышка	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т; 08Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
3	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2	10Х17Н13М2Т
4	Пружина	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	
5	Седло	20Х13	20Х13	-	
6	Фланец	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т; 08Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т

Размеры муфтового исполнения

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d, мм.				L, мм.	H, мм.	Масса, кг.
15	10-250	M20x1,5	G 1/2"	Rc 1/2"	NPT 1/2"(K1/2")	90	46	1,2
20		M26x1,5	G 3/4"	Rc 3/4"	NPT 3/4"(K3/4")	110		1,4
25		M33x1,5	G 1"	Rc 1"	NPT 1"(K1")	130		1,7
32		M42x2	G 1 1/4"	Rc 1 1/4"	NPT 1 1/4"(K1 1/4")	170		2,0
40	10-160	M52x2	G 1 1/2"	Rc 1 1/2"	NPT 1 1/2"(K1 1/2")	200	73	5,0
50		M60x2	G 2"	Rc 2"	NPT 2"(K2")	230		5,4

Размеры исполнения под приварку

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d1, мм.	d2, мм.	L1, мм.	H, мм.	Масса, кг.
15	10-250	12	20	90	46	1,1
20		18,9	33	90		1,2
25		24,4	39	110		1,4
32		30,5	45	130		1,7
40	10-160	37	46	185	73	4,5
50		45	57	185		4,5

Размеры фланцевого исполнения

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d3, мм.	D, мм.	D1, мм.	d4, мм.	n, отв.	L2, мм.	Масса, кг
15	16	12	95	65	14	4	118	2,5
	25	12	95	65	14	4	122	2,7
	40	12	95	65	14	4	122	2,7
	63	12	105	75	14	4	126	3,2
	100	12	105	75	14	4	130	3,5
	160	12	105	75	14	4	130	3,5
	250	14	120	82,6	22	4	166	4,9
20	16	18	105	75	14	4	138	3,0
	25	18	105	75	14	4	142	3,4
	40	18	105	75	14	4	142	3,4
	63	18	125	90	18	4	150	4,5
	100	18	125	90	18	4	154	4,9
	160	18	125	90	18	4	154	4,9
	250	18	130	88,9	22	4	195	6,7
25	16	25	115	85	14	4	158	3,5
	25	25	115	85	14	4	162	3,9
	40	25	115	85	14	4	162	3,9
	63	25	135	100	18	4	174	5,9
	100	25	135	100	18	4	178	6,2
	160	25	135	100	18	4	178	6,2
	250	25	150	101,6	26	4	218	8,9

32	16	31	135	100	18	4	160	4,3
	25	31	135	100	18	4	166	4,9
	40	31	135	100	18	4	166	4,9
	63	31	150	110	22	4	176	6,7
	100	31	150	110	22	4	178	6,9
	160	31	150	110	22	4	178	6,9
	250	31	160	111,1	26	4	246	10,3
40	16	51	145	110	18	4	200	8,1
	25	51	145	110	18	4	200	8,9
	40	51	145	110	18	4	200	8,9
	63	37	165	125	22	4	260	11,4
	100	37	165	125	22	4	260	11,9
	160	37	165	125	22	4	260	12,5
	250	37	178	123,8	29	4	280	17,3
50	16	51	160	125	18	4	230	9,9
	25	51	160	125	18	4	230	10,9
	40	51	160	125	18	4	230	10,9
	63	47	175	135	22	4	200	12,4
	100	45	195	145	26	4	200	15,2
	160	45	195	145	26	4	215	16,3
	250	43	215	165,1	26	8	280	26,3

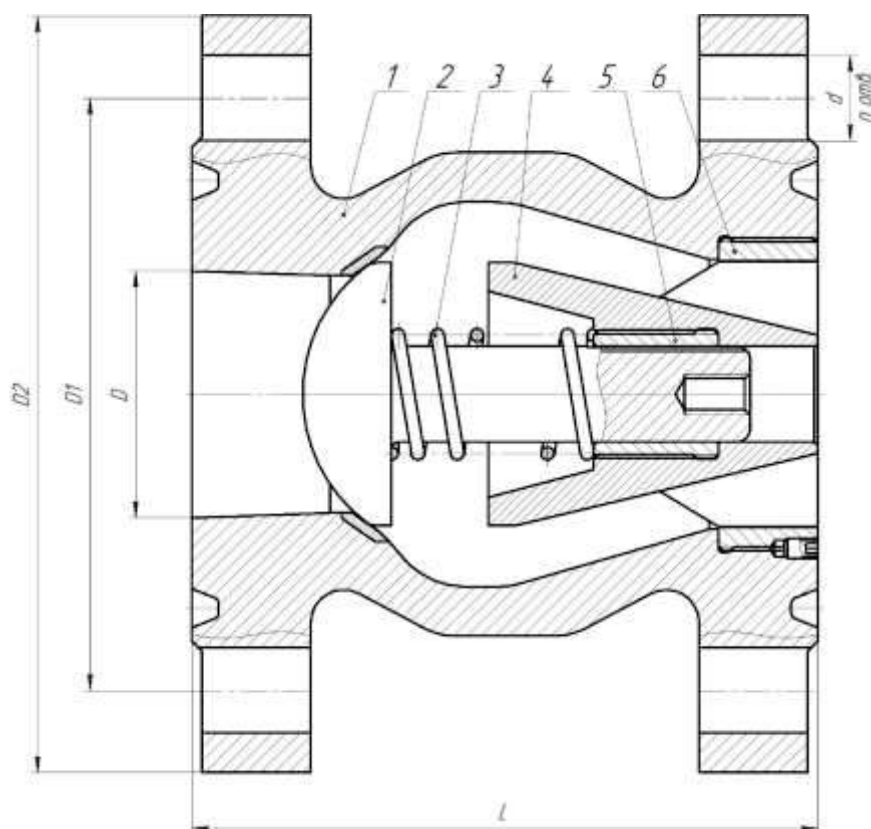
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОСЕСИММЕТРИЧНЫЙ



Назначение и применение	Клапан осесимметричный предназначен для использования в качестве устройства предотвращения обратного потока рабочей среды на оборудовании и трубопроводах Конструкция клапана полностью устраняет риск отрыва компонентов конструкции, которые могут повредить насос или компрессор. Форма рабочей поверхности золотника и короткий его ход позволяет быстро срабатывать при изменении направления потока. Применяются для нужд нефтегазоперерабатывающей, нефтедобывающей, нефтехимической, газовой отраслей промышленности; на трубопроводах пара и горячей воды, в тепловых сетях, в системах газоснабжения. Устанавливается в вертикальном, горизонтальном и наклонном положении.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Автоматическое. Среда поступает в трубопровод по стрелке направления потока и прижимает золотник к опорной втулке, тем самым освобождает проходное отверстие. При прекращении подачи рабочей среды или смене направления потока, золотник, под действием пружины запирает проход.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Температура рабочей среды	От -40°С до 425°С	От -60°С до 425°С	От -60°С до 560°С
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20+наплавка	09Г2С+наплавка	12Х18Н9Т;12Х18Н10Т; 08Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т
2	Золотник	40Х13	40Х13	14Х17Н2
3	Пружина	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
4	Конус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
5	Втулка направляющая	БрАЖ9-4	14Х17Н2	-
6	Втулка опорная	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	Л, мм.	Д, мм.	Д1, мм.	Д2, мм.	д, мм.	п, отв.	Масса, кг.
50	16	170	51	125,0	160	18	4	9,2
	25	170	51	125,0	160	18	4	9,2
	40	170	51	125,0	160	18	4	9,2
	63	260	47	135,0	175	22	4	12,9
	100	277	45	145,0	195	26	4	15,3
	160	160	45	145,0	195	26	4	15,4
	250	190	45	165,1	215	25	8	26,6
80	16	190	77	160,0	195	18	4	19,1
	25	190	77	160,0	195	18	8	18,7
	40	190	77	160,0	195	18	8	18,7
	63	202	77	170,0	210	22	8	22,6
	100	190	75	180,0	230	26	8	26,5
	160	190	75	180,0	230	26	8	26,5
	250	240	72	203,2	265	32	8	47,4
100	16	190	96	180,0	215	18	8	20,2
	25	190	96	190,0	230	22	8	22,1
	40	190	96	190,0	230	22	8	22,1
	63	190	96	200,0	250	26	8	28,9
	100	200	92	210,0	265	30	8	39,8
	160	200	92	210,0	265	30	8	39,8
	250	250	92	241,3	310	35	8	76,5
150	16	300	146	240,0	280	22	8	59,8
	25	300	145	250,0	300	26	8	68,4
	40	300	145	250,0	300	26	8	68,4
	63	300	142	280,0	340	33	8	84,0
	100	330	136	290,0	350	33	12	110,6
	160	330	136	290,0	350	33	12	110,6
	250	340	136	317,5	395	38	12	176,0
200	16	300	198	295,0	335	22	12	84,7
	25	300	198	310,0	360	30	12	92,0
	40	300	198	320,0	375	30	12	101,0
	63	320	198	345,0	405	33	12	123,0
	100	320	190	360,0	430	39	12	143,0
	160	320	190	360,0	430	39	12	143,0
	250	400	190	393,7	485	44	12	281,0
250	16	400	252	355,0	405	26	12	167,0
	25	400	252	370,0	425	30	12	174,0
	40	400	252	385,0	445	33	12	188,0
	63	400	236	400,0	470	39	12	204,0
	100	400	236	430,0	500	39	12	255,0
	160	400	236	430,0	500	39	12	255,0
	250	500	236	482,6	585	50	12	334,0

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	Л, мм.	Д, мм.	Д1, мм.	Д2, мм.	d, мм.	п, отв.	Масса, кг.
300	16	480	303	410,0	460	26	12	210,0
	25	480	303	430,0	485	30	16	227,0
	40	480	303	450,0	510	33	16	252,0
	63	480	303	460,0	530	39	16	270,0
	100	480	303	500,0	585	45	16	339,0
	160	480	303	500,0	585	45	16	351,0
	250	480	303	571,5	673	54	16	660,0
350	16	530	332	470,0	520	26	16	364,0
	25	530	332	490,0	550	33	16	385,0
	40	530	332	510,0	570	33	16	417,0
	63	530	332	525,0	595	39	16	448,0
	100	530	332	560,0	655	52	16	528,0
	160	530	332	560,0	655	52	16	528,0
	250	530	332	635,0	749	60	16	951,0
400	16	660	426	525,0	580	30	16	507,0
	25	660	426	550,0	610	33	16	538,0
	40	660	426	585,0	655	39	16	602,0
	63	660	400	585,0	670	45	16	553,0
	100	660	400	620,0	715	52	16	717,0
	160	660	400	620,0	715	52	16	735,0
	250	660	400	704,9	826	67	16	1155,0
500	16	800	500	650,0	710	33	20	924,0
	25	800	500	660,0	730	39	20	952,0
	40	800	495	670,0	755	45	20	1003,0
	63	800	485	705,0	800	52	20	1084,0
	100	800	458	723,9	813	44	24	1180,0
	160	800	458	749,3	857	54	20	1320,0
	250	940	458	831,9	984	80	16	2145,0
600	16	965	585	770,0	840	39	20	1692,0
	25	965	585	770,0	840	39	20	1725,0
	40	965	585	795,0	890	52	20	1810,0
	63	965	585	820,0	925	56	20	1907,0
	100	965	560	838,2	940	51	24	2182,0
	160	965	560	901,7	1041	67	20	2608,0
	250	965	560	990,6	1168	92	16	3540,0
700	16	1185	690	840,0	910	39	24	2494,0
	25	1185	690	875,0	960	45	24	2652,0
	40	1185	690	900,0	995	52	24	2765,0
	63	1185	690	935,0	1045	56	24	2940,0

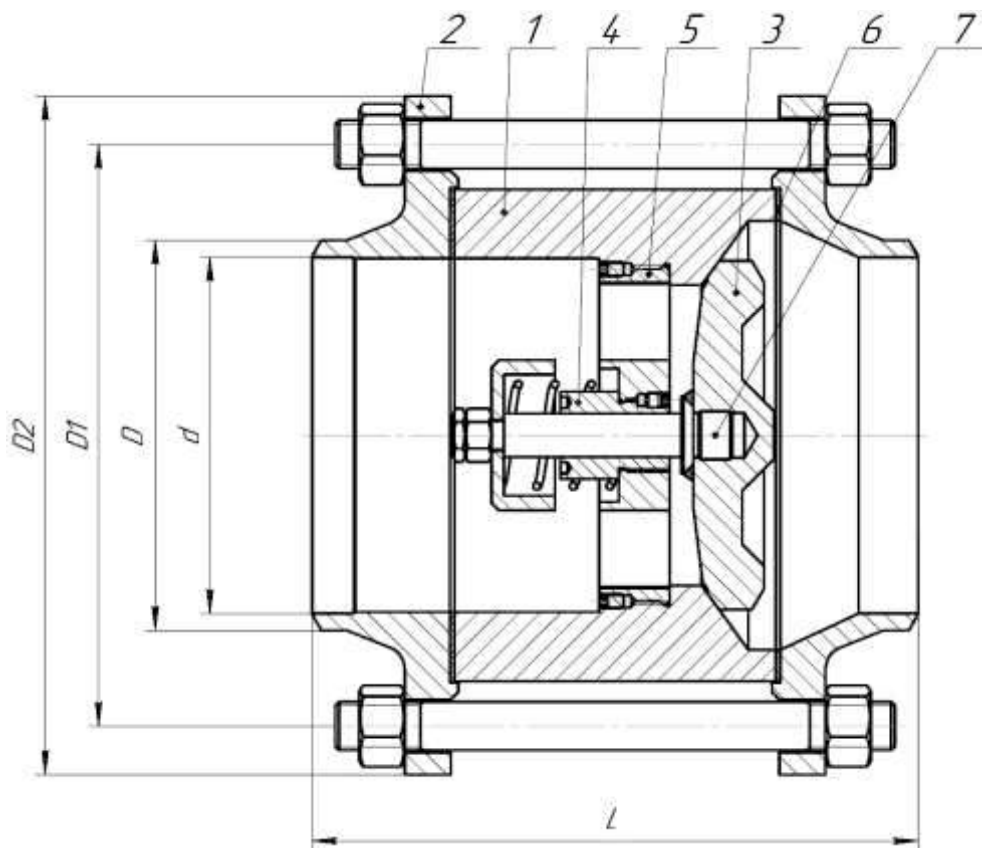
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ



Назначение и применение	Клапан предназначен для использования в качестве устройства предотвращения обратного потока рабочей среды на оборудовании и трубопроводах Применяется для нужд нефтегазоперерабатывающей, нефтедобывающей, нефтехимической, газовой отраслей промышленности; на трубопроводах горячей воды, в тепловых сетях, в системах газоснабжения. Устанавливается в вертикальном, горизонтальном и наклонном положении.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Автоматическое. Среда поступает в трубопровод по стрелке направления потока и прижимает золотник к опорной втулке, тем самым освобождает проходное отверстие. При прекращении подачи рабочей среды или смене направления потока, золотник, под действием пружины запирает проход.
Покрывтие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Температура рабочей среды	От -40°С до 425°С	От -60°С до 425°С	От -60°С до 425°С
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н9Т;12Х18Н10Т; 08Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т
2	Фланец	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
3	Золотник	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
4	Втулка направляющая	БрАЖ9-4	14Х17Н2	-
5	Корпус направляющей	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
6	Уплотнительное кольцо	Паронит	Паронит	Паронит
7	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2

Размерные исполнения

Р _у , кгс/см ²	Ду, мм.	д, мм.	Д, мм.	Д1, мм.	Д2, мм.	Л, мм.	Масса, кг.
16	80	78	90	160	195	210	17,4
	100	96	107	180	215	240	25,0
	150	146	161	240	280	250	42
40	80	78	90	160	195	220	17,4
	100	96	107	190	230	270	31,0
	150	145	161	250	300	275	55,0

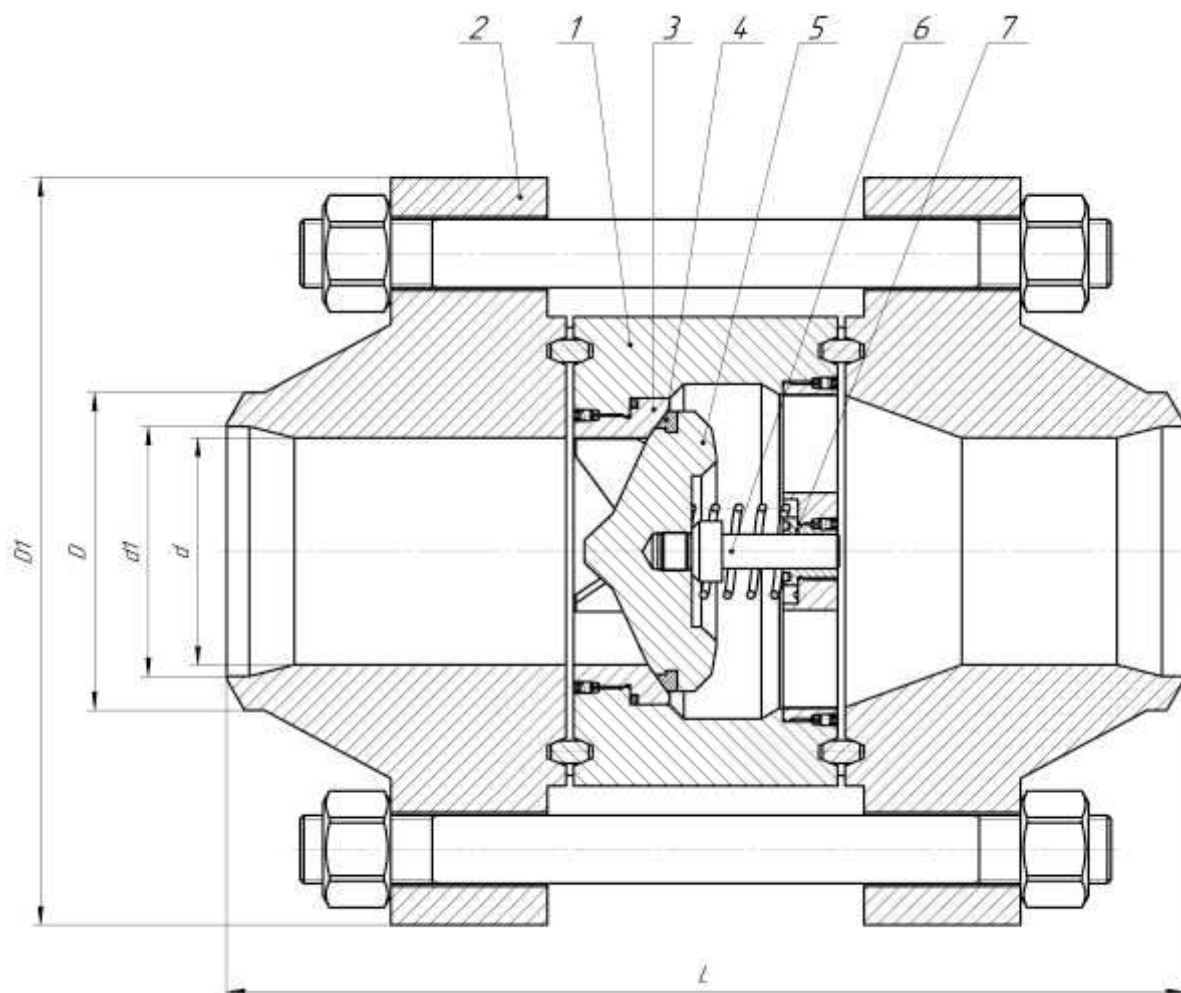
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



Назначение и применение	Клапан предназначен для использования в качестве устройства предотвращения обратного потока рабочей среды на оборудовании и трубопроводах. Данная модель отличается усиленной конструкцией, что позволяет работать при давлении рабочей среды до 250 кгс/см². Применяется для нужд нефтегазоперерабатывающей, нефтедобывающей, нефтехимической, газовой отраслей промышленности; на трубопроводах горячей воды, в тепловых сетях, в системах газоснабжения. Устанавливается в вертикальном, горизонтальном и наклонном положении.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Автоматическое. Среда поступает в трубопровод по стрелке направления потока и прижимает золотник к опорной втулке, тем самым освобождает проходное отверстие. При прекращении подачи рабочей среды или смене направления потока, золотник, под действием пружины запирает проход.
Покрывтие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Температура рабочей среды	От -40°С до 80°С	От -60°С до 80°С	От -60°С до 80°С
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 08Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т
2	Фланец	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
3	Седло	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
4	Уплотнитель	Полиуретан	Полиуретан	Полиуретан
5	Золотник	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
6	Ось	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Втулка направляющая	БрАЖ9-4	14Х17Н2	-

Размерные исполнения

Ру, кгс/см ²	Ду, мм.	d, мм.	d1, мм.	D, мм.	D1, мм.	L, мм.	Масса, кг.
250	150	136	-	168	395	508	245
	100	80	86	114	310	410	115

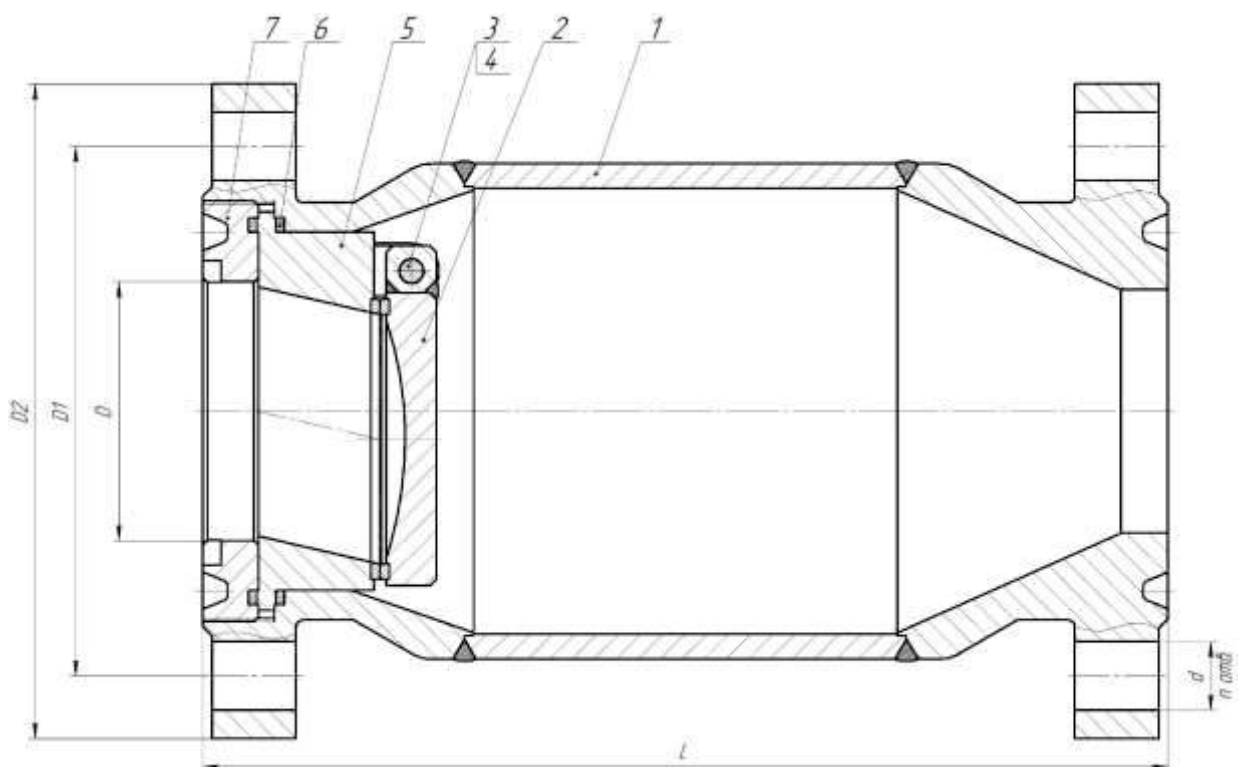
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ



Назначение и применение	Клапан обратный предназначен для предотвращения обратного потока газообразных и жидких сред в трубопроводах и на оборудовании. Применяются для нужд нефтегазоперерабатывающей, нефтедобывающей, нефтехимической, газовой отраслей промышленности; на трубопроводах горячей воды, в тепловых сетях. Устанавливается в вертикальном, горизонтальном и подъемных участках трубопровода с направлением потока по стрелке на корпусе.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, водогазонефтяные смеси и другие среды нейтральные к материалам основных деталей.
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Автоматическое. Среда поступает в трубопровод по стрелке направления потока рабочей жидкости затвор поднимается и освобождает проходное отверстие. При прекращении подачи или смене направления потока среды затвор, опускается на седло и перекрывает проход.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Температура рабочей среды	От -40°С до 425°С	От -60°С до 425°С	От -60°С до 560°С
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н9Т; 12Х18Н10Т; 08Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т
2	Затвор	Ст.20+наплавка	09Г2С+наплавка	12Х18Н10Т
3	Ось	14Х17Н2	14Х17Н2	14Х17Н2
4	Втулка	БрАЖ9-4	БрАЖ9-4	14Х17Н2
5	Шайба	Ст.20+наплавка	09Г2С+наплавка	12Х18Н10Т
6	Уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ
7	Гайка прижимная	Ст.20	09Г2С	14Х17Н2

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	Л, мм.	Д, мм.	Д1, мм.	Д2, мм.	д, мм.	п, отв.	Масса, кг.
50	16	230	53	125,0	160	18	4	9,3
	25	230	53	125,0	160	18	4	9,3
	40	230	53	125,0	160	18	4	9,3
	63	300	55	135,0	175	22	4	13,0
	100	200	55	145,0	195	26	4	15,0
	160	200	48	145,0	195	26	4	15,5
	250	200	48	165,1	215	25	8	23,7
80	16	310	82	160,0	195	18	4	19,0
	25	310	82	160,0	195	18	8	18,8
	40	310	82	160,0	195	18	8	18,8
	63	380	83	170,0	210	22	8	21,4
	100	280	75	180,0	230	26	8	30,2
	160	280	75	180,0	230	26	8	30,2
	250	310	75	203,2	265	32	8	46,6
100	16	350	100	180,0	215	18	8	26,8
	25	350	100	190,0	230	22	8	25,3
	40	350	100	190,0	230	22	8	25,3
	63	430	90	200,0	250	26	8	34,2
	100	300	90	210,0	265	30	8	43,0
	160	300	90	210,0	265	30	8	43,0
	250	340	96	241,3	310	35	8	77,9
150	16	480	146	240,0	280	22	8	52,8
	25	480	146	250,0	300	26	8	57,0
	40	480	146	250,0	300	26	8	57,0
	63	550	146	280,0	340	33	8	92,8
	100	330	146	290,0	350	33	12	83,0
	160	330	146	290,0	350	33	12	86,2
	250	435	131	317,5	395	38	12	170,4
200	16	550	184	295,0	335	22	12	79,8
	25	550	200	310,0	360	30	12	91,0
	40	550	200	320,0	375	30	12	105,0
	63	650	198	345,0	405	33	12	135,0
	100	450	191	360,0	430	39	12	156,2
	160	450	191	360,0	430	39	12	168,0
	250	535	191	393,7	485	44	12	276,4
250	16	650	250	355,0	405	26	12	153,0
	25	650	250	370,0	425	30	12	161,6
	40	650	250	385,0	445	33	12	182,4
	63	775	250	400,0	470	39	12	216,3
	100	500	245	430,0	500	39	12	226,5
	160	500	245	430,0	500	39	12	240,5
	250	600	225	482,6	585	50	12	445,8

* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	Л, мм.	Д, мм.	Д1, мм.	Д2, мм.	д, мм.	п, отв.	Масса, кг.
50	16	230	53	125,0	160	18	4	9,3
	25	230	53	125,0	160	18	4	9,3
	40	230	53	125,0	160	18	4	9,3
	63	300	55	135,0	175	22	4	13,0
	100	200	55	145,0	195	26	4	15,0
	160	200	48	145,0	195	26	4	15,5
	250	200	48	165,1	215	25	8	23,7
80	16	310	82	160,0	195	18	4	19,0
	25	310	82	160,0	195	18	8	18,8
	40	310	82	160,0	195	18	8	18,8
	63	380	83	170,0	210	22	8	21,4
	100	280	75	180,0	230	26	8	30,2
	160	280	75	180,0	230	26	8	30,2
	250	310	75	203,2	265	32	8	46,6
100	16	350	100	180,0	215	18	8	26,8
	25	350	100	190,0	230	22	8	25,3
	40	350	100	190,0	230	22	8	25,3
	63	430	90	200,0	250	26	8	34,2
	100	300	90	210,0	265	30	8	43,0
	160	300	90	210,0	265	30	8	43,0
	250	340	96	241,3	310	35	8	77,9
150	16	480	146	240,0	280	22	8	52,8
	25	480	146	250,0	300	26	8	57,0
	40	480	146	250,0	300	26	8	57,0
	63	550	146	280,0	340	33	8	92,8
	100	330	146	290,0	350	33	12	83,0
	160	330	146	290,0	350	33	12	86,2
	250	435	131	317,5	395	38	12	170,4
200	16	550	184	295,0	335	22	12	79,8
	25	550	200	310,0	360	30	12	91,0
	40	550	200	320,0	375	30	12	105,0
	63	650	198	345,0	405	33	12	135,0
	100	450	191	360,0	430	39	12	156,2
	160	450	191	360,0	430	39	12	168,0
	250	535	191	393,7	485	44	12	276,4
250	16	650	250	355,0	405	26	12	153,0
	25	650	250	370,0	425	30	12	161,6
	40	650	250	385,0	445	33	12	182,4
	63	775	250	400,0	470	39	12	216,3
	100	500	245	430,0	500	39	12	226,5
	160	500	245	430,0	500	39	12	240,5
	250	600	225	482,6	585	50	12	445,8

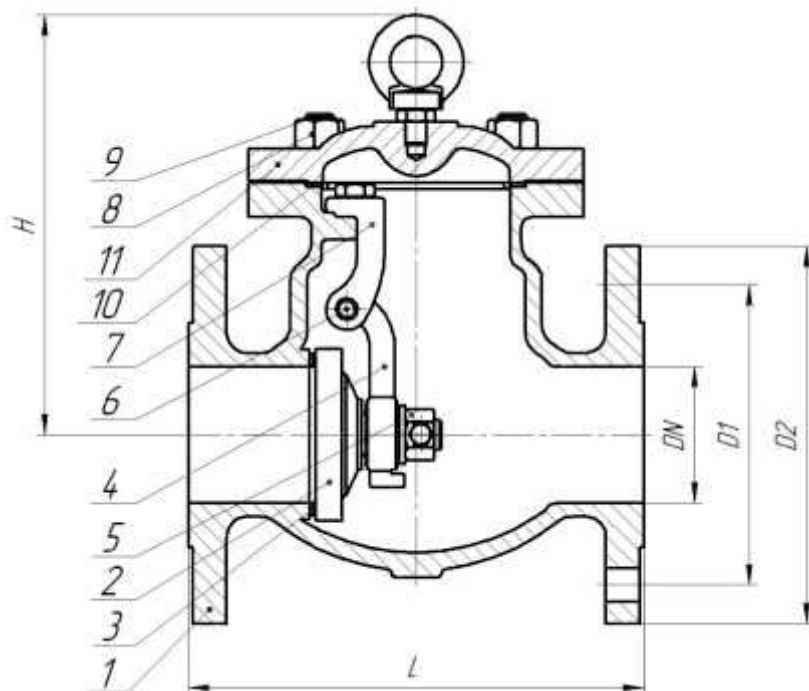
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ
19(С, ЛС, НЖ)76НЖ; 19(С, ЛС, НЖ)53НЖ;
19(С, ЛС, НЖ)18НЖ;



Назначение и применение	Клапан обратный предназначен для предотвращения обратного потока газообразных и жидких сред в трубопроводах и на оборудовании. Применяются для нужд нефтегазоперерабатывающей, нефтедобывающей, нефтехимической, газовой отраслей промышленности; на трубопроводах горячей воды, в тепловых сетях. Устанавливается в вертикальном, горизонтальном и подъемных участках трубопровода с направлением потока по стрелке на корпусе.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, водогазонефтяные смеси и другие среды нейтральные к материалам основных деталей.
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Автоматическое. Среда поступает в трубопровод по стрелке направления потока рабочей жидкости затвор поднимается и освобождает проходное отверстие. При прекращении подачи или смене направления потока среды затвор, опускается на седло и перекрывает проход.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Температура рабочей среды	От -40°С до 425°С	От -60°С до 425°С	От -60°С до 560°С
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ 10Х17Н13М2ТЛ
2	Клин	20Л+наплавка из ст.08Х18Н10	20ГЛ+наплавка из ст.08Х18Н10	12Х18Н9ТЛ 10Х17Н13М2ТЛ
3	Седло	25Л+20Х13	20ГЛ+08Х18Н10	12Х18Н9ТЛ 10Х17Н13М2ТЛ
4	Скоба	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ 10Х17Н13М2ТЛ
5	Гайка	08Х18Н10	08Х18Н10	08Х18Н10
6	Ось	20Х13	08Х18Н10	08Х18Н10
7	Кронштейн	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ 10Х17Н13М2ТЛ
8	Гайка	Сталь 45	25ХМ	08Х18Н10
9	Болт	35	42ХМ	08Х18Н10
10	Прокладка	паронит, ТРГ	паронит, ТРГ	паронит, ТРГ
11	Крышка	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ 10Х17Н13М2ТЛ

Размерные исполнения							
Обозначение	Р _у , МПа.	DN, мм	L, мм.	D1, мм.	D2, мм.	H, мм.	Масса, кг.
19С76НЖ, 19ЛС76НЖ, 19НЖ76НЖ	1,6	50	230	125	160	135	13
		65	290	145	180	142	21
		80	310	160	195	165	26
		100	350	180	215	180	39
		125	400	210	245	210	49
		150	480	240	280	233	89
		200	550	295	335	304	135
		250	650	355	405	348	176
		300	750	410	460	390	311
		350	850	470	520	420	382
		400	950	525	580	468	436
		500	1150	650	710	550	816
		600	1350	770	840	620	1134
		700	1450	840	910	650	1830
		800	1850	950	1020	720	2312
	2,5	50	230	125	160	135	13
		65	290	145	180	145	21
		80	310	160	195	174	26
		100	350	190	230	190	39
		125	400	220	270	220	62
		150	480	250	300	250	85
		200	550	310	360	320	121
		250	650	370	425	365	188
		300	750	430	485	410	335
		350	850	490	550	450	414
		400	950	550	610	485	492
		500	1150	660	730	580	855
		600	1350	770	840	650	1164
		700	1450	875	960	690	1952
		800	1850	990	1075	755	2488
19С53НЖ, 19ЛС53НЖ, 19НЖ53НЖ	4,0	50	230	125	160	135	13
		65	290	145	180	145	21
		80	310	160	195	174	26
		100	350	190	230	192	39
		125	400	220	270	223	62
		150	480	250	300	254	97
		200	550	320	375	325	143
		250	650	385	445	367	216
		300	750	450	510	414	364
		350	850	510	570	455	530
		400	950	585	655	488	686
		500	1150	670	755	586	1055
		600	1350	795	890	652	1514
		700	1450	900	995	694	2787
		800	1850	1030	1135	760	3415

Обозначение	Р _у , МПа.	DN, мм	L, мм.	D1, мм.	D2, мм.	H, мм.	Масса, кг.
19С18НЖ, 19ЛС18НЖ, 19НЖ18НЖ	6.3	50	300	135	175	170	33
		65	340	160	200	175	42
		80	380	170	210	188	53
		100	430	200	250	224	70
		125	500	240	295	250	133
		150	550	280	340	275	162
		200	650	345	405	345	256
		250	775	400	470	412	425
		300	900	460	530	426	652
		350	1025	525	595	458	753
		400	1150	585	670	516	1168



* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.



КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ относятся к устройствам, которые перекрывают с определенной степенью герметичности поток рабочей среды в системах трубопровода. Применяются для нужд нефтеперерабатывающего комплекса и в технологических линиях.

Клапаны являются чрезвычайно распространённым видом запорной арматуры. Область их применения достаточно широка, ведь они востребованы на всех трубопроводах с жидкой или газообразной рабочей средой.

В наших клапанах применяются лучшие конструкции и материалы, что позволяет использовать оборудование без проведения обслуживания длительное время.

Вся продукция подвергается испытаниям и проходит контроль в соответствии с системой менеджмента качества **ISO 9001**.

В каталоге приведены изделия с подробным описанием по размерному и материальному ряду. Однако при необходимости допускается изготовление из иных материалов и строительных длинах по согласованию с заказчиком.

Монтаж клапанов производится на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопровода используя стандартные соединения:

1. Под приварку. Шов герметично проваривается. Соединение неразъемное
2. Муфтовое. Сращивание без сварки, трубопровод и клапан скручиваются на резьбе
3. Фланцевое. Изделие соединяется при помощи шпилек.

При монтаже следует учитывать направление потока рабочей среды, клапана имеют одностороннее направление подачи рабочей среды, поэтому на корпусе нанесена маркировка указывающая направление потока рабочей среды.

ЗАПРЕЩЕНО!

Запрещается использовать запорный клапан для регулировки потока.

Клапан имеет два рабочих положения – открыто и закрыто (до упора), промежуточные положения не допускаются.

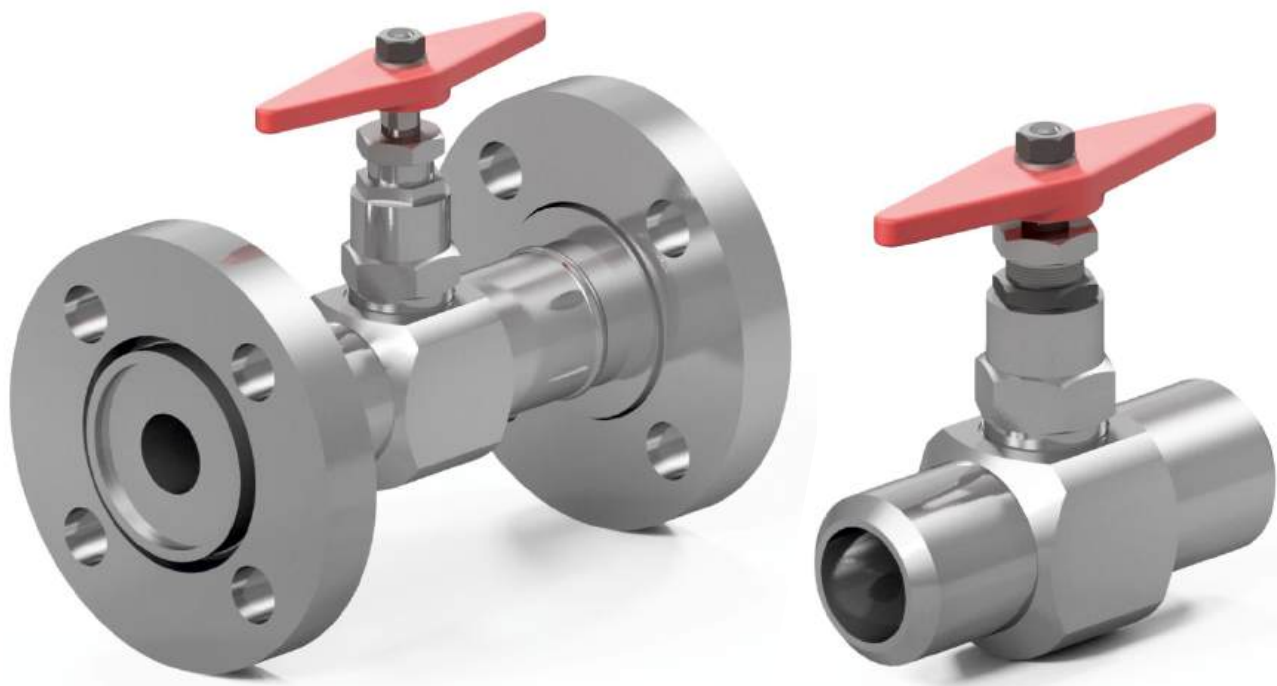
Запрещается устанавливать клапан против направления указанного на изделии.

Запрещено превышать усилие на рукоятке при страгивании не более 450 Н, при вращении не более 150Н. Наращивание рукоятки не допустимо.

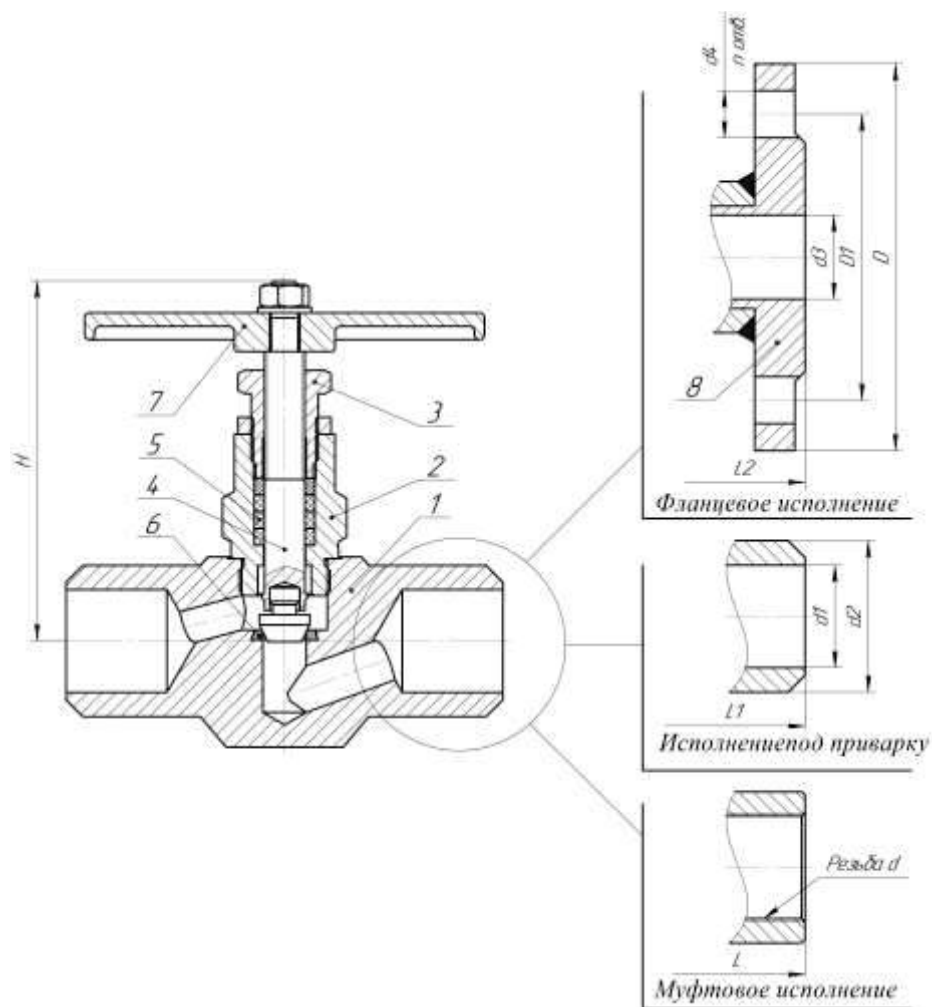
Запрещается использовать изделие в системе, превышающей рабочее давление на 5%.

Запрещается вносить изменения (доработки) в конструкцию изделия.

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ 15С68НЖ, 15ЛС68НЖ, 15НЖ68НЖ



Назначение и применение	Клапан запорный (15С68НЖ, 15ЛС68НЖ, 15НЖ68НЖ) предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах с газообразными и жидкими средами. Применяется для нужд нефтеперерабатывающего комплекса и в технологических линиях. Устанавливается в вертикальном, горизонтальном и наклонном положении.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	А
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление клапаном происходит за счет вращения ручки и перемещения шпинделя внутри корпуса до упора с ответной поверхностью.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

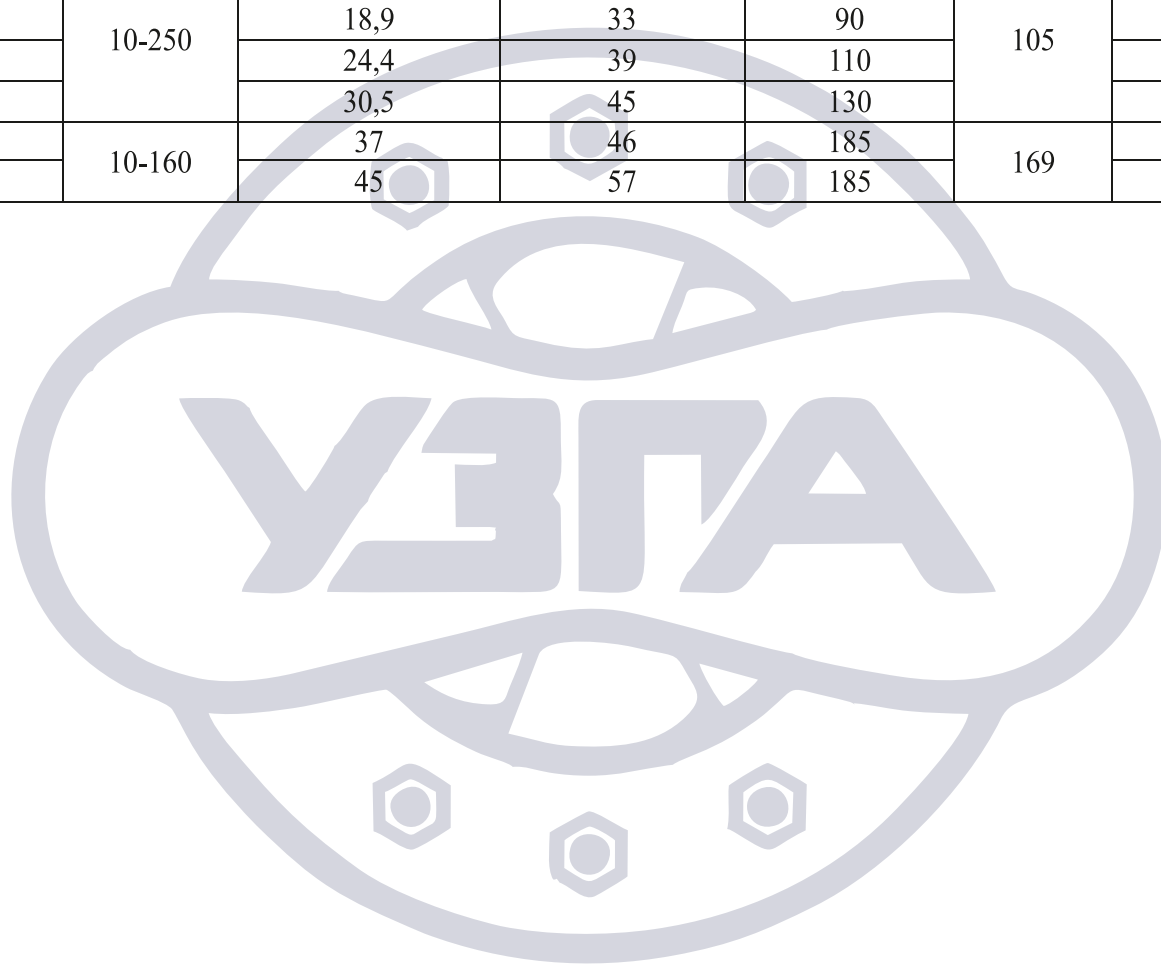
№ п/п	Обозначение	15с68нж	15лс68нж	15нж68нж	
	Температура рабочей среды	От -40°C до 425°C	От -60°C до 425°C	От -60°C до 425°C	
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1	
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь	
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т; 08Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
2	Бугель	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т; 08Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
3	Втулка	09Г2С	09Г2С	09Г2С+цинк	
4	Шпиндель	20Х13	20Х13	14Х17Н2	10Х17Н13М2Т
5	Уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ	
6	Седло	20Х13	20Х13	-	
7	Ручка	Ст.3	Ст.3	Ст.3	
8	Фланец	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т; 08Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т

Размеры муфтового исполнения

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d, мм.				L, мм.	H, мм.	Масса, кг
15	10-250	M20x1,5	G 1/2"	Rc 1/2"	NPT 1/2"(K1/2")	90	105	1,5
20		M26x1,5	G 3/4"	Rc 3/4"	NPT 3/4"(K3/4")	110		1,7
25		M33x1,5	G 1"	Rc 1"	NPT 1"(K1")	130		2,0
32		M42x2	G 1 1/4"	Rc 1 1/4"	NPT 1 1/4"(K1 1/4")	170		2,3
40	10-160	M52x2	G 1 1/2"	Rc 1 1/2"	NPT 1 1/2"(K1 1/2")	200	169	6,1
50		M60x2	G 2"	Rc 2"	NPT 2"(K2")	230		6,5

Размеры исполнения под приварку

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d1, мм.	d2, мм.	L1, мм.	H, мм.	Масса, кг
15	10-250	12	20	90	105	1,4
20		18,9	33	90		1,5
25		24,4	39	110		1,7
32		30,5	45	130		2,0
40	10-160	37	46	185	169	5,6
50		45	57	185		5,6



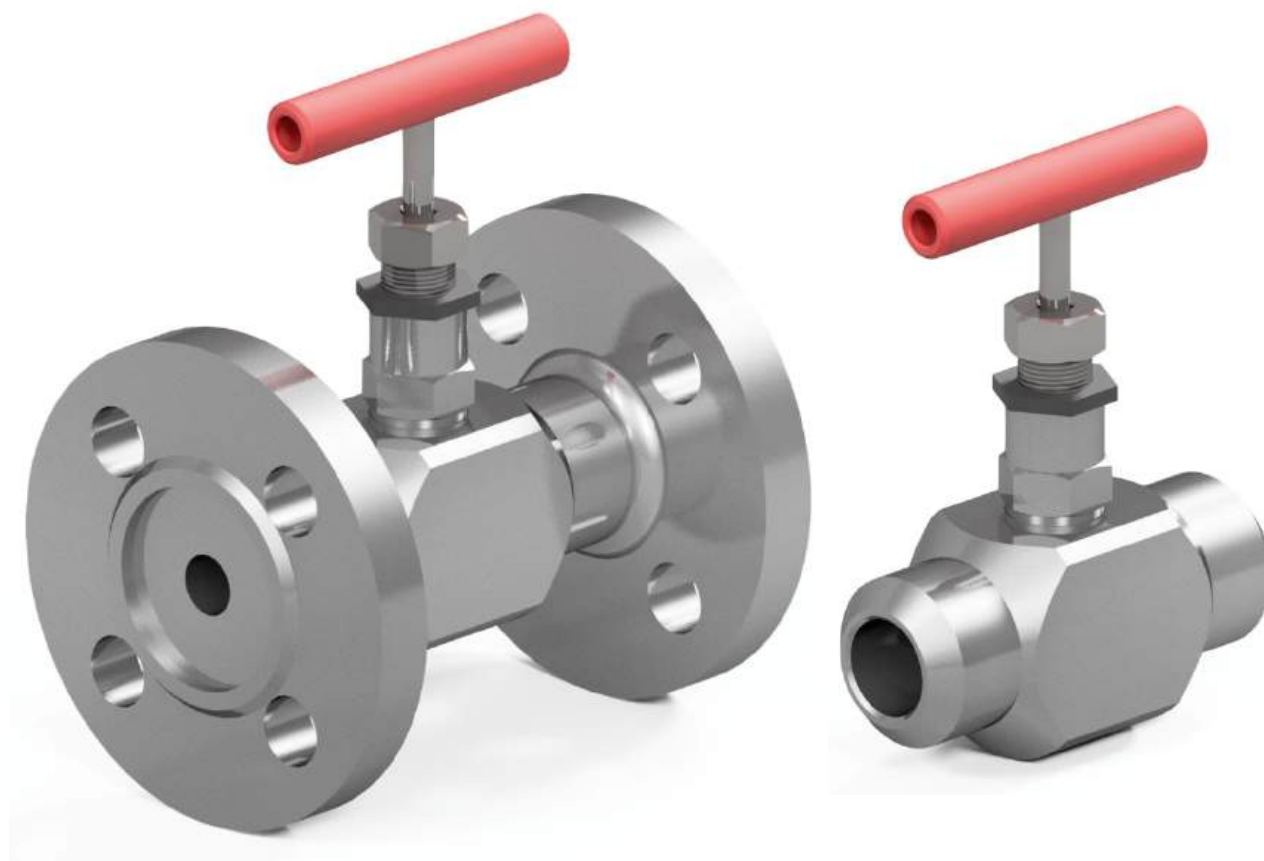
Размеры фланцевого исполнения

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d3, мм.	D, мм.	D1, мм.	d4, мм.	n, отв.	L2, мм.	Масса, кг
15	16	12	95	65	14	4	118	2,8
	25	12	95	65	14	4	122	3,0
	40	12	95	65	14	4	122	3,0
	63	12	105	75	14	4	126	3,5
	100	12	105	75	14	4	130	3,8
	160	12	105	75	14	4	130	3,8
	250	14	120	82,6	22	4	166	5,2
20	16	18	105	75	14	4	138	3,3
	25	18	105	75	14	4	142	3,7
	40	18	105	75	14	4	142	3,7
	63	18	125	90	18	4	150	4,8
	100	18	125	90	18	4	154	5,2
	160	18	125	90	18	4	154	5,2
	250	18	130	88,9	22	4	195	7,0
25	16	25	115	85	14	4	158	3,8
	25	25	115	85	14	4	162	4,2
	40	25	115	85	14	4	162	4,2
	63	25	135	100	18	4	174	6,2
	100	25	135	100	18	4	178	6,5
	160	25	135	100	18	4	178	6,5
	250	25	150	101,6	26	4	218	9,2
32	16	31	135	100	18	4	160	4,6
	25	31	135	100	18	4	166	5,2
	40	31	135	100	18	4	166	5,2
	63	31	150	110	22	4	176	7,0
	100	31	150	110	22	4	178	7,2
	160	31	150	110	22	4	178	7,2
	250	31	160	111,1	26	4	246	10,5
40	16	51	145	110	18	4	200	9,2
	25	51	145	110	18	4	200	10,0
	40	51	145	110	18	4	200	10,0
	63	37	165	125	22	4	260	12,5
	100	37	165	125	22	4	260	13,0
	160	37	165	125	22	4	260	13,6
	250	37	178	123,8	29	4	280	18,4
50	16	51	160	125	18	4	230	11,0
	25	51	160	125	18	4	230	12,0
	40	51	160	125	18	4	230	12,0
	63	47	175	135	22	4	199	13,5
	100	45	195	145	26	4	201	16,3
	160	45	195	145	26	4	215	17,4
	250	43	215	165,1	26	8	280	27,4

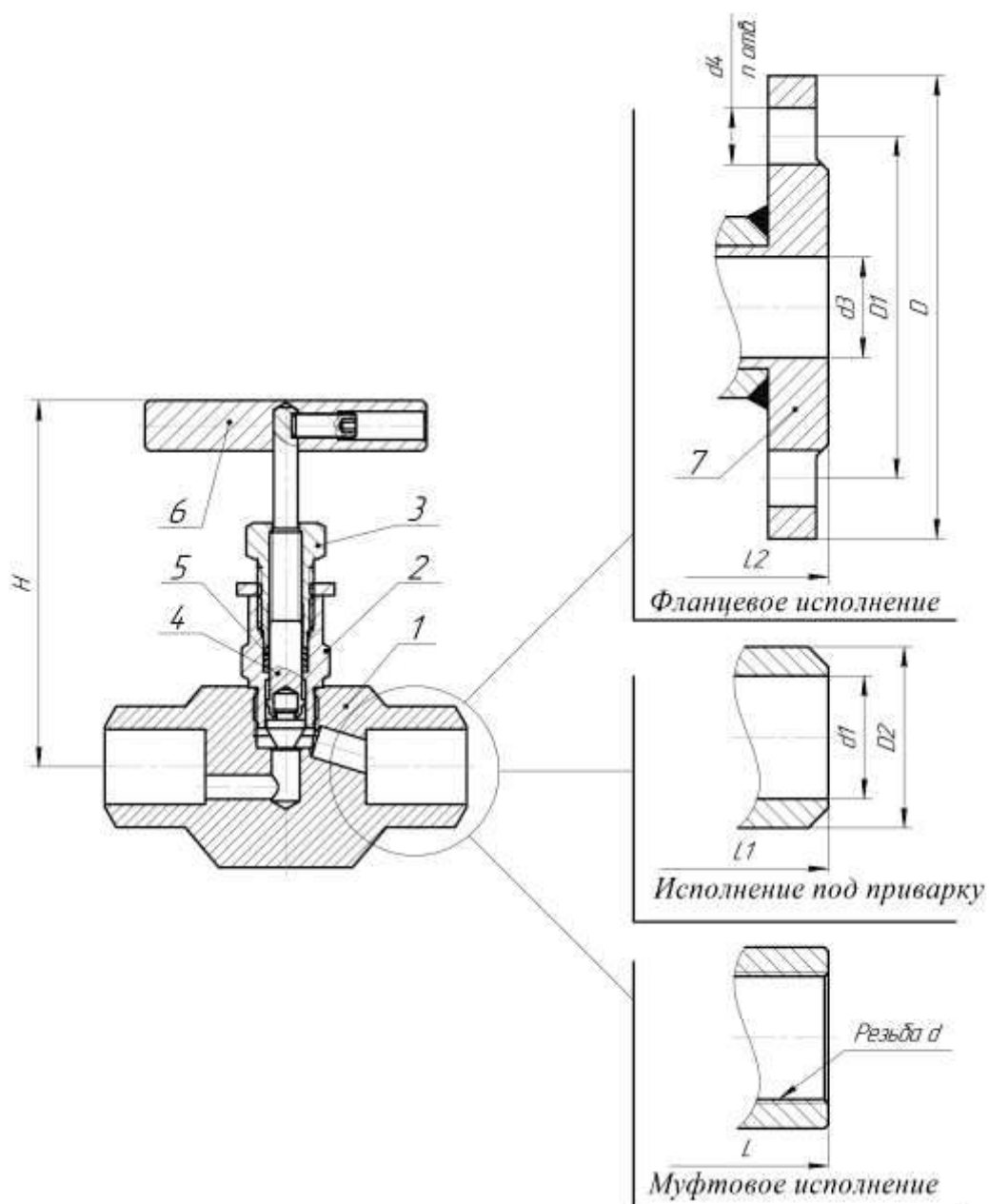
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ 15С68НЖ-01, 15ЛС68НЖ-01, 15НЖ68НЖ-01



Назначение и применение	Клапан модернизированный легкой серии (15С68НЖ-01, 15ЛС68НЖ-01, 15НЖ68НЖ-01) предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах с газообразными и жидкими средами. Применяется для нужд нефтеперерабатывающего комплекса и в технологических линиях.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее, под золотник.
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6% и взрывоопасные среды.
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	А
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление клапаном происходит за счет вращения ручки и перемещения шпинделя внутри корпуса до упора с ответной поверхностью.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Обозначение	15с68нж-01	15лс68нж-01	15нж68нж-01	
	Температура рабочей среды	От -40°C до 425°C	От -60°C до 425°C	От -60°C до 425°C	
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1	
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь	
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т; 08Х18Н10Т;	10Х17Н13М2Т
2	Бугель	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
3	Втулка	09Г2С	09Г2С	09Г2С+цинк	
4	Шпindelь	20Х13	20Х13	14Х17Н2	10Х17Н13М2Т
5	Уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ	
6	Ручка	Ст.3	Ст.3	Ст.3	
7	Фланец	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т

Размеры муфтового исполнения

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d, мм.				L, мм.	Н, мм.	Масса, кг
15	10-250	M20x1,5	G 1/2"	Rc 1/2"	NPT 1/2"(K1/2")	90	88	0,8
20		M26x1,5	G 3/4"	Rc 3/4"	NPT 3/4"(K3/4")	110		1,1
25		M33x1,5	G 1"	Rc 1"	NPT 1"(K1")	130		1,3

Размеры исполнения под приварку

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d1, мм.	D2, мм.	L1, мм.	Н, мм.	Масса, кг
15	10-250	13	18	90	88	0,8
20		18,9	33	90		0,8
25		24,4	39	110		1,1
32		30,5	40,5	130		1,3

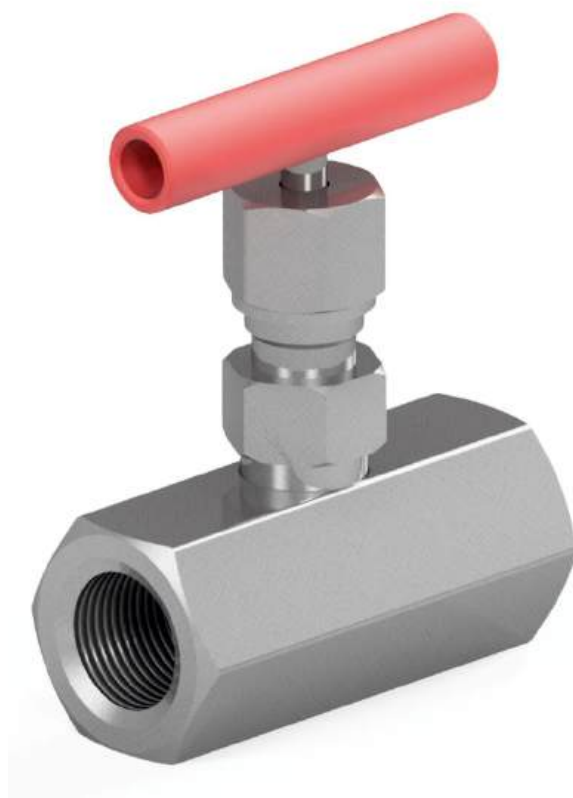
Размеры фланцевого исполнения

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d3, мм.	D, мм.	D1, мм.	d4, мм.	n, отв.	L2, мм.	Масса, кг
15	16	12	95	65	14	4	118	2,1
	25	12	95	65	14	4	122	2,3
	40	12	95	65	14	4	122	2,3
	63	12	105	75	14	4	126	2,8
	100	12	105	75	14	4	130	3,1
	160	12	105	75	14	4	130	3,1
20	16	18	105	75	14	4	138	2,7
	25	18	105	75	14	4	142	3,1
	40	18	105	75	14	4	142	3,1
	63	18	125	90	18	4	150	4,2
	100	18	125	90	18	4	154	4,6
	160	18	125	90	18	4	154	4,6
25	16	25	115	85	14	4	158	3,2
	25	25	115	85	14	4	162	3,5
	40	25	115	85	14	4	162	3,5
	63	25	135	100	18	4	174	5,5
	100	25	135	100	18	4	178	5,8
	160	25	135	100	18	4	178	5,8
32	16	31	135	100	18	4	160	4,0
	25	31	135	100	18	4	166	4,6
	40	31	135	100	18	4	166	4,6
	63	31	150	110	22	4	176	6,4
	100	31	150	110	22	4	178	6,6
	160	31	150	110	22	4	178	6,6

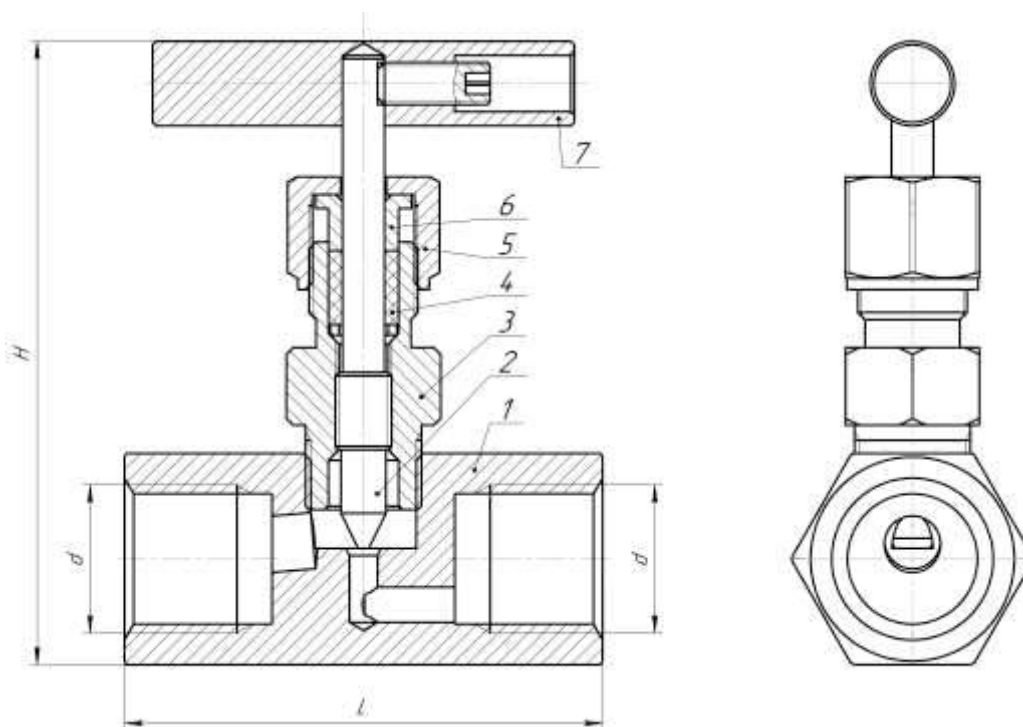
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15С54БК, 15ЛС54БК, 15НЖ54БК



Назначение и применение	Клапан запорный муфтовый (15С54БК, 15ЛС54БК, 15НЖ54БК) предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводе с водой, паром, нефтепродуктами и смесями жидкости и газов. Применяется для установки измерительных устройств на импульсных линиях трубопроводов.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	А
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление клапаном происходит за счет вращения ручки и перемещения шпинделя внутри корпуса до упора с ответной поверхностью.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Обозначение	15с546к	15лс546к	15нж546к
	Температура рабочей среды	От -40°С до 425°С	От -60°С до 425°С	От -60°С до 425°С
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст. 20; Ст.35	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шпindelь	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Бугель	Ст.20; Ст.35	09Г2С	12Х18Н10Т
4	Уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ
5	Гайка	09Г2С	09Г2С	09Г2С
6	Втулка	Ст.35	Ст.35	Ст.35
7	Ручка	Ст.35	Ст.35	Ст.35

Размерные исполнения

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d, мм.				L, мм.	H, мм.	Масса, кг
6	160, 250	M14x1,5	Rc1/4"	G1/4"	NPT1/4"(K1/4")	68	95	0,5
10		M16x1,5	Rc3/8"	G3/8"	NPT3/8(K3/8")			0,5
15		M20x1,5	Rc1/2"	G1/2"	NPT1/2"(K1/2")			0,5
		M22x1,5						
20		M26x1,5	Rc3/4"	G3/4"	NPT3/4"(K3/4")	85	100	0,7
25		M33x1,5	Rc1"	G1"	NPT1"(K1")	75	105	0,8

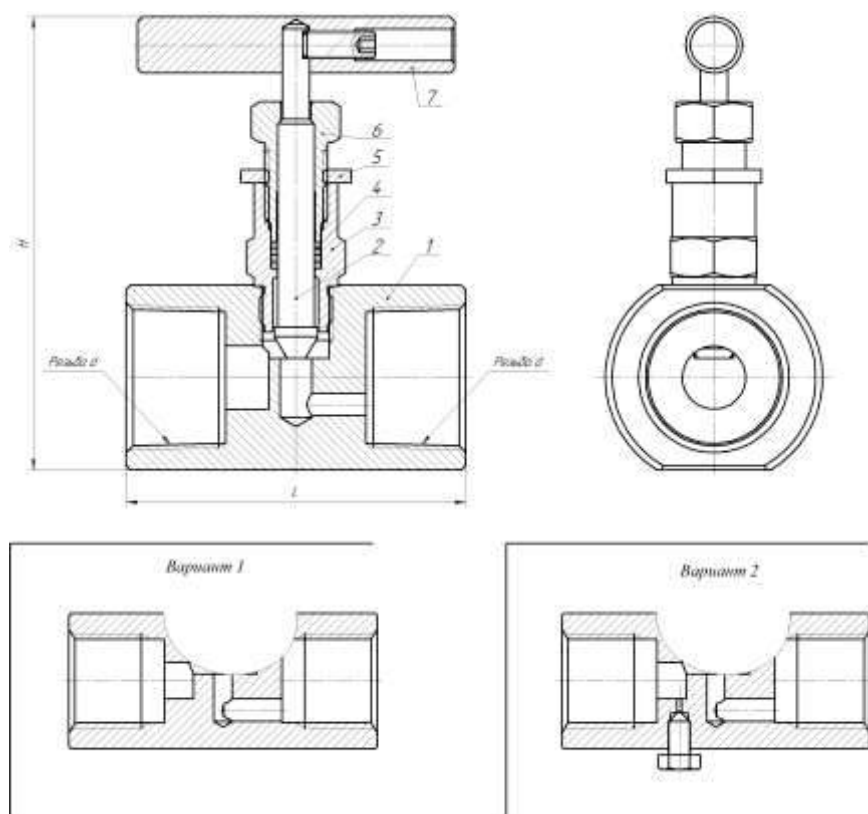
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15С67БК, 15ЛС67БК, 15НЖ67БК



Назначение и применение	Клапан запорный муфтовый (15С67БК, 15ЛС67БК, 15НЖ67БК) предназначен для установки на трубопроводе и ответвлениях для контроля внутреннего давления рабочего потока манометром. Модель устанавливается на любом участке и ответвлении трубопровода с учетом направления потока и доступом к ручке и корпусу для обслуживания.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	А
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление клапаном происходит за счет вращения ручки и перемещения шпинделя внутри корпуса до упора с ответной поверхностью.
Покрытие*	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Обозначение	15с67бк	15.лс67бк	15нж67бк	
	Температура рабочей среды	От -40°С до 425°С	От -60°С до 425°С	От -60°С до 425°С	
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1	
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь	
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	08Х18Н9; 08Х18Н10Т;	10Х17Н13М2Т
2	Шпindelь	20Х13	20Х13	14Х17Н2	10Х17Н13М2Т
3	Бугель	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
4	Уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ	
5	Гайка	Ст.3	Ст.3	Ст.3+цинк	
6	Втулка	09Г2С	09Г2С	09Г2С+цинк	
7	Ручка	Ст.3	Ст.3	Ст.3	

Размерные исполнения

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d, мм.				L, мм.	H, мм.	Масса, кг
6	160, 250	M14x1,5	G1/4	Rc1/4	K1/4 (NPT1/4)	68	90	0,7
15		M20x1,5	G1/2	Rc1/2	K1/2 (NPT 1/2)	68	90	0,7
20		M26x1,5	G3/4	Rc3/4	K3/4 (NPT3/4)	85	90	1,5
25		M33x1,5	G1	Rc1	K1 (NPT1)	75	96	1,5

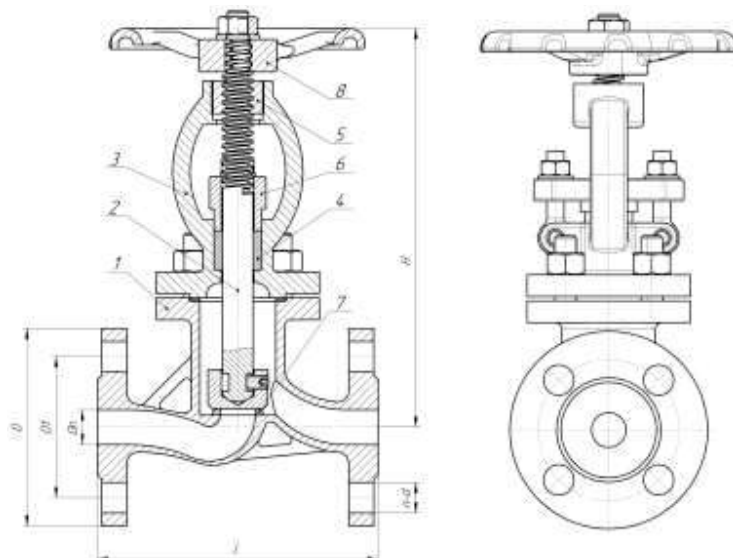
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ 15С65НЖ, 15ЛС65НЖ, 15НЖ65НЖ



Назначение и применение	Клапан запорный (15С65НЖ, 15ЛС65НЖ, 15НЖ65НЖ) применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление клапаном происходит за счет вращения маховика и перемещения шпинделя внутри корпуса до упора с ответной поверхностью.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Обозначение	15С65НЖ	15ЛС65НЖ	15НЖ65НЖ
	Температура рабочей среды	От -40°С до 425°С	От -60°С до 425°С	От -60°С до 560°С
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	20Л	20ГЛ	08Х18Н9
2	Шпindelь	20Х13	20Х13; 08Х18Н10	12Х18Н10Т
3	Крышка	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
4	Уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ
5	Гайка	ЛС59-1	ЛС59-1	ЛС59-1
6	Втулка	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
7	Седло	20Х13	20Х13; 08Х18Н10	08Х18Н10
8	Маховик	25Л	25Л	25Л

Размерные исполнения

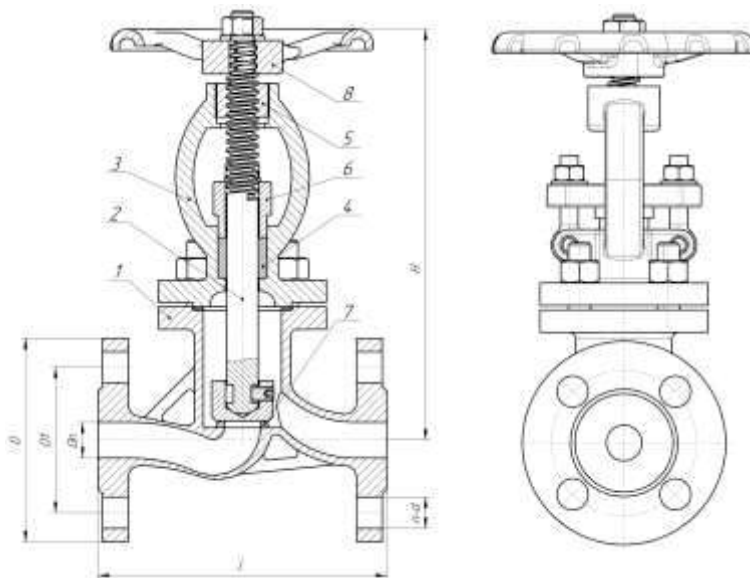
Ду, мм.	Ру, кгс/см ²	Дп, мм.	Л, мм.	Н, мм.	Д, мм.	Д1, мм.	n-d, мм.	Масса, кг.
15	16	15	130	205	95	65	4-14	4,6
20		20	150	211	105	75	4-14	5,6
25		25	160	234	115	85	4-14	6,8
32		32	180	250	135	100	4-18	10,0
40		40	200	288	145	110	4-18	14,0
50		50	230	321	160	125	4-18	17,8
65		65	290	341	180	145	4-18	26,4
80		80	310	385	195	160	8-18	33,5
100		100	350	428	215	180	8-18	54,2
125		125	400	471	245	210	8-18	64,2
150		150	480	516	280	240	8-22	92,5
200		200	600	610	335	295	12-22	158
250		250	622	679	405	355	12-26	225
300		300	698	883	460	410	12-26	351

* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ 15С22НЖ, 15С22НЖ, 15НЖ22НЖ



Назначение и применение	Клапан запорный (15С22НЖ, 15С22НЖ, 15НЖ22НЖ) применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление клапаном происходит за счет вращения маховика и перемещения шпинделя внутри корпуса до упора с ответной поверхностью.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

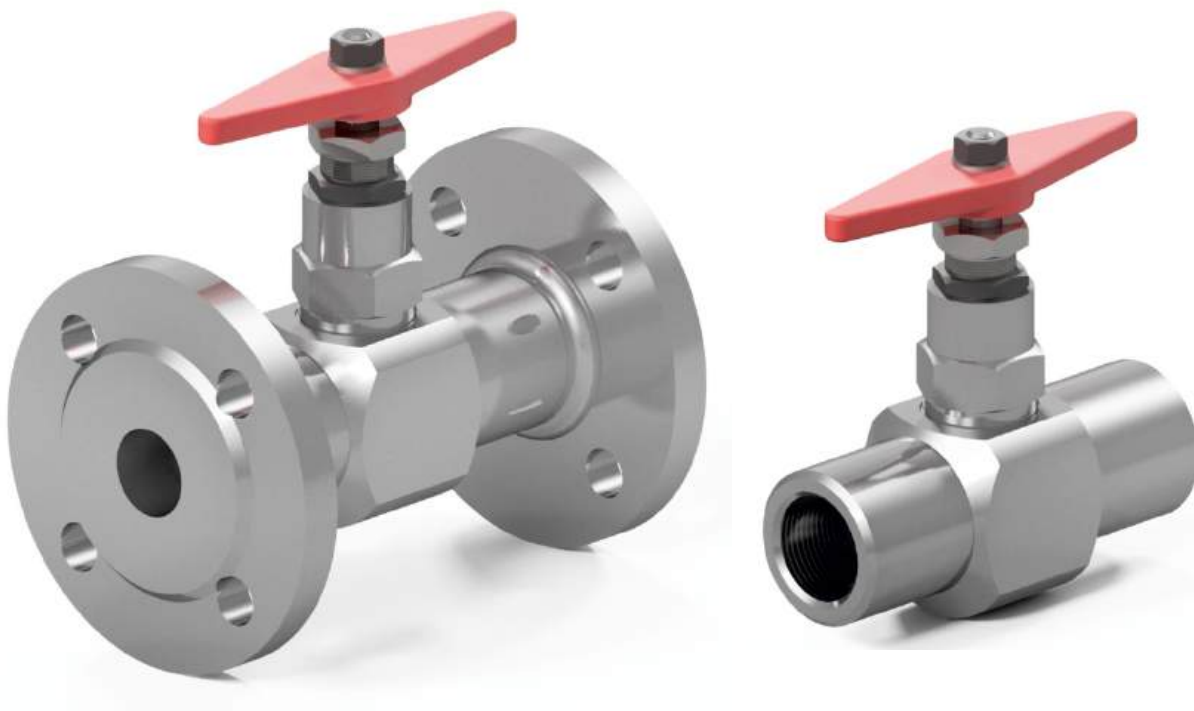
№ п/п	Обозначение	15C22НЖ	15ЛC22НЖ	15НЖ22НЖ
	Температура рабочей среды	От -40°С до 425°С	От -60°С до 425°С	От -60°С до 560°С
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
2	Шпindelь	20Х13	20Х13; 08Х18Н10	12Х18Н10Т
3	Крышка	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
4	Уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ
5	Гайка	ЛC59-1	ЛC59-1	ЛC59-1
6	Втулка	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
7	Седло	20Х13	20Х13; 08Х18Н10	08Х18Н10
8	Маховик	25Л	25Л	25Л

Размерные исполнения

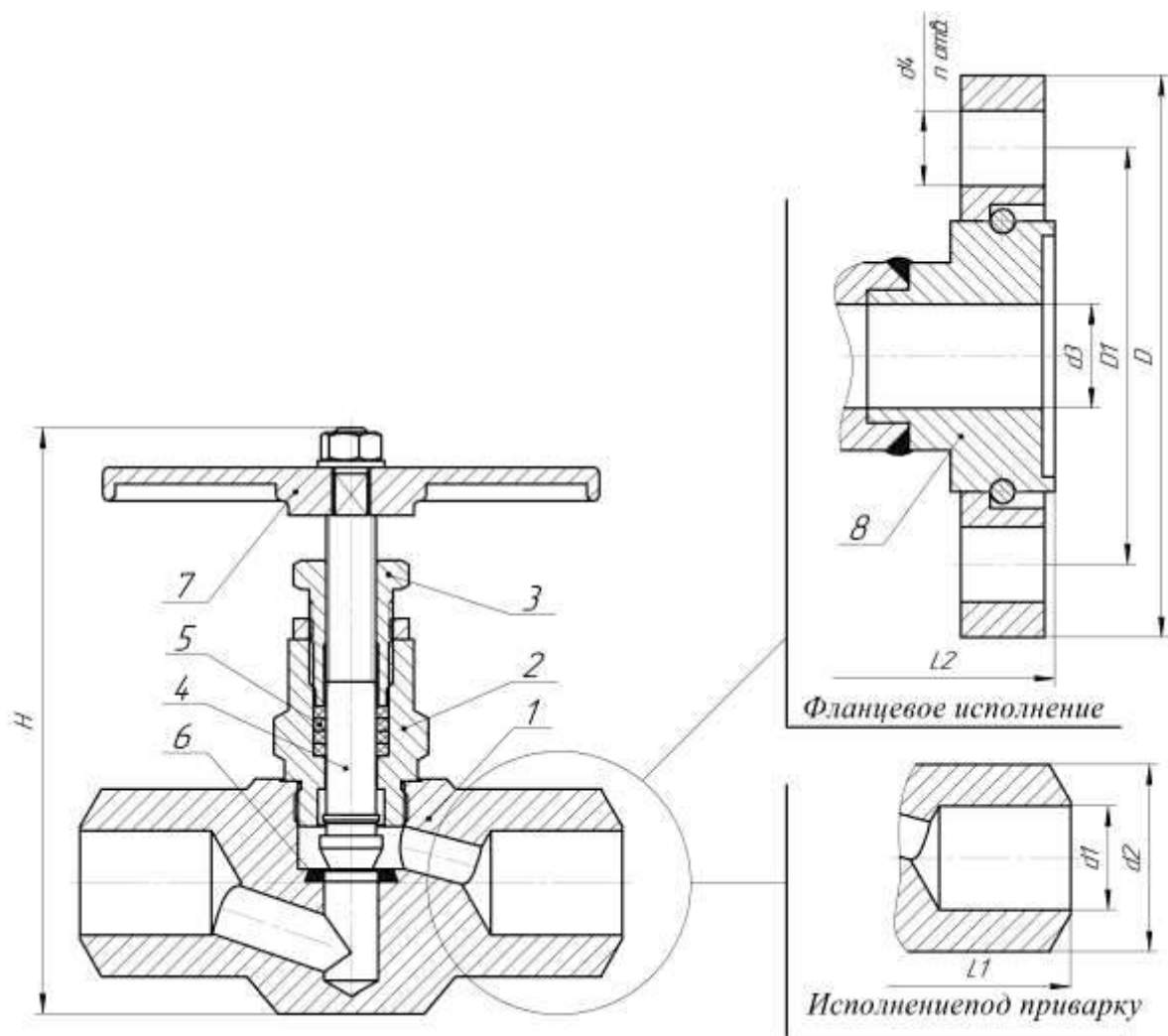
Ду, мм.	Ру, кгс/см ²	Дн, мм.	Л, мм.	Н, мм.	Д, мм.	Д1, мм.	n-d, мм.	Масса, кг.
15	40	15	130	205	95	65	4-14	4,6
20		20	150	211	105	75	4-14	5,6
25		25	160	234	115	85	4-14	6,8
32		32	180	250	135	100	4-18	10,4
40		40	200	288	145	110	4-18	15,1
50		50	230	321	160	125	4-18	18,4
65		65	290	341	180	145	8-18	27,5
80		80	310	385	195	160	8-18	34
100		100	350	428	230	190	8-22	55
125		125	400	508	270	220	8-26	83
150		150	480	508	300	250	8-26	112,5
200		200	600	622	360	310	12-26	169
250		250	622	703	425	370	12-30	227
300		300	698	910	485	430	16-30	391

* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ 15С52НЖ, 15ЛС52НЖ, 15НЖ52НЖ



Назначение и применение	Клапан запорный (15С52НЖ, 15ЛС52НЖ, 15НЖ52НЖ) применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах газообразных и жидких сред и на технологических линиях по транспортировке воды и пара.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	А
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление клапаном происходит за счет вращения маховика и перемещения шпинделя внутри корпуса до упора с ответной поверхностью.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Обозначение	15с52нж	15лс52нж	15нж52нж	
	Температура рабочей среды	От -40°C до 425°C	От -60°C до 425°C	От -60°C до 425°C	
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1	
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь	
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т; 08Х18Н10Т;	10Х17Н13М2Т
2	Бугель	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
3	Втулка	09Г2С	09Г2С	09Г2С+цинк	
4	Шпindelь	20Х13	20Х13	14Х17Н2	10Х17Н13М2Т
5	Уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ	
6	Седло	20Х13	20Х13	-	
7	Ручка	Ст.3	Ст.3	Ст.3	
8	Фланец	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т

Размеры исполнения под приварку

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d1, мм.	d2, мм.	L1, мм.	Н, мм.	Масса, кг
15	10-63	12	20	90	105	1,4
20		18,9	33	90		1,5
25		24,4	39	110		1,7
32		30,5	45	130		2,0
40		37	46	185	169	5,6
50		45	57	185		5,6

Размеры клапанов фланцевого исполнения

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d3, мм.	D, мм.	D1, мм.	d4, мм.	п отв.	L2, мм.	Масса, кг
15	16	12	95	65	14	4	175	3,5
	25	12	95	65	14	4		3,7
	40	12	95	65	14	4		3,7
	63	12	105	75	14	4		4,6
20	16	18	105	75	14	4	190	4,2
	25	18	105	75	14	4		4,4
	40	18	105	75	14	4		4,4
	63	18	125	90	18	4		6,0
25	16	25	115	85	14	4	200	4,5
	25	25	115	85	14	4		4,7
	40	25	115	85	14	4		4,7
	63	25	135	100	18	4		6,7
32	16	31	135	100	18	4	210	5,5
	25	31	135	100	18	4		6,0
	40	31	135	100	18	4		6,0
	63	31	150	110	22	4		8,4
40	16	38	145	110	18	4	210	10,0
	25	38	145	110	18	4		10,6
	40	38	145	110	18	4		10,6
	63	37	165	125	22	4		13,7
50	16	49	160	125	18	4	210	11,2
	25	48	160	125	18	4		12,0
	40	48	160	125	18	4		12,0
	63	47	175	135	22	4		14,8

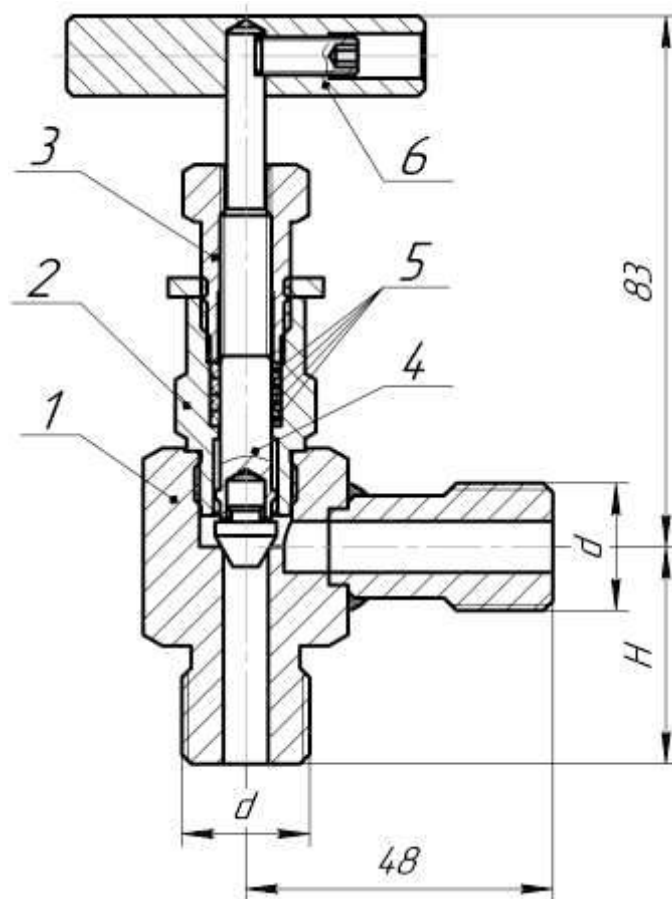
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КЛАПАН УГЛОВОЙ ЗАПОРНЫЙ 15С13БК, 15ЛС13БК, 15НЖ13БК



Назначение и применение	Клапан угловой запорный цапковый (15С13БК, 15ЛС13БК, 15НЖ13БК) предназначен для установки в качестве запорного устройства на жидкий и газообразный аммиак.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	жидкий и газообразный аммиак.
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	А
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление клапаном происходит за счет вращения ручки и перемещения шпинделя внутри корпуса до упора с ответной поверхностью.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Обозначение	15с13бк	15лс13бк	15нж13бк
	Температура рабочей среды	От -40°С до 425°С	От -60°С до 425°С	От -60°С до 425°С
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Бугель	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
3	Бугельная втулка	09Г2С	09Г2С	09Г2С+цинк
4	Шпиндель	20Х13	20Х13	14Х17Н2
5	Уплотнение	ТРГ	ТРГ	ТРГ
6	Рукоятка	Ст.3	Ст.3	Ст.3

Размерные исполнения

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d, мм.	Н, мм.	Масса, кг
6	25	M20x1,5	34	0,5
10		M24x1,5	50	0,5

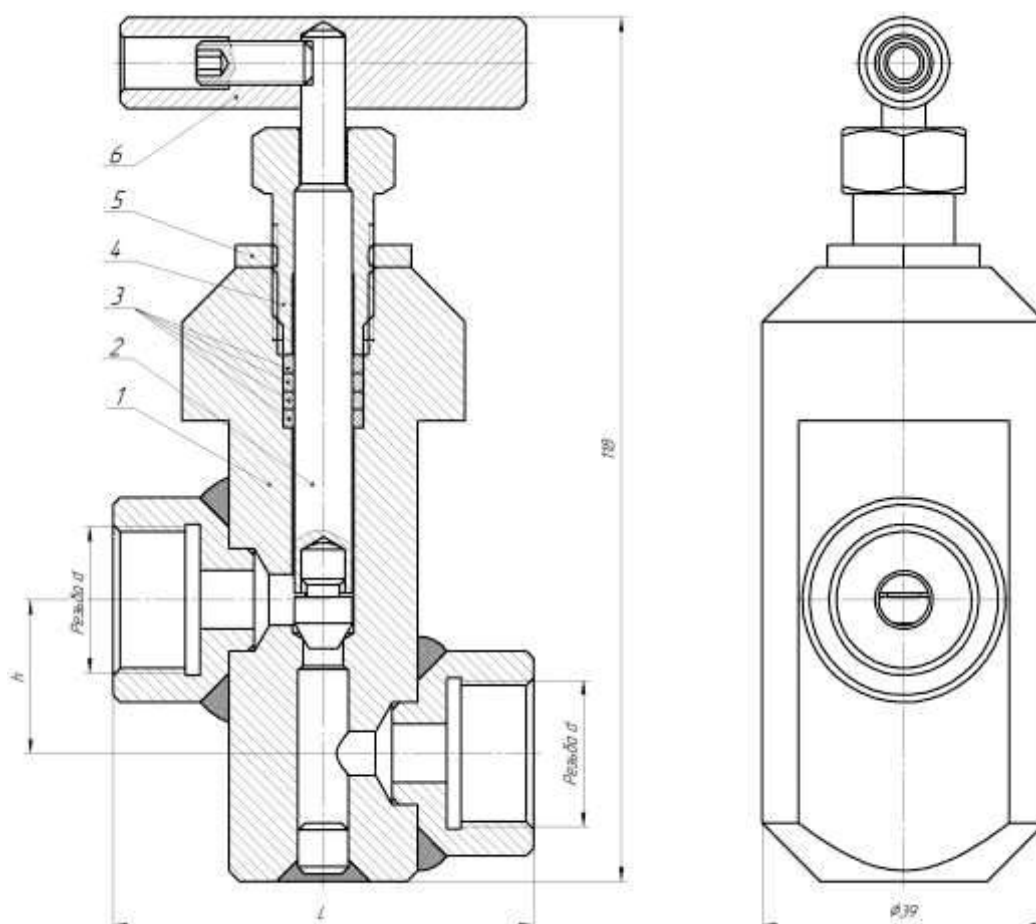
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ 15НЖ6БК



Назначение и применение	Клапан запорный (15НЖ6БК) служит для установки в качестве запорного элемента на трубопроводе с газообразными и жидкими средами. Модель предназначена для открытой местности, повышенной влажности и трубопроводов с химически активной средой.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление клапаном происходит за счет вращения ручки и перемещения шпинделя внутри корпуса до упора с ответной поверхностью.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Обозначение	15нж6бк
	Температура рабочей среды	От -60°C до 560°C
	Климатическое исполнение	УХЛ1
	Наименование	Нержавеющая сталь
1	Корпус	12X18Н10Т
2	Шпиндель	14X17Н2
3	Уплотнение	ТРГ
4	Втулка	09Г2С+цинк
5	Гайка	Ст.3+цинк
6	Ручка	Ст.3

Размерные исполнения

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	Резьба d	h, мм.	L, мм.	Масса, кг
10	25	G1/4	21	58	0,8
15		G1/2	21	58	0,8

* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.



КЛАПАНЫ СИЛЬФОННЫЕ

КЛАПАНЫ СИЛЬФОННЫЕ относятся к устройствам, которые перекрывают с определенной степенью герметичности поток рабочей среды в системах трубопровода. Применяются для нужд нефтеперерабатывающего комплекса и в технологических линиях.

Клапаны являются чрезвычайно распространённым видом запорной арматуры. Область их применения достаточно широка, ведь они востребованы на всех трубопроводах с жидкой или газообразной рабочей средой.

В наших клапанах применяются лучшие конструкции и материалы, что позволяет использовать оборудование без проведения обслуживания длительное время.

Вся продукция подвергается испытаниям и проходит контроль в соответствии с системой менеджмента качества **ISO 9001**.

В каталоге приведены изделия с подробным описанием по размерному и материальному ряду. Однако при необходимости допускается изготовление из иных материалов и строительных длинах по согласованию с заказчиком.

Монтаж клапанов производится на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопровода используя стандартные соединения:

1. Под приварку. Шов герметично проваривается. Соединение неразъемное
2. Муфтовое. Сращивание без сварки, трубопровод и клапан скручиваются на резьбе
3. Фланцевое. Изделие соединяется при помощи шпилек.

При монтаже следует учитывать направление потока рабочей среды, клапана имеют одностороннее направление подачи рабочей среды, поэтому на корпусе нанесена маркировка указывающая направление потока рабочей среды.

ЗАПРЕЩЕНО!

Запрещается использовать запорный клапан для регулировки потока.

Клапан имеет два рабочих положения – открыто и закрыто (до упора), промежуточные положения не допускаются.

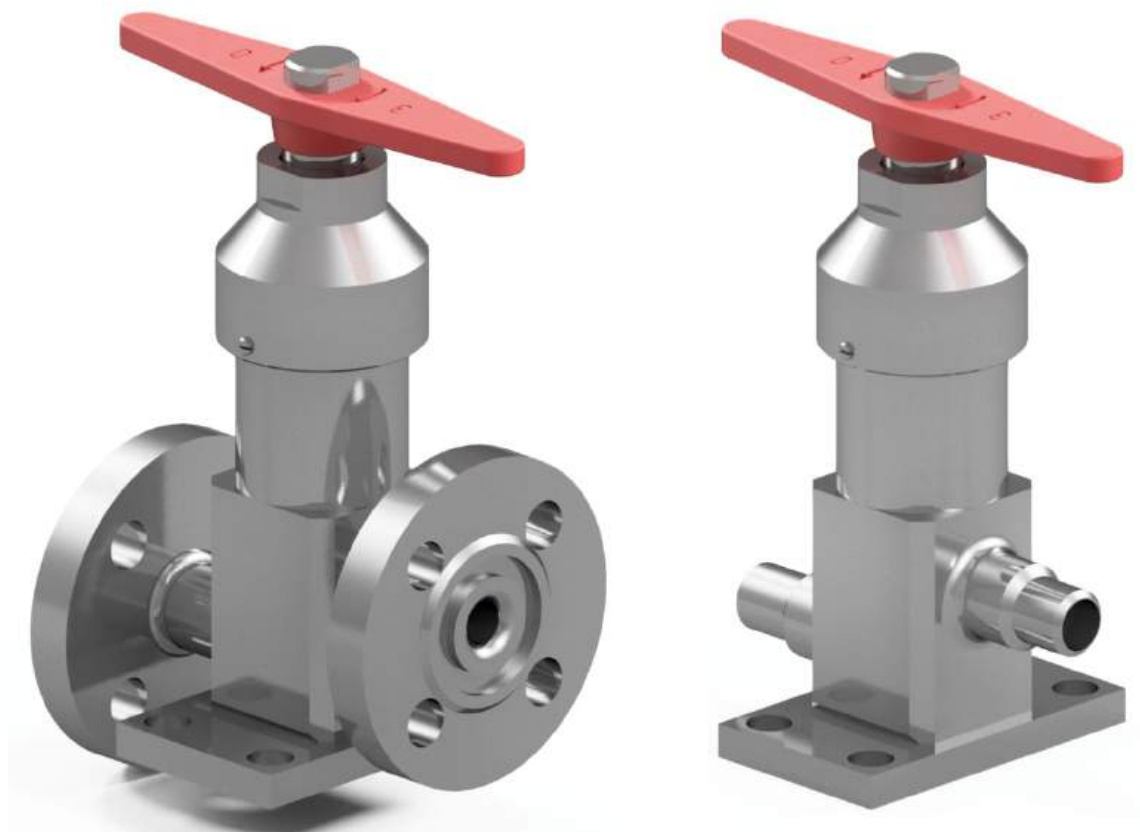
Запрещается устанавливать клапан против направления указанного на изделии.

Запрещено превышать усилие на рукоятке при срабатывании не более 450 Н, при вращении не более 150Н. Нарращивание рукоятки не допустимо.

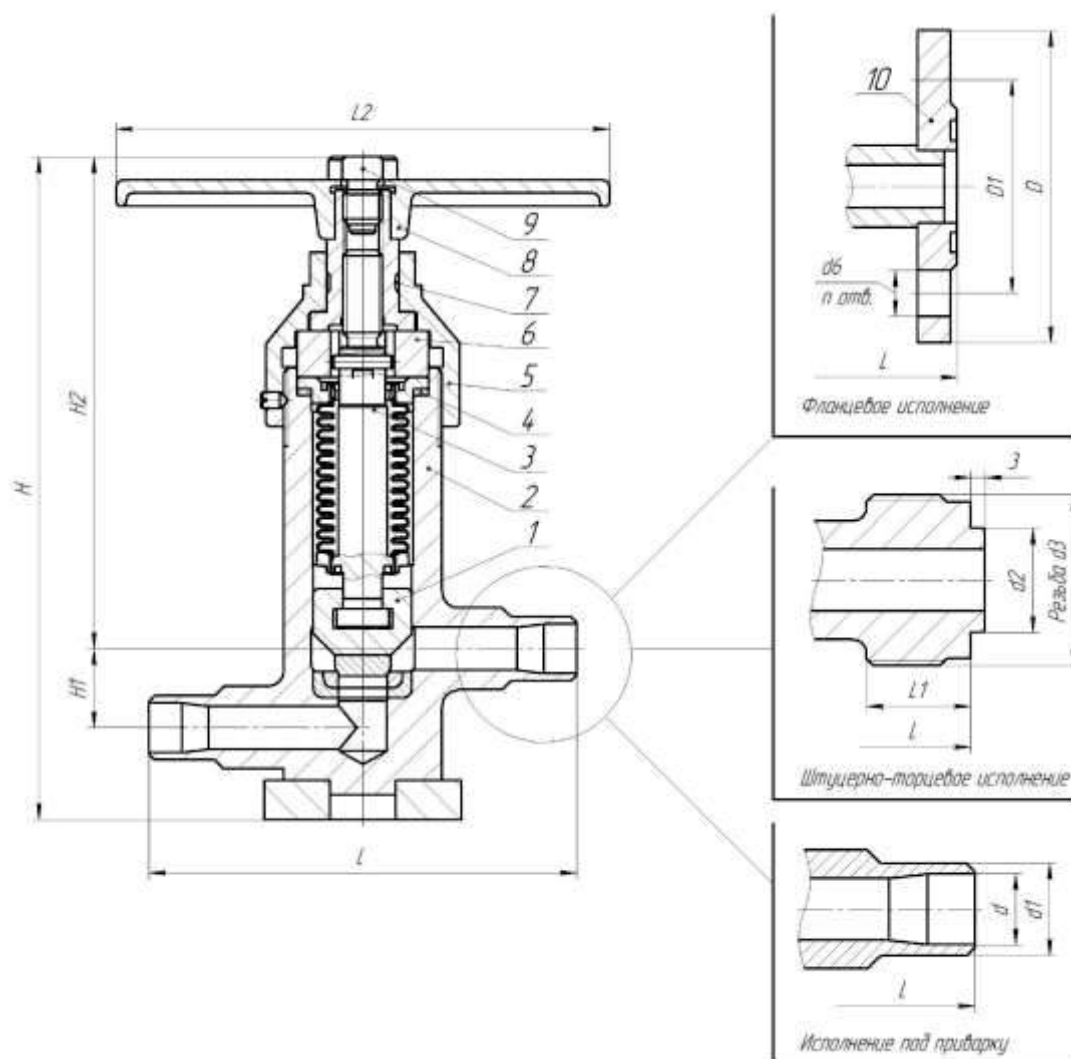
Запрещается использовать изделие в системе, превышающей рабочее давление на 5%.

Запрещается вносить изменения (доработки) в конструкцию изделия.

КЛАПАН СИЛЬФОННЫЙ



Назначение и применение	Клапан сильфонный предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах с газообразными и жидкими средами. Применяется для нужд нефтеперерабатывающего комплекса и в технологических линиях. Устанавливается в вертикальном, горизонтальном и наклонном положении.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление клапаном происходит за счет вращения ручки и перемещения шпинделя внутри корпуса до упора с ответной поверхностью.
Покрывтие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

	Температура рабочей среды	От -40°С до 350°С	От -60°С до 350°С	От -60°С до 350°С	
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1	
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь	
1	Золотник с наплавкой	08X18H10T + ЦН12М	08X18H10T + ЦН12М	08X18H10T + ЦН12М	10X17H13M2T + ЦН12М
2	Корпус с наплавкой	Сталь 20 + ЦН6Л	09Г2С + ЦН6Л	12X18H10T + ЦН6Л	10X17H13M2T + ЦН6Л
3	Сборка сильфонная	08X18H10T	08X18H10T	08X18H10T	10X17H13M2T
4	Прокладка	ПУТГ	ПУТГ	ПУТГ	ПУТГ
5	Крышка	Сталь 20	09Г2С	12X18H10T	10X17H13M2T
6	Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
7	Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
8	Маховик	АК 12	АК 12	АК 12	АК 12
9	Ограничитель	Сталь 45	09Г2С	12X18H10T	10X17H13M2T
10	Фланец	Сталь 20	09Г2С	12X18H10T	10X17H13M2T

Размеры штуцерно-торцевого исполнения

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d2, мм.	d3, мм.	L, мм.	L1, мм.	L2, мм.	H, мм.	H1, мм.	H2, мм.
10	10-40	14	M27X1,5	130	16	150	202	24	150
15		22	M36X2		22				
20		25	M39X2	160	24		235	35	162
25		32	M48X2		26				

Размеры исполнения под приварку клапанов из сталей 20, 09Г2С

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d, мм.	d1, мм.	L, мм.	L2, мм.	H, мм.	H1, мм.	H2, мм.
10	10-25	11	14	130	150	202	24	150
	40	12	16					
15	10-40	15	18					
20	10-25	22	25	160		235	35	162
	40		28					
25	10-25	29	32					
	40	26						
32	10-25	35	38		180			
	40	32						
50	10-25	52	57	230	347	70	225	
	40	49						

Размеры исполнения под приварку клапанов из сталей 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	d, мм.	d1, мм.	L, мм.	L2, мм.	H, мм.	H1, мм.	H2, мм.
10	10-25	10,5	14	130	150	202	24	150
	40	10						
15	10-40	13,5	18	160		235	35	162
	40	13						
20	10-40	19	25	180		260	45	170
25	10-25	28	32					
	40	25						
32	10-25	33	38	230	375	50	180	
	40	31						
50	10-25	52	57	260	400	60	200	
	40	50						

Размеры фланцевого исполнения

Ду, мм.	Р _у , кгс/см ²	L, мм.	L2, мм.	D, мм.	D1, мм.	d6, мм.	n, отв.	H, мм.	H1, мм.	H2, мм.
10	10-40	130	150	90	60	14	4	202	24	150
15	10-40			95	65	14	4			
20	10-40	160		105	75	14	4	235	35	162
25	10-40			115	85	14	4			
32	10-40	180	200	135	100	18	4	260	45	170
50	10-40	230		160	125	18	4	347	70	225

* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

Техническая характеристика клапанов

Обозначение исполнения	DN	P _p , МПа	M _{кр} (закрытие /открытие), Нм	Количество оборотов шпинделя до полного закрытия, об	Коэффициент сопротивления ξ , на/под золотник	Масса, кг, не более
1	2	3	4	5	6	7
КЗС 010.010.00.ПС	10	1,0	10	2,5	9,0/7,5	3,8
КЗС 010.016.00.ПС		1,6	10			
КЗС 010.025.00.ПС		2,5	17			
КЗС 010.040.00.ПС		4,0	22			
КЗС 010.010.00.ШС		1,0	10			3,8
КЗС 010.016.00.ШС		1,6	10			
КЗС 010.025.00.ШС		2,5	17			
КЗС 010.040.00.ШС		4,0	22			
КЗС 010.010.00.ФС		1,0	10			5,0
КЗС 010.016.00.ФС		1,6	10			5,2
КЗС 010.025.00.ФС		2,5	17			5,4
КЗС 010.040.00.ФС		4,0	22			5,4
КЗС 015.010.00.ПС	15	1,0	10	2,5	9,0/7,5	3,8
КЗС 015.016.00.ПС		1,6	10			
КЗС 015.025.00.ПС		2,5	17			
КЗС 015.040.00.ПС		4,0	22			
КЗС 015.010.00.ШС		1,0	10			3,8
КЗС 015.016.00.ШС		1,6	10			
КЗС 015.025.00.ШС		2,5	17			
КЗС 015.040.00.ШС		4,0	22			
КЗС 015.010.00.ФС		1,0	10			5,1
КЗС 015.016.00.ФС		1,6	10			5,3
КЗС 015.025.00.ФС		2,5	17			5,5
КЗС 015.040.00.ФС		4,0	22			5,5
КЗС 020.010.00.ПС	20	1,0	22	2,5	9,0/7,5	5,8
КЗС 020.016.00.ПС		1,6	22			
КЗС 020.025.00.ПС		2,5	24			
КЗС 020.040.00.ПС		4,0	26			
КЗС 020.010.00.ШС		1,0	22			5,8
КЗС 020.016.00.ШС		1,6	22			
КЗС 020.025.00.ШС		2,5	24			
КЗС 020.040.00.ШС		4,0	26			
КЗС 020.010.00.ФС		1,0	22			7,3
КЗС 020.016.00.ФС		1,6	22			7,6
1	2	3	4	5	6	7
КЗС 020.025.00.ФС	20	2,5	24	2,5	9,0/7,5	7,8
КЗС 020.040.00.ФС		4,0	26			7,8
КЗС 025.010.00.ПС	25	1,0	22	2,5	9,0/7,5	5,8
КЗС 025.016.00.ПС		1,6	22			
КЗС 025.025.00.ПС		2,5	24			
КЗС 025.040.00.ПС		4,0	26			
КЗС 025.010.00.ШС		1,0	22			5,8

K3C 025.010.00.ШС		1,6	22			
K3C 025.010.00.ШС		2,5	24			
K3C 025.010.00.ШС		4,0	26			
K3C 025.010.00.ФС		1,0	22			8,7
K3C 025.016.00.ФС		1,6	22			9,5
K3C 025.025.00.ФС		2,5	24			9,5
K3C 025.040.00.ФС		4,0	26			9,5
K3C 032.010.00.ПС	32	1,0	32	3,5	9,0/7,5	8,8
K3C 032.016.00.ПС		1,6	32			
K3C 032.025.00.ПС		2,5	38			
K3C 032.040.00.ПС		4,0	46			
K3C 032.010.00.ШС		1,0	32			8,8
K3C 032.016.00.ШС		1,6	32			
K3C 032.025.00.ШС		2,5	38			
K3C 032.040.00.ШС		4,0	46			
K3C 032.010.00.ФС		1,0	32			12,0
K3C 032.016.00.ФС		1,6	32			12,4
K3C 032.025.00.ФС		2,5	38			12,8
K3C 032.040.00.ФС		4,0	46			12,8
K3C 050.010.00.ПС	50	1,0	45	6,5	9,0/7,5	14,3
K3C 050.016.00.ПС		1,6	45			
K3C 050.025.00.ПС		2,5	60			
K3C 050.040.00.ПС		4,0	65			
K3C 050.010.00.ШС		1,0	45			14,3
K3C 050.016.00.ШС		1,6	45			
K3C 050.025.00.ШС		2,5	60			
K3C 050.040.00.ШС		4,0	65			
K3C 050.010.00.ФС		1,0	45			18,4
K3C 050.016.00.ФС		1,6	45			19,5
K3C 050.025.00.ФС		2,5	60			20,0
K3C 050.040.00.ФС		4,0	65			20,0



БЛОКИ КЛАПАНЫЕ (Аналоги SWAGE LOK)

БЛОК КЛАПАНЫЙ относится к устройствам, которые позволяют подключать датчики избыточного, абсолютного, вакуумметрического давления, давления-разряжения к измерительным линиям в системах автоматического контроля, регулирования и управления технологическими процессами. Применяется для нужд нефтеперерабатывающего комплекса и в технологических линиях.

Компактные двух- и трех-клапанные блоки обеспечивают минимальное количество мест утечек для систем с дифференцированным давлением.

Вся продукция подвергается испытаниям и проходит в соответствии с системой менеджмента качества **ISO 9001**.

В каталоге приведены изделия с описанием по размерному и материальному ряду. Однако при необходимости допускается изготовление из иных материалов и строительных длинах по согласованию с заказчиком.

Монтаж производится на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопровода используя муфтовое или фланцевое соединение.

При монтаже следует учитывать направление потока рабочей среды.

ЗАПРЕЩЕНО!

Запрещается использовать запорный клапан для регулировки потока.

Клапан имеет два рабочих положения – открыто и закрыто (до упора), промежуточное положение не допускается.

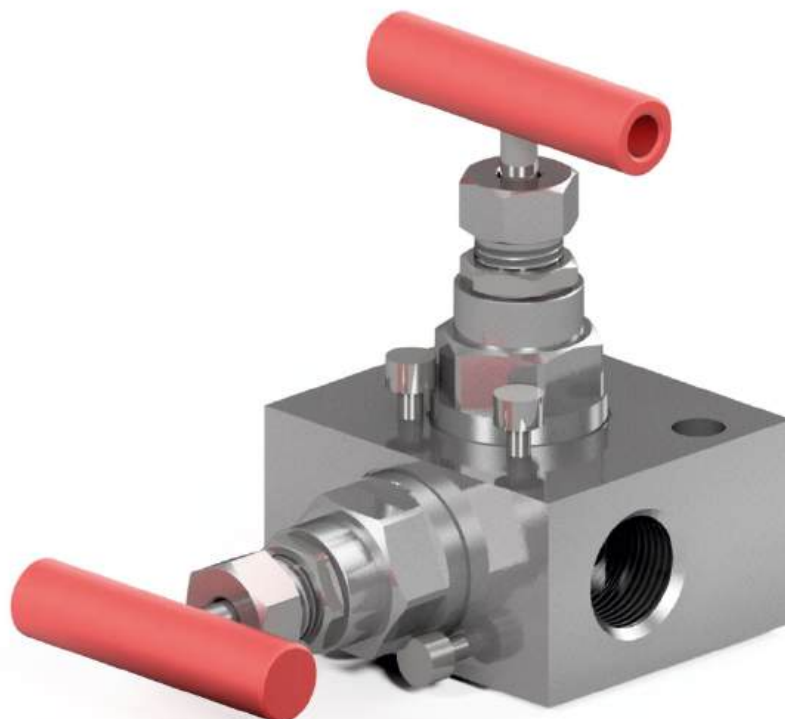
Запрещается устанавливать клапан против направления указанного на корпусе изделия.

Запрещено превышать усилие на рукоятке при страгивании не более 450 Н, при вращении не более 150Н. Нарастивание рукоятки не допустимо.

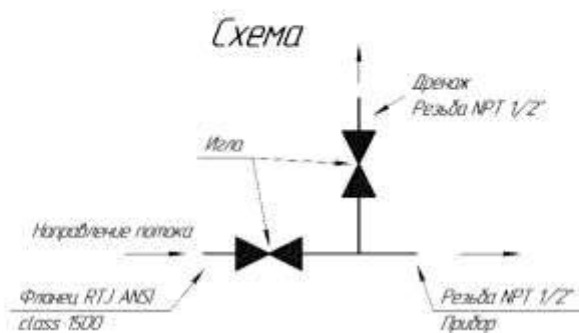
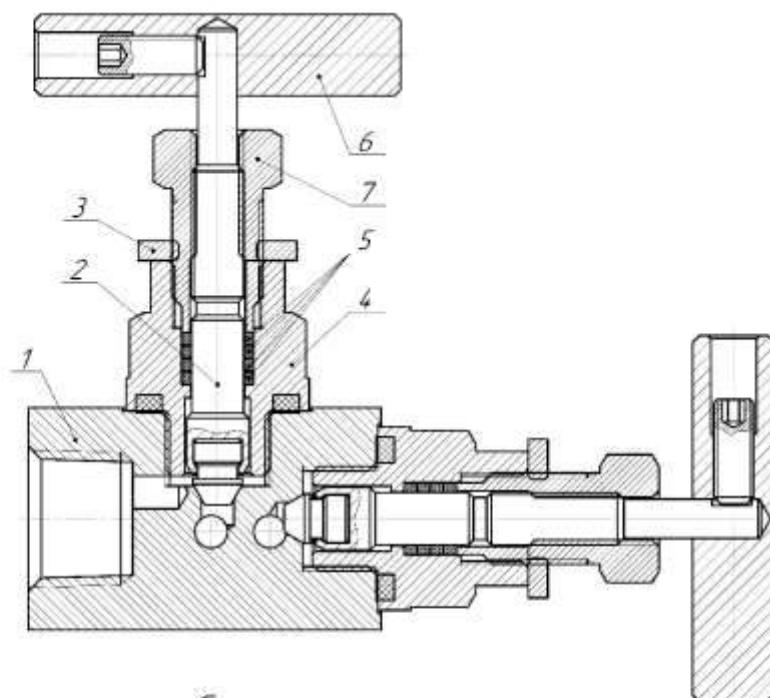
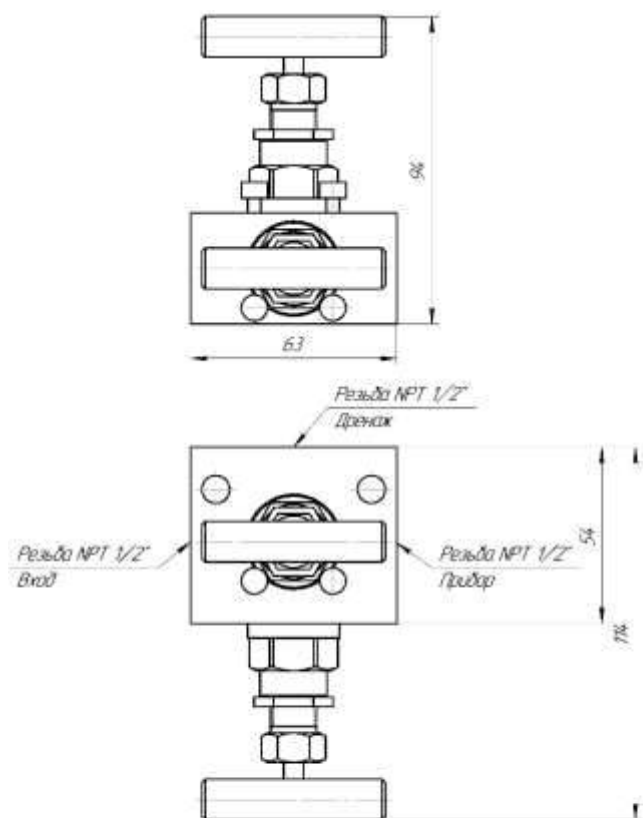
Запрещается использовать изделие в системе, превышающей рабочее давление, указанное на клапанном блоке на 5%.

Запрещается вносить изменения (доработки) в конструкцию изделия.

ПРИБОРНЫЙ КЛАПАНЫЙ БЛОК DN1/2" КЛАСС 2500 (50,0МПа) МАНИФОЛЬД ZPA-V2BF8



Назначение и применение	Двухкамерный блок (манифольд ZPA-V2BF8) используется в качестве запорного, переключающего устройства в технологических линиях и трубопроводах, а также для подсоединения контрольно-измерительного оборудования. Номинальное давление P_n 420 кгс/см ² Диаметр условного прохода Ду 15 мм. Масса клапана 1,2 кг.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	ХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит за счет вращения ручек и перемещения шпинделя внутри корпуса до упора с ответной поверхностью.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



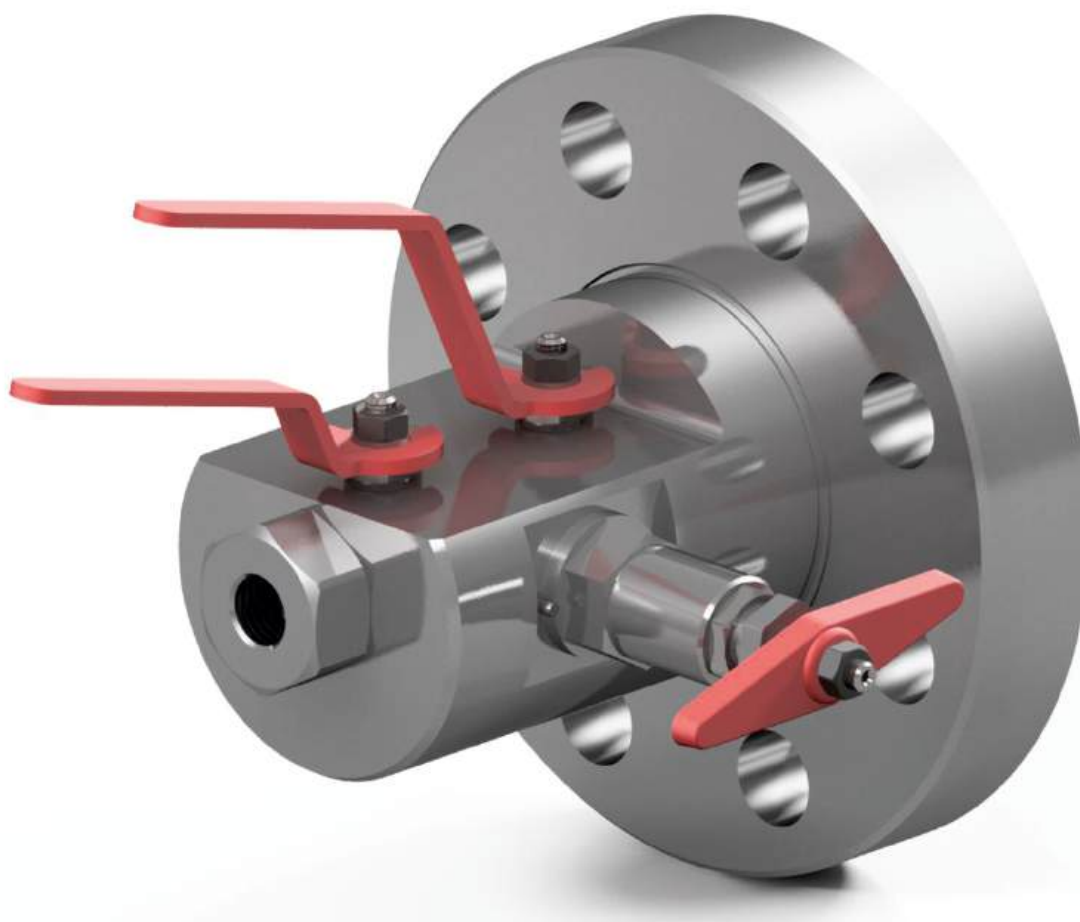
Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Климатическое исполнение	ХЛ1
	Температура рабочей среды	От -60°C до 120°C
	Наименование	Нержавеющая сталь
1	Корпус	10X17H13M2T
2	Шпиндель	10X17H13M2T
3	Гайка	12X18H10T
4	Бугель	12X18H10T
5	Уплотнение бугеля	Ф4К20
6	Ручка	12X18H10T
7	Втулка бугеля	12X18H10T

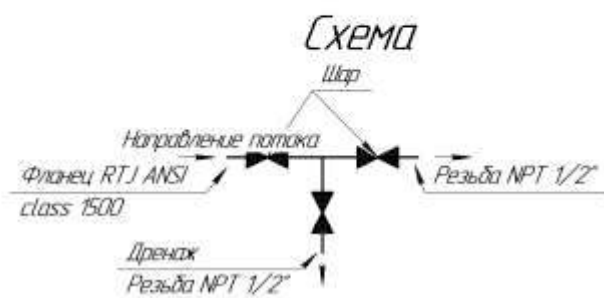
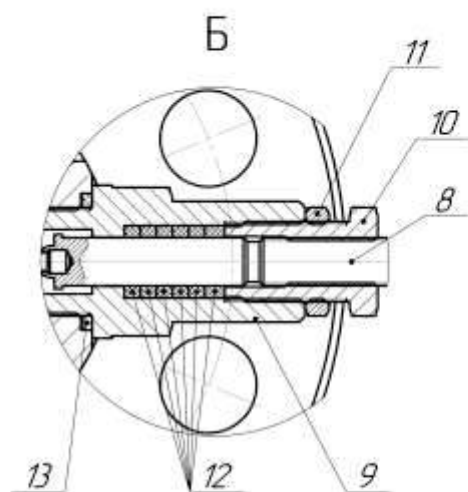
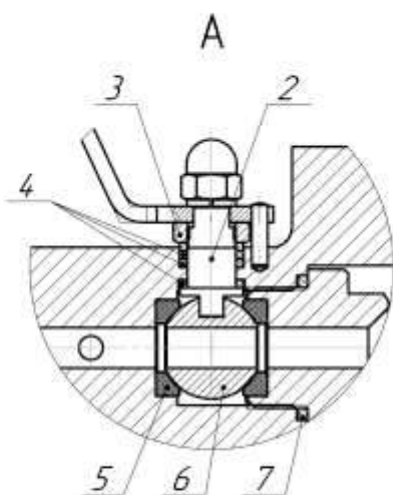
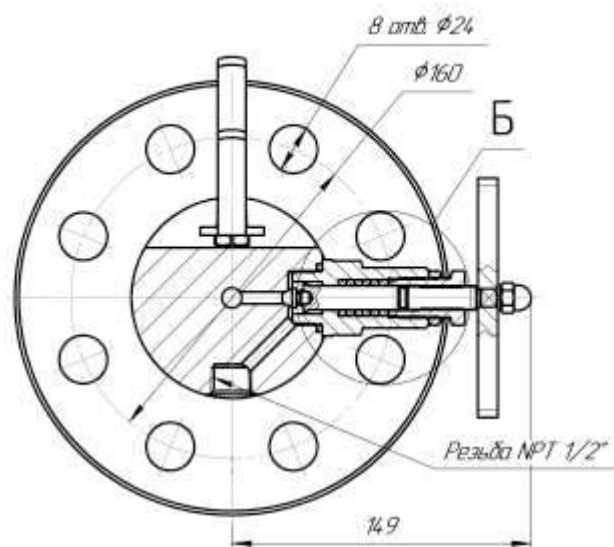
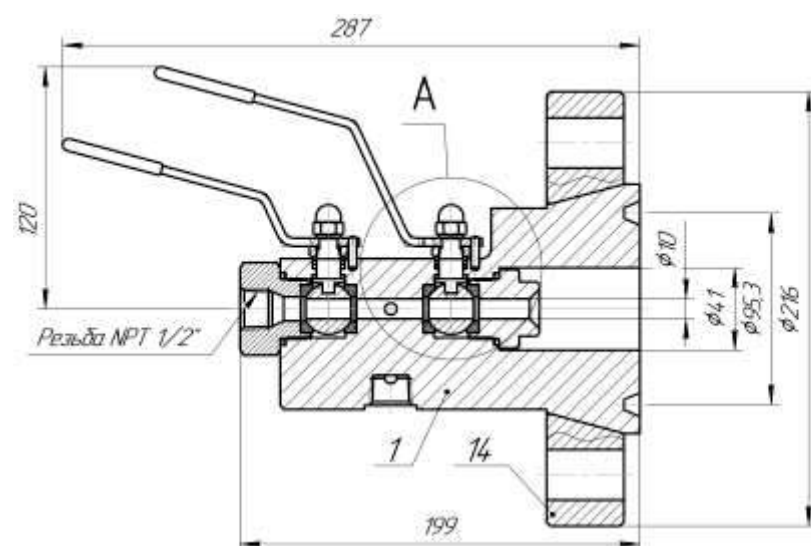
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КЛАПАН ПЕРЕХОДА

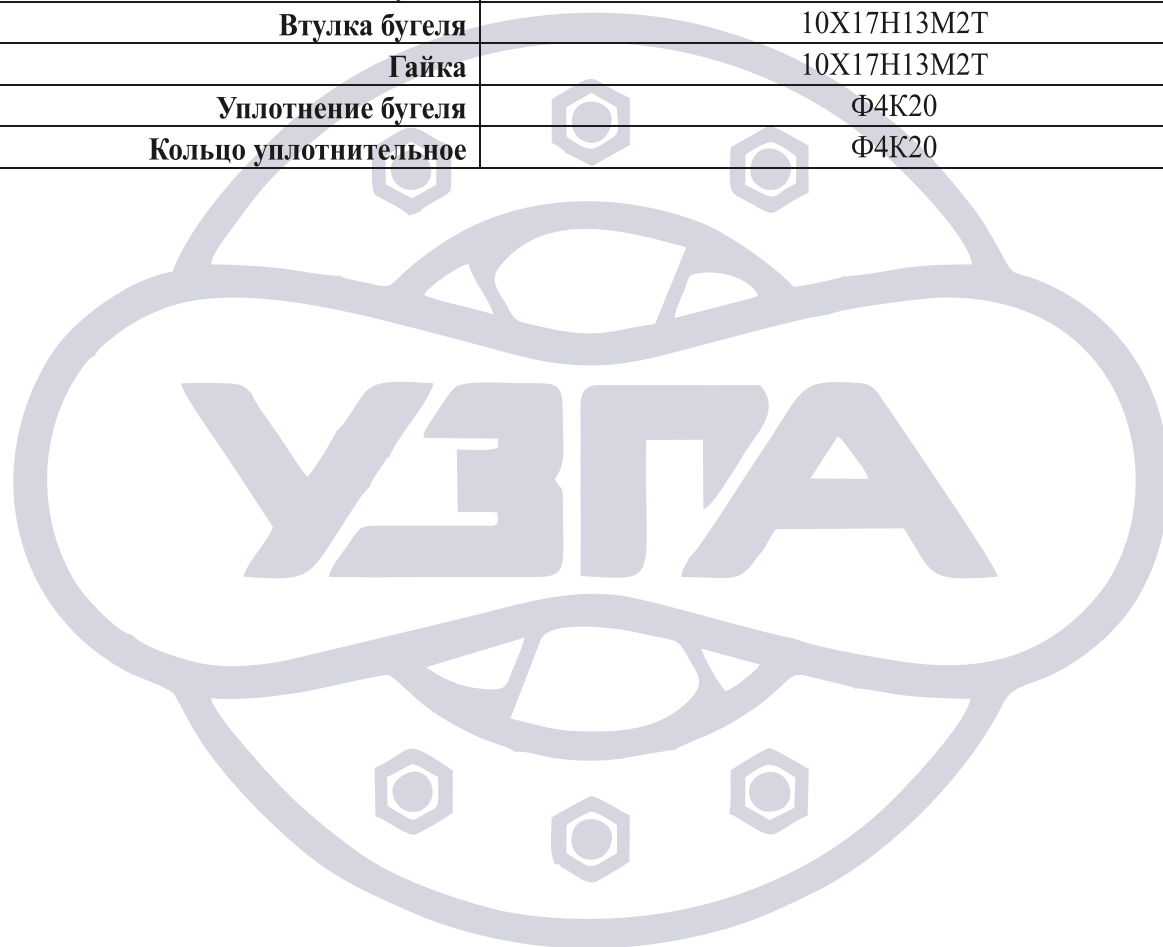


Назначение и применение	Клапан перехода используется в качестве запорного, переключающего устройства на технологических линиях и трубопроводах, а также для присоединения контрольно-измерительного оборудования. Конструкция клапана позволяет уменьшить количество мест утечек. Номинальное давление P_n до 250 кгс/см² Диаметр условного прохода Ду 50 мм. Масса клапана 18,3 кг.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	ХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление клапаном происходит за счет вращения ручки и перемещения шпинделя внутри корпуса до упора с ответной поверхностью.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Климатическое исполнение	ХЛ1
	Температура рабочей среды	От -60°С до 120°С
	Наименование	Нержавеющая сталь
1	Корпус	10X17H13M2T
2	Шпindelь	10X17H13M2T
3	Гайка	10X17H13M2T
4	Уплотнение	Ф4К20
5	Седло	РЕЕК (zx-324)
6	Шар-пробка	10X17H13M2T
7	Кольцо уплотнительное	Ф4К20
8	Шпindelь клапана	10X17H13M2T
9	Бугель	10X17H13M2T
10	Втулка бугеля	10X17H13M2T
11	Гайка	10X17H13M2T
12	Уплотнение бугеля	Ф4К20
13	Кольцо уплотнительное	Ф4К20



Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

Допускается изготовление одновентильного варианта клапана, по согласованию.



КРАНЫ ШАРОВЫЕ

КРАН ШАРОВОЙ относится к запорной арматуре, запорный элемент которого имеет сферическую форму. На сегодняшний день это один из современных и прогрессивных типов запорной арматуры, применяемый для различных условий работы в трубопроводах, транспортирующих нефть и природный газ, а также различные технологические жидкости.

Кран шаровой предназначен для использования в качестве устройств перекрытия потока рабочей среды на оборудовании и трубопроводах.

В наших кранах применены лучшие конструкции и материалы, что позволяет использовать оборудование без проведения обслуживания длительное время.

Вся продукция подвергается испытаниям и проходит контроль в соответствии с системой менеджмента качества **ISO 9001**.

В каталоге приведены изделия с подробным описанием по размерному и материальному ряду. Однако при необходимости допускается изготовление из иных материалов и строительных размерах по согласованию с заказчиком.

Монтаж кранов шаровых производится на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопровода используя стандартные соединения:

1. Под приварку. Шов герметично проваривается. Соединение неразъемное.
2. Муфтовое. Сращивание без сварки, трубопровод и кран скручиваются на резьбе.
3. Фланцевое. Изделие соединяется при помощи шпилек.

Краны имеют двухстороннее направление подачи рабочей среды, поэтому при монтаже учитывать направление потока рабочей среды не нужно.

ЗАПРЕЩЕНО!

Запрещено использовать краны в качестве регулирующего устройства.

Запрещено превышать усилие на рукоятке при страгивании не более 450 Н, при вращении не более 150Н. Нарастивание рукоятки не допустимо.

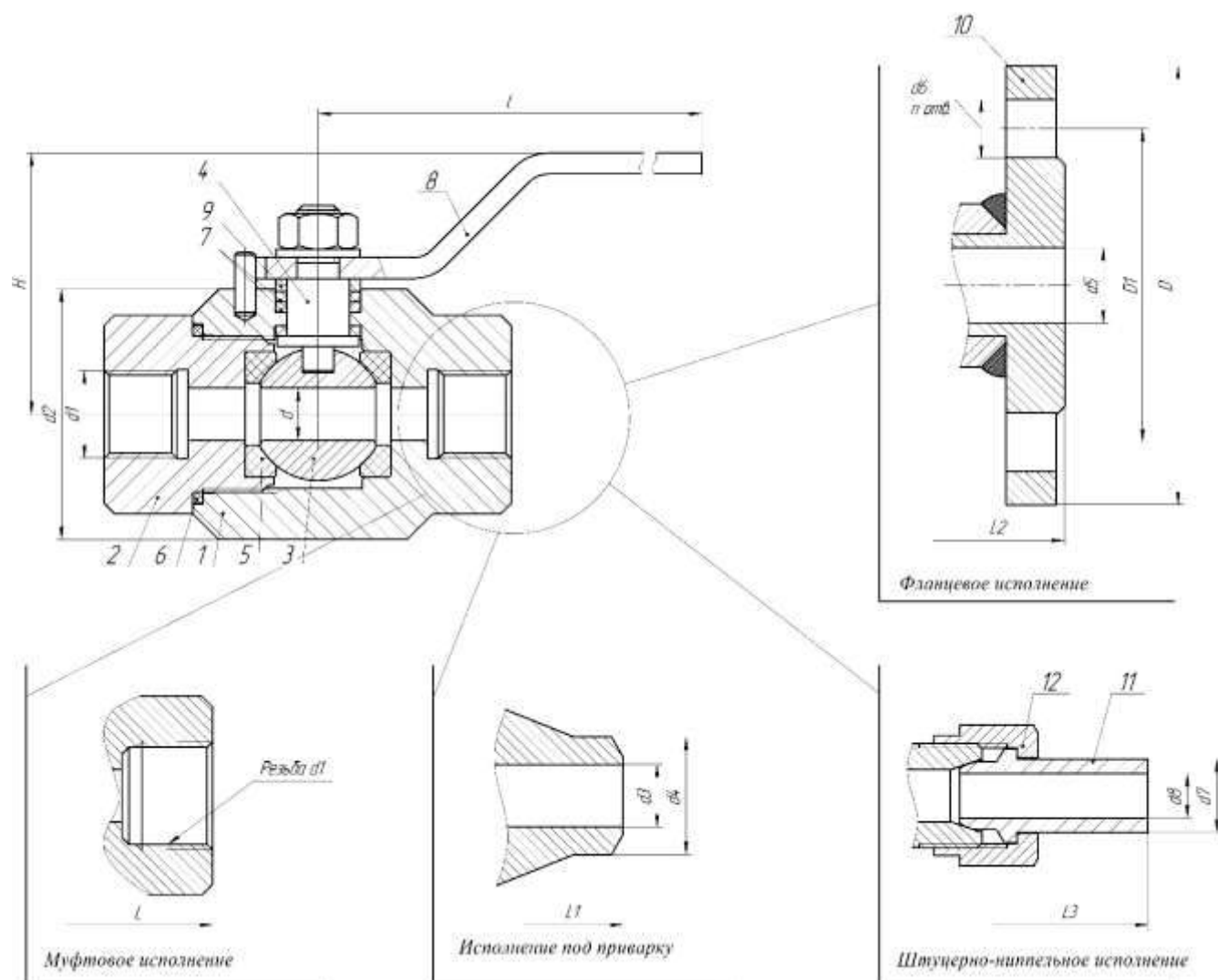
Запрещается использовать изделие в системе, превышающей рабочее давление, указанное на кране на 5%.

Запрещается вносить изменения (доработки) в конструкцию изделия.

КРАН ШАРОВОЙ РАЗБОРНЫЙ двухсоставной 11С45П, 11ЛС45П, 11НЖ45П



Назначение и применение	Кран шаровой разборный (11С45П, 11ЛС45П, 11НЖ45П) предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах газообразных и жидких сред. Применяется для нужд нефтеперерабатывающего комплекса и в технологических линиях. Устанавливается в вертикальном, горизонтальном и наклонном положении.
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит поворотом рукоятки на 90° передающей вращение через шток на шар-пробку, которая поворачиваясь, освобождает или перекрывает проход.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Обозначение	11с45п	11лс45п	11нж45п
	Температура рабочей среды	От -40°C до 180°C	От -60°C до 180°C	От -60°C до 180°C
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Штуцер	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
4	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
5	Седло	Ф4К20; ПА-6; РЕЕК	Ф4К20; ПА-6; РЕЕК	Ф4К20; ПА-6; РЕЕК
6	Прокладка уплотнительная	Ф-4	Ф-4	Ф-4
7	Кольцо уплотнительное	Ф-4	Ф-4	Ф-4
8	Рукоятка	Ст.3	Ст.3	Ст.3
9	Кольцо прижимное	20Х13	20Х13	20Х13
10	Фланец	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
11	Ниппель	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
12	Гайка прижимная	40Х	40Х	40Х

Размеры муфтового исполнения

DN, мм.	PN, МПа	d, мм.	d1, мм.	d2, мм.	L, мм.	l, мм.	H, мм.	Масса, кг.
10	1,6-6,3	10	G 3/8" серийно	44	75	150	48,5	0,8
			M16x1,5 - по согл.					
			Rc 3/8" - по согл.					
			K 3/8" - по согл.					
15		15	G 1/2" серийно	52	85	150	53	1,2
			M20x1,5 - по согл.					
			Rc 1/2" - по согл.					
			K 1/2" - по согл.					
20		20	G 3/4" серийно	58	95	150	56	1,5
			M26x1,5 - по согл.					
			Rc 3/4" - по согл.					
			K 3/4" - по согл.					
25		25	G 1" серийно	68	105	190	62,5	2,4
			M33x1,5 - по согл.					
			Rc 1" - по согл.					
			K 1" - по согл.					

Размеры исполнения под приварку

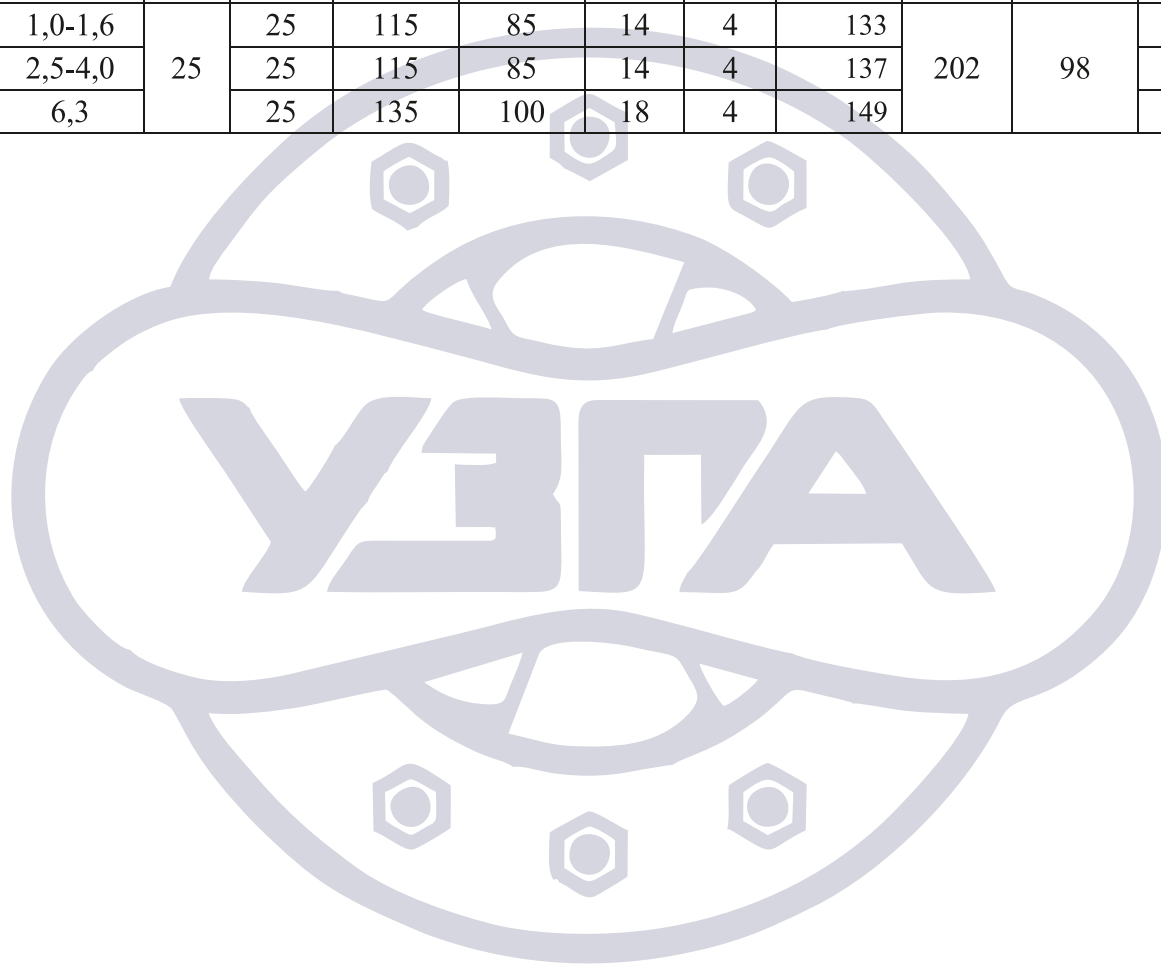
DN, мм.	PN, МПа	d, мм.	d3, мм.	d4, мм.	d2, мм.	L1, мм.	l, мм.	H, мм.	Масса, кг.
10	1,6-6,3	10	10	15	44	102	150	48,5	0,8
15		15	15	22	52	130	150	53	1,3
20		20	20	27	58	130	150	56	1,6
25		25	25	32	68	140	190	62,5	2,5

Размеры исполнения штуцерно-ниппельного

DN, мм.	PN, МПа	d, мм.	d7, мм.	d8, мм.	d2, мм.	L3, мм.	l, мм.	H, мм.	Масса, кг.
10	1,6-6,3	10	14	10	44	150	150	48,5	1
15		15	22	15	52	156	150	53	1,4
20		20	25	19	58	178	150	56	2
25		25	32	25	68	188	190	62,5	3

Размеры фланцевого исполнения

DN, мм.	PN, МПа	d, мм.	d5, мм.	D, мм.	D1, мм.	d6, мм.	n отв.	L2, мм.	l, мм.	H, мм.	Масса, кг.
10	1,0-1,6	10	8	90	60	14	4	103	150	69,5	1,2
	2,5-4,0		8	90	60	14	4	107			2,2
	6,3		8	100	70	14	4	111			2,8
15	1,0-1,6	15	12	95	65	14	4	113	165	89	2,6
	2,5-4,0		12	95	65	14	4	117			2,8
	6,3		12	105	75	14	4	121			3
20	1,0-1,6	20	18	105	75	14	4	123	165	92	3,3
	2,5-4,0		18	105	75	14	4	127			3,5
	6,3		18	125	90	18	4	135			4,9
25	1,0-1,6	25	25	115	85	14	4	133	202	98	4,4
	2,5-4,0		25	115	85	14	4	137			4,8
	6,3		25	135	100	18	4	149			6,8



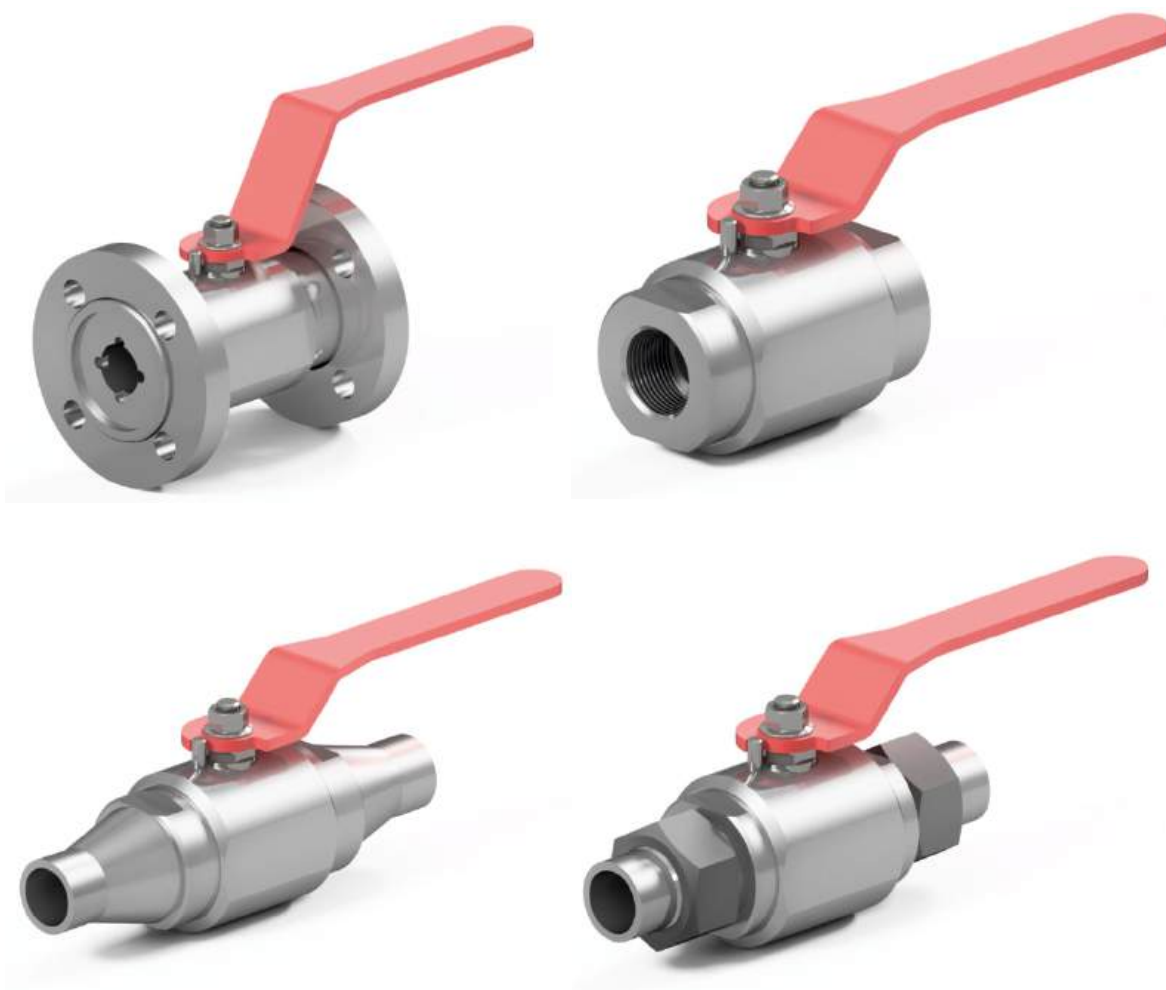
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

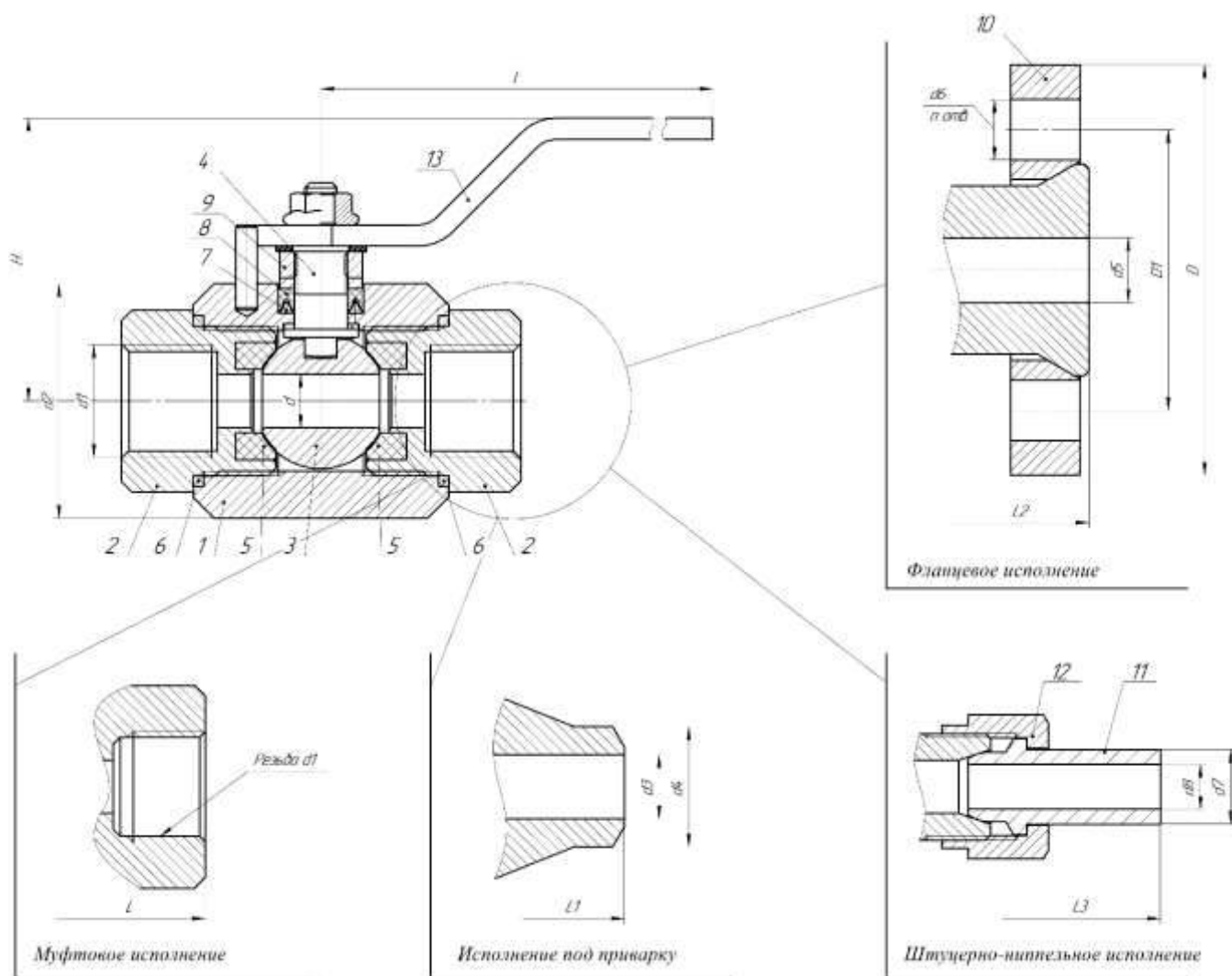
С- стандартнопроходное исполнение

П – полнопроходное исполнение

КРАН ШАРОВОЙ РАЗБОРНЫЙ ТРЕХСОСТАВНОЙ 11С45П, 11ЛС45П, 11НЖ45П



Назначение и применение	Кран шаровой разборный трехсоставной предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах газообразных и жидких сред. Отличается повышенной надежностью узлов. Соответствует техническим требованиям ПАО «Транснефть». Применяется для нужд нефтеперерабатывающего комплекса и в технологических линиях. Устанавливается в вертикальном, горизонтальном и наклонном положении.
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит поворотом рукоятки на 90° передающей вращение через шток на шар-пробку, которая поворачиваясь, освобождает или перекрывает проход.
Покрывтие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Обозначение	11с45п	11лс45п	11нж45п
	Температура рабочей среды	От -40°C до 180°C	От -60°C до 180°C	От -60°C до 180°C
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Штуцер	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
4	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
5	Седло	Ф4К20; ПА-6; РЕЕК	Ф4К20; ПА-6; РЕЕК	Ф4К20; ПА-6; РЕЕК
6	Прокладка уплотнительная	Ф-4	Ф-4	Ф-4
7	Кольцо опорное	Ф4К20	Ф4К20	Ф4К20
8	Уплотнение шевронное	Ф-4	Ф-4	Ф-4
9	Кольцо прижимное	20Х13	20Х13	20Х13
10	Фланец	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
11	Ниппель	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
12	Гайка прижимная	40Х	40Х	40Х
13	Рукоятка	Ст.3	Ст.3	Ст.3

Размеры муфтового исполнения

DN, мм.	PN, МПа	d, мм.	d1, мм.	d2, мм.	L, мм.	l, мм.	H, мм.	Масса, кг.
10	1,6-16,0	10	G 3/8" серийно	44	75	150	53	0,8
			M16x1,5 - по согл.					
			Rc 3/8" - по согл.					
			K 3/8" - по согл.					
15		15	G 1/2" серийно	52	85	150	57	1,2
			M20x1,5 - по согл.					
			Rc 1/2" - по согл.					
			K 1/2" - по согл.					
20		20	G 3/4" серийно	58	95	150	60	1,5
			M26x1,5 - по согл.					
			Rc 3/4" - по согл.					
			K 3/4" - по согл.					
25		25	G 1" серийно	68	105	190	66	2,4
			M33x1,5 - по согл.					
			Rc 1" - по согл.					
			K 1" - по согл.					
32		32	G 1 1/4" серийно	78	120	190	71	3
			M42x1,5 - по согл.					
			Rc 1 1/4" - по согл.					
			K 1 1/4" - по согл.					
40		38	G 1 1/2" серийно	88	130	250	88	4,7
			M42x1,5 - по согл.					
			Rc 1 1/2" - по согл.					
			K 1 1/2" - по согл.					

Размеры исполнения под приварку

DN, мм.	PN, МПа	d, мм.	d3, мм.	d4, мм.	d2, мм.	L1, мм.	l, мм.	H, мм.	Масса, кг.
10	1,6-16,0	10	10	15	44	130	150	53	0,9
15	1,6-4,0	15	12	18	52	130	150	57	1,3
	6,3-10,0					165			1,5
	12,5-16,0					230			1,7
20	1,6	20	20	19	27	130	150	60	1,6
	2,5-4,0					150			1,7
	6,3-10,0					190			2,2
	12,5-16,0					260			2,5
25	1,6	25	25	32	68	140	190	66	2,5
	2,5-4,0					160			2,7
	6,3-10,0					216			3,3
	12,5-16,0					260			3,5
32	1,6	32	30	42	78	165	190	71	3,6
	2,5-4,0					180			3,7
	6,3-10,0					229			4,4
	12,5-16,0					300			5,1
40	1,6	38	37	46	88	165	250	88	4,6
	2,5-4,0					200			4,9
	6,3-10,0					241			6,5
	12,5-16,0					300			7

Размеры исполнения штуцерно-ниппельного

DN, мм.	PN, МПа	d, мм.	d7, мм.	d8, мм.	d2, мм.	L3, мм.	l, мм.	H, мм.	Масса, кг.
10	1,6-16,0	10	14	10	44	150	150	53	1
15		15	22	15	52	156	150	57	1,4
20		20	25	19	58	178	150	60	2
25		25	32	25	68	188	190	66	3
32		32	38	32	78	250	190	71	4,3
40		38	48	38	88	285	250	88	7,2

Размеры фланцевого исполнения

DN, мм.	PN, МПа	d, мм.	d5, мм.	D, мм.	D1, мм.	d6, мм.	n отв.	L2, мм.	l, мм.	H, мм.	Масса, кг.
10	1,6-4,0	10	10	90	60	14	4	130	150	93	3
	6,3-16,0			100	70	14	4	130			3,5
15	1,6-4,0	15	15	95	65	14	4	130	150	93	2,8
	6,3-10,0			105	75	14	4	165			3,9
	12,5-16,0			105	75	14	4	230			4,5
20	1,6	20	20	105	75	14	4	130	165	96	3,5
	2,5-4,0			105	75	14	4	150			3,7
	6,3-10,0			125	90	18	4	190			6
	12,5-16,0			125	90	18	4	260			6,8
25	1,6	25	25	115	85	14	4	140	188	101	4,8
	2,5-4,0			115	85	14	4	160			5,2
	6,3-10,0			135	100	18	4	216			8,3
	12,5-16,0			135	100	18	4	260			9
32	1,6	32	32	135	100	18	4	165	188	101	6,8
	2,5-4,0			135	100	18	4	180			7,1
	6,3-10,0			150	110	22	4	229			10,4
	12,5-16,0			150	110	22	4	300			11,5
40	1,6	32	32	145	110	18	4	165	250	120	9,2
	2,5-4,0			145	110	18	4	200			11,1
	6,3-10,0			165	125	22	4	241			13
	12,5-16,0			165	125	22	4	300			15,5

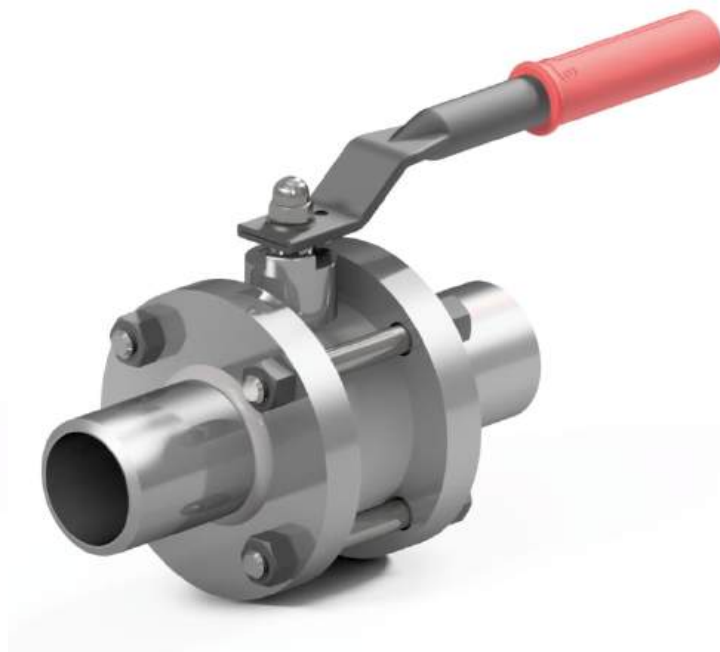
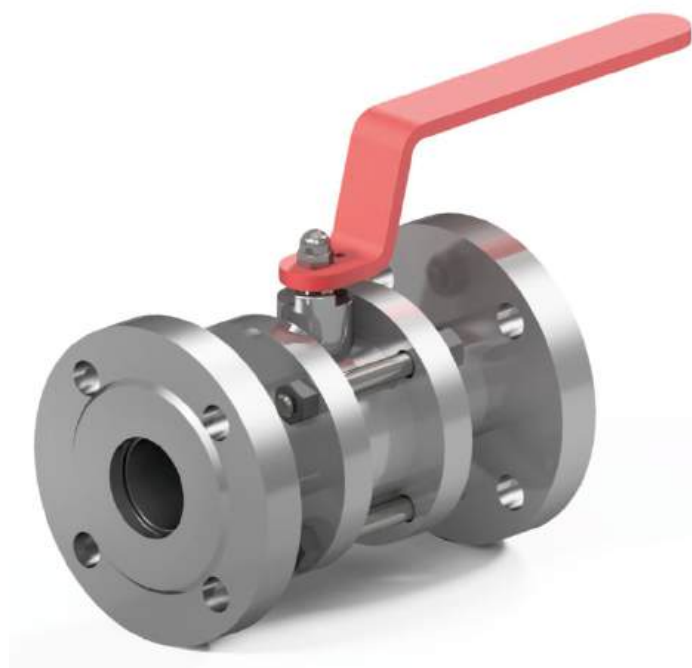
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

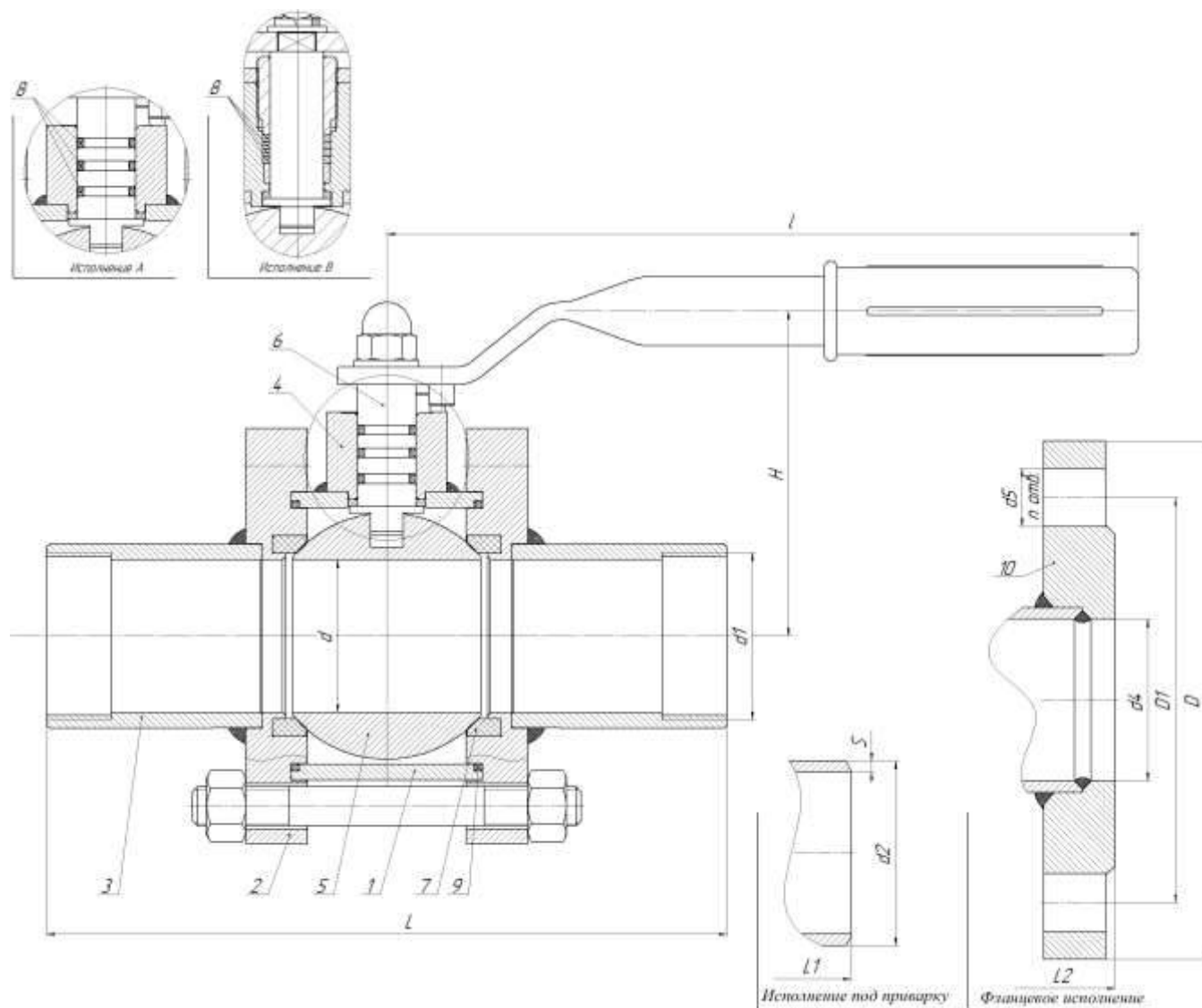
С- стандартнопроходное исполнение

П – полнопроходное исполнение

КРАН ШАРОВОЙ РАЗБОРНЫЙ – ТРЕХСОСТАВНОЙ СТЯЖНОЙ КОНСТРУКЦИИ



Назначение и применение	Кран шаровой разборный- трехсоставной конструкции относится к арматуре в которой применяется запирающий элемент сферической формы. Кран используется в качестве устройства перекрытия потока рабочей среды на оборудовании и трубопроводах нефтегазоперерабатывающей, нефтедобывающей, нефтехимической, газовой отраслей промышленности; на трубопроводах пара и горячей воды, в тепловых сетях; в системах газоснабжения.
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит поворотом рукоятки на 90° передающей вращение через шток на шар-пробку, которая поворачиваясь, освобождает или перекрывает проход.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Обозначение	11с45п	11лс45п	11нж45п
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Температура рабочей среды	От -40°С до 180°С	От -60°С до 180°С	От -60°С до 180°С
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Фланец корпусной	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
3	Патрубок	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
4	Бугель	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
5	Шар-пробка	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
6	Шпindelь	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Седло	Ф4К20; РЕЕК	Ф4К20; РЕЕК	Ф4К20; РЕЕК
8	Уплотнение шпинделя	РТИ / Ф4, Ф4К20	РТИ / Ф4, Ф4К20	Ф4, Ф4К20
9	Уплотнение корпуса	РТИ / Ф4, Ф4К20	РТИ / Ф4, Ф4К20	Ф4, Ф4К20
10	Фланец	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т

Размеры муфтового исполнения

DN, мм.	PN, кгс/см ²	L, мм.	l, мм.	d, мм.	d1, мм.	H, мм.	Масса, кг
40	10-40	120	180	40	1 1/2"	144	5,0
50		150	300	50	2"	177	5,7
65		185	300	64	2 1/2"	200	8,6
80		205	405	75	3"	235	15,0
40	63-100	120	180	40	1 1/2"	145	5,0
50		150	300	50	2"	205	5,7
65		185	300	64	2 1/2"	225	11,0
80		205	405	71	3"	285	16,0
40	160	215	300	37	1 1/2"	190	5,0
50		250	300	41	2"	225	5,7
65		255	300	62	2 1/2"	245	15,0
80		265	405	71	3"	315	25,0

Размеры исполнения под приварку

DN, мм.	PN, МПа	d, мм.	d2, мм.	s, мм.	L1, мм.	l, мм.	H, мм.	Масса, кг.
50	1,6-4,0	47	57	5	230	232	100	6,6
	6,3		57	5	292		100	7
	10,0		57	6	292		103	9,7
	16,0		57	6	350		103	10,2
80	1,6-4,0	76	89	5	310	350	159	17,2
	6,3		89	5	356	350	159	17,7
	10,0		89	8	356	350	159	22,6
100	1,6-4,0	98	108	5	350	350	188	27,2
	6,3-10,0		108	8	432	450	234	41,5
150	1,6	147	159	6	480	500	248	64,1
	2,5-4,0	142	159	6	480	500	248	69,2
	6,3-10,0	142	159	8	559	*	*	82,8
200	1,6	200	219	6	457	500	287	78,2
	2,5-4,0	188	219	8	600	600	287	169,1
	6,3	188	219	8	660	*	*	183,2

Размеры фланцевого исполнения

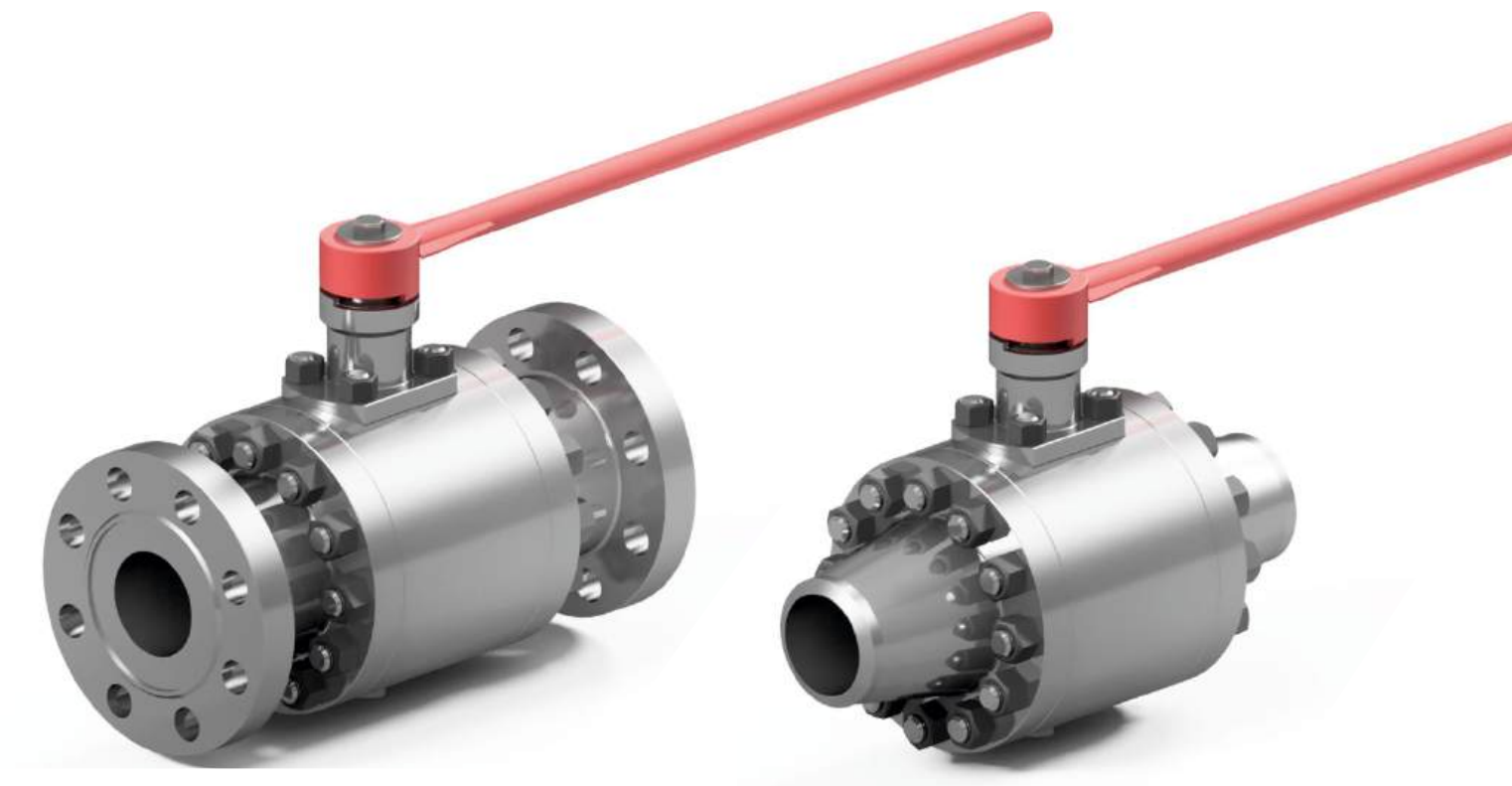
DN, мм.	PN, МПа	d, мм.	d4, мм.	D, мм.	D1, мм.	d6, мм.	n отв.	L2, мм.	l, мм.	H, мм.	Масса, кг.
50	1,6-4,0	47	47	160	125	18	4	230	250	147	13,5
	6,3		47	175	135	22	4	292	250	147	15,2
	10,0		45	195	145	26	4	292	250	150	20,5
	16,0		45	195	145	26	4	350	250	150	21,9
80	1,6	76	76	195	160	18	4	310	350	159	25,2
	2,5-4,0		76	195	160	18	8	310	350	159	25,3
	6,3		76	210	170	22	8	356	350	159	29,8
	10,0		75	230	180	26	8	356	350	159	39,9
100	1,6	98	98	215	180	18	8	350	350	188	36,8
	2,5-4,0		98	230	190	22	8	350	350	188	40,2
	6,3		94	250	200	26	8	432	450	234	59,6
	10		92	265	210	30	8	432	450	234	65,5
150	1,6	147	147	280	240	22	8	480	500	248	80,3
	2,5-4,0	142	142	300	250	26	8	480	500	248	92,8
	6,3	142	142	340	280	33	8	559	500	248	124,9
	10,0	142	136	350	290	33	8	559	500	248	135,2
200	1,6	200	200	335	295	22	8	457	500	287	99,7
	2,5-4,0	188	200	375	320	30	8	600	600	287	209,4
	6,3	188	198	405	345	33	12	660	600	287	244,3

* Размер предоставляется по запросу.

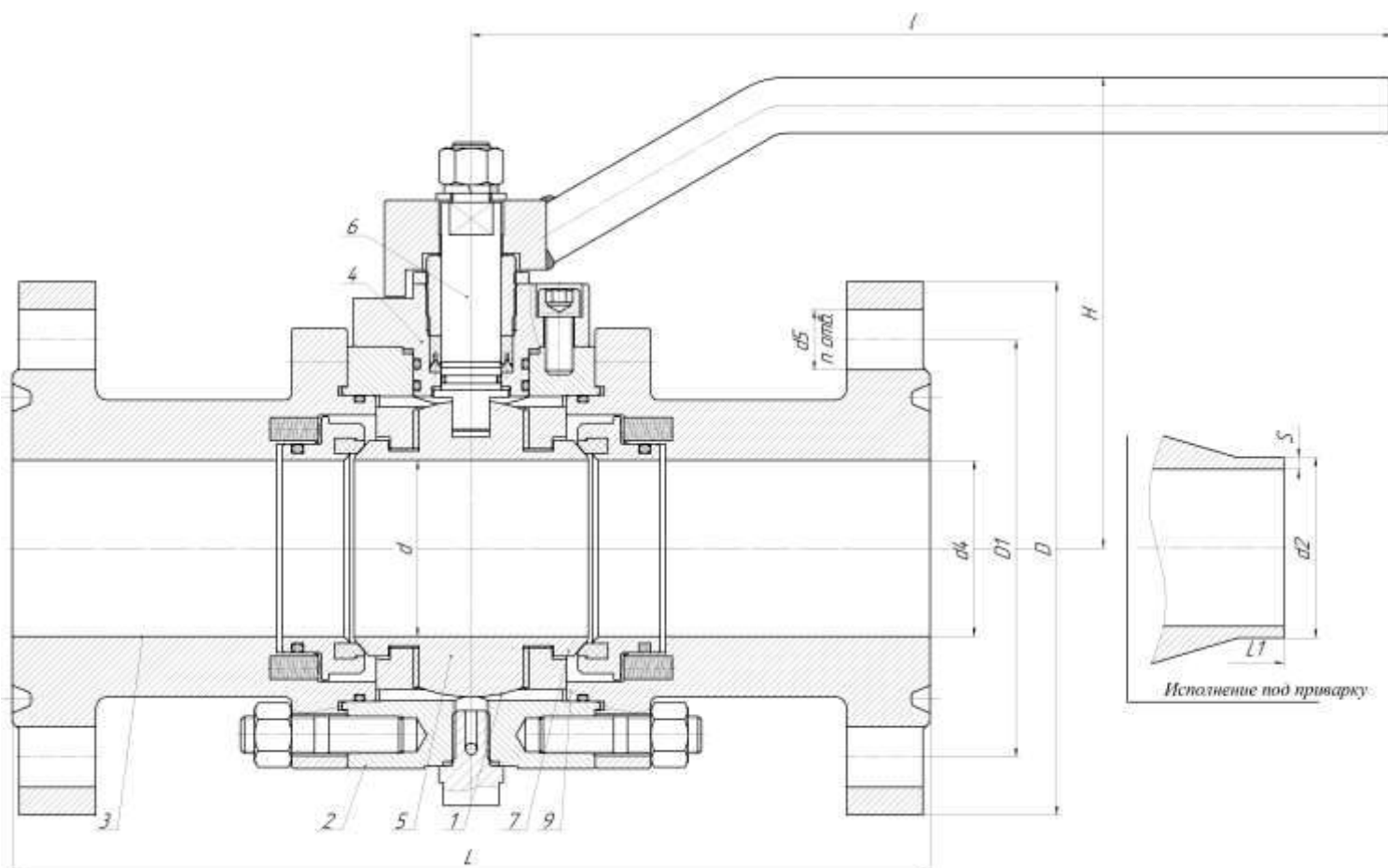
Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КРАН ШАРОВОЙ РАЗБОРНЫЙ – ТРЕХСОСТАВНОЙ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



Назначение и применение	Кран шаровой разборный- трехсоставной конструкции относится к арматуре в которой применяется запирающий элемент сферической формы. Кран используется в качестве устройства перекрытия потока рабочей среды на оборудовании и трубопроводах нефтегазоперерабатывающей, нефтедобывающей, нефтехимической, газовой отраслей промышленности; на трубопроводах пара и горячей воды, в тепловых сетях; в системах газоснабжения. Соответствует техническим требованиям ПАО «Транснефть». Комплект поставки может включать в себя узел контроля протечек.
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит поворотом рукоятки на 90° передающей вращение через шток на шар-пробку, которая поворачиваясь, освобождает или перекрывает проход.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Обозначение	11с45п	11лс45п	11нж45п
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Температура рабочей среды	От -40°С до 180°С	От -60°С до 180°С	От -60°С до 180°С
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Фланец корпусной	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
3	Патрубок	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
4	Бугель	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
5	Шар-пробка	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
6	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
7	Седло	Ф4К20; РЕЕК	Ф4К20; РЕЕК	Ф4К20; РЕЕК
8	Уплотнение шпинделя	РТИ / Ф4, Ф4К20	РТИ / Ф4, Ф4К20	РТИ / Ф4, Ф4К20
9	Уплотнение корпуса	РТИ / Ф4, Ф4К20	РТИ / Ф4, Ф4К20	РТИ / Ф4, Ф4К20
10	Фланец	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т

Размеры исполнения под приварку

DN, мм.	PN, МПа	d, мм.	d2, мм.	s, мм.	L1, мм.	l, мм.	H, мм.	Масса, кг.
50	16,0	47	57	8	350	232	103	32
	25,0	47	57	8	350	360	130	32
80	16,0	76	89	8	450	500	205	61
	25,0	76	89	10	450	500	205	61
100	16,0	98	108	10	520	800	240	116,4
	25,0	98	114	12	520	800	240	116,4
150	16,0	142	159	10	700	*	*	210
	25,0	142	159	12	700	*	*	250

Размеры фланцевого исполнения

DN, мм.	PN, МПа	d, мм.	d4, мм.	D, мм.	D1, мм.	d6, мм.	n отв.	L2, мм.	l, мм.	H, мм.	Масса, кг.
50	16,0	47	45	195	145	26	4	350	232	103	44,8
	25,0	47	45	215	165,1	25	8	370	360	130	52,6
80	16,0	76	76	230	180	26	8	450	500	205	80,5
	25,0	76	70	265	203,2	32	8	450	500	205	95,3
100	16,0	98	92	256	210	30	8	520	800	240	143,4
	25,0	98	92	310	241,3	36	8	520	800	240	170,4
150	16,0	142	136	350	290	33	12	700	*	*	284
	25,0	142	136	300	250	26	8	700	*	*	320

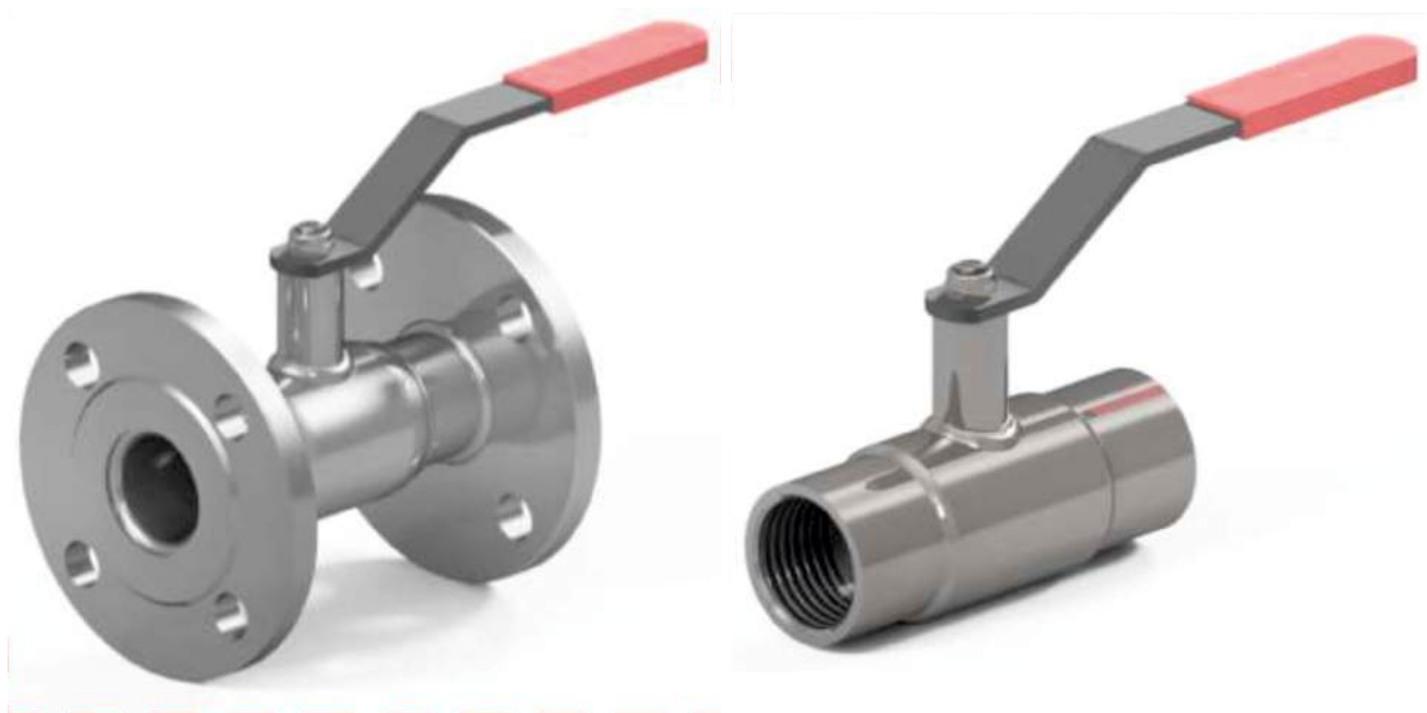
* Размер предоставляется по запросу.

Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

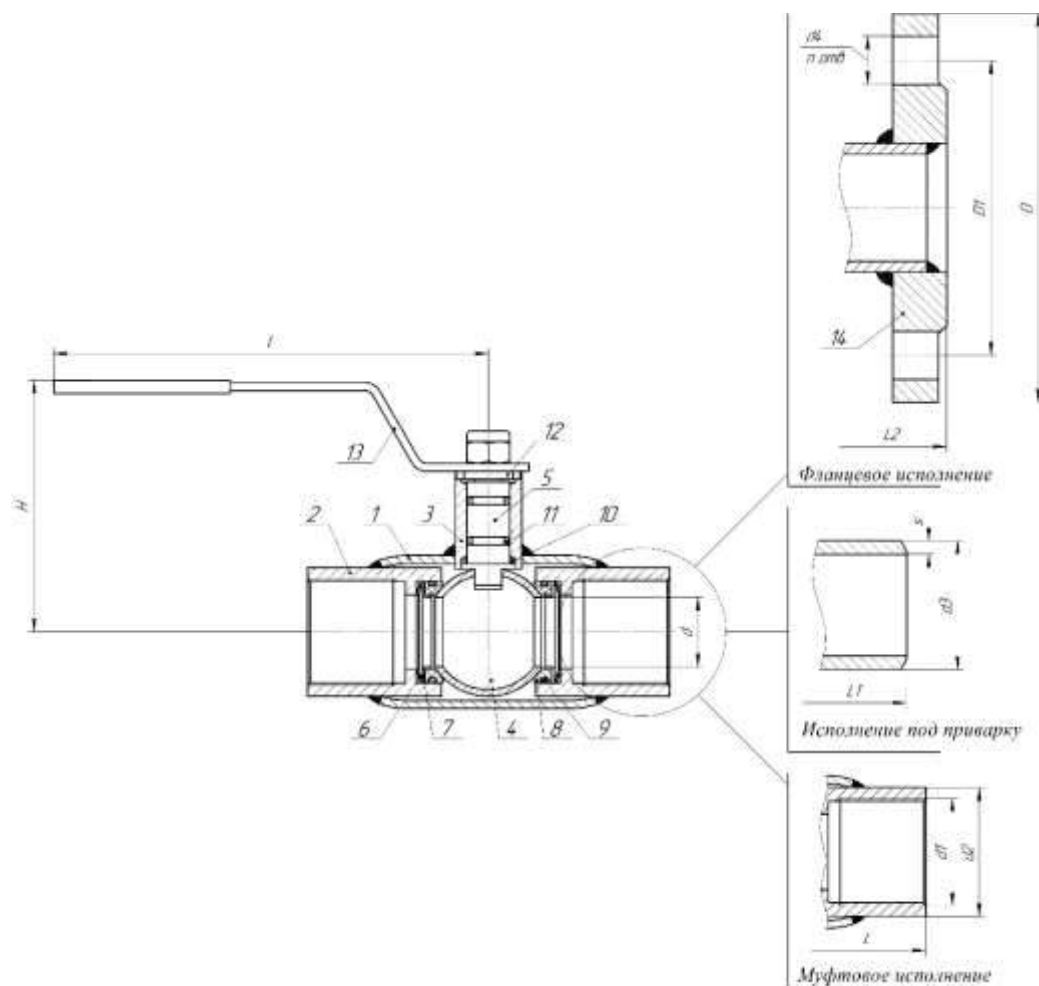
Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КРАН ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

10С9ПМ, 10ЛС9ПМ, 10НЖ9ПМ



Назначение и применение	Кран шаровой цельносварной стандартнопроходной (10С9ПМ, 10ЛС9ПМ, 10НЖ9ПМ) один из современных и прогрессивных типов запорной арматуры в котором применен запирающий элемент сферической формы. Кран используется в качестве устройства перекрытия потока рабочей среды на оборудовании и трубопроводах нефтегазоперерабатывающей, нефтедобывающей, нефтехимической, газовой отраслей промышленности; на трубопроводах пара и горячей воды, в тепловых сетях; в системах газоснабжения.
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	А
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит поворотом рукоятки на 90° передающей вращение через шток на шар-пробку, которая поворачиваясь, освобождает или перекрывает проход.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Обозначение	10с9пм	10лс9пм	10нж9пм
	Температура рабочей среды	От -40°C до 180°C	От -60°C до 180°C	От -60°C до 180°C
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Патрубок	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
3	Бугель	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
4	Шаровая пробка	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т
5	Шпиндель	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т
6	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
7	Кольцо опорное	08Х13	08Х13	12Х18Н10Т
8	Седло	Ф-4К20	Ф-4К20	Ф-4К20
9	Кольцо уплотнительное	Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер	Фторсилоксановый эластомер
10	Кольцо уплотнительное	Фторопласт Ф-4	Фторопласт Ф-4	Фторопласт Ф-4
11	Уплотнение бугеля	Фторсилоксановый эластомер, EPDM	Фторсилоксановый эластомер, EPDM	Фторсилоксановый эластомер, EPDM
12	Шайба ограничительная	65Г	65Г	65Г
13	Рукоятка	Ст.3	Ст.3	Ст.3
14	Фланец	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т

Размеры муфтового исполнения

DN, мм.	PN, кгс/см ²	d, мм.	d1, мм.	d2, мм.	L, мм.	l, мм.	H, мм.	Масса, кг.
15	10-40	10	G 1/2	S 27	135	159	98	0,8
20		15	G 3/4	S 32	135	159	98	0,8
25		18	G 1	S 41	135	159	101	1,2
32		24	G 1 1/4	48	135	159	106	1,5
40		30	G 1 1/2	55	155	217	108	1,9
50		40	G 2	68	170	217	116	2,9
65	10-25	49	G 2 1/2	84	190	217	121	4
80		63	G 3	98	200	314,5	155	5,8
100		75	G 4	133	240	314,5	165	11,7

Размеры исполнения под приварку

DN, мм.	PN, кгс/см ²	d, мм.	d3, мм.	s, мм.	L1, мм.	H, мм.	l, мм.	Масса, кг.
15	10-40	10	21,3	2,8	200	98	159	0,8
20		15	27	2,8	200	98	159	0,8
25		18	32	3	230	101	159	1,1
32		24	38	3,5	230	106	159	1,5
40		30	48	3,5	190	108	217	2
50		40	57	3,5	215	116	217	2,6
65	10-25	49	76	4	250	121	217	3,4
80		63	89	4	260	155	314,5	5,3
100		75	108	5	280	165	314,5	6,7
125		100	133	6	330	195	525	15,3
150		125	159	6	360	210	525	20,6
200		148	219	8	430	230	625	36
250		200	273	8	510	275	625	54
300*		240	325	8	730	-	-	120
350*		300	377	10	730	-	-	230
400*		300	426	10	860	-	-	280
500*		390	530	10	970	-	-	450
600*		500	630	10	1000	-	-	740
700*		600	720	10	1150	-	-	990

Размеры фланцевого исполнения

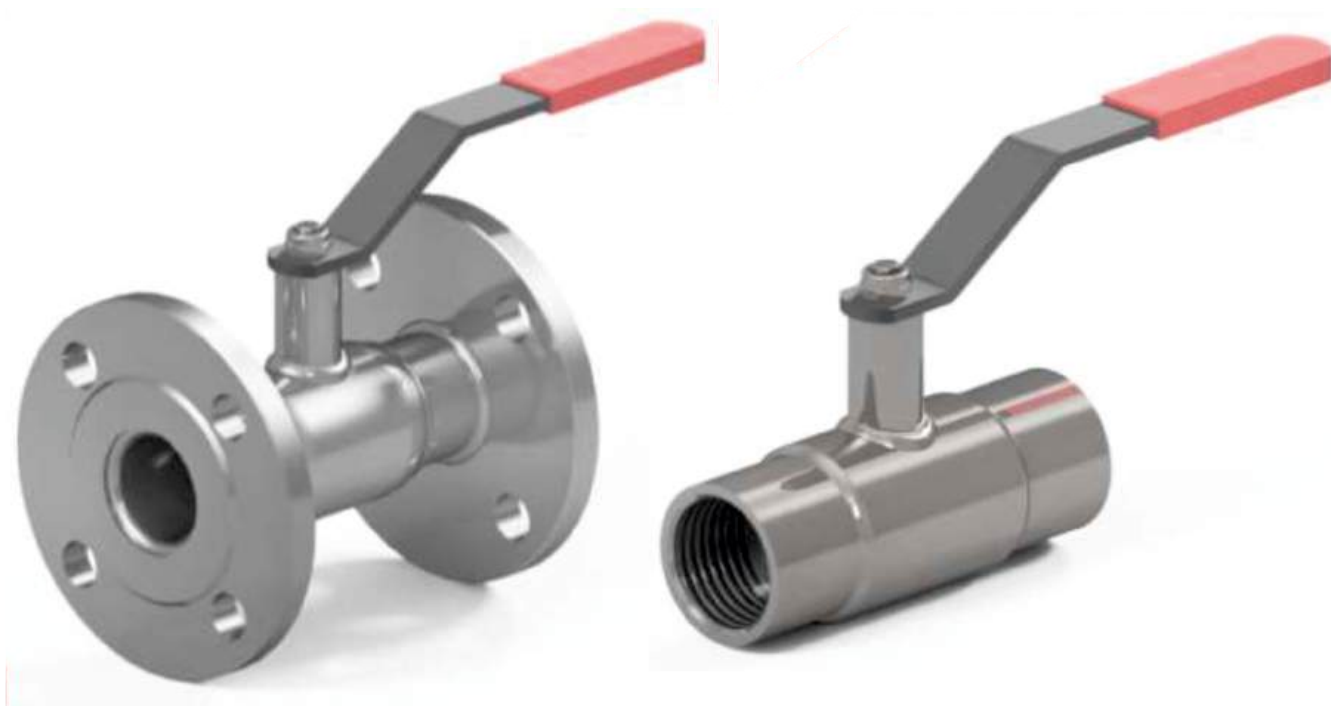
DN, мм.	PN, кгс/см ²	d, мм.	D, мм.	D1, мм.	d4, мм.	n, отв.	L2, мм.	H, мм.	l, мм.	Масса, кг.
15	10-40	10	95	65	14	4	120	98	159	1,8
20		15	105	75	14	4	120	98	159	2,2
25		18	115	85	14	4	140	101	159	2,7
32		24	135	100	18	4	140	106	159	3,7
40		30	145	110	18	4	165	108	217	4,6
50		40	160	125	18	4	180	116	217	6,1
65	16	49	180	145	18	4	200	121	217	8,4

65	25	49	180	145	18	8	200	121	217	8,4
80	16	63	195	160	18	4	210	155	314,5	11,2
80	25	63	195	160	18	8	210	155	314,5	12,0
100	16	75	215	180	18	8	230	165	314,5	15,0
100	25	75	230	190	22	8	230	165	314,5	15,0
125	16	100	245	210	18	8	350	195	525	27,7
125	25	100	270	220	26	8	350	195	525	28,5
150	16	125	280	240	22	8	380	210	525	36
150	25	125	300	250	26	8	380	210	525	37
200	16	148	335	295	22	12	450	230	625	56
200	25	148	360	310	26	12	450	230	625	57
250	16	200	405	355	26	12	530	275	625	83
250	25	200	425	370	30	12	530	275	625	85
300*	16	240	460	410	26	12	750	-	-	155
300*	25	240	460	410	26	16	750	-	-	155
350*	16	300	520	470	26	16	750	-	-	276
350*	25	300	520	470	26	16	750	-	-	276
400*	16	300	580	525	30	16	880	-	-	340
400*	25	300	580	525	30	16	880	-	-	340
500*	16	390	710	650	33	20	990	-	-	610
500*	25	390	710	650	33	20	990	-	-	610
600*	16	500	840	770	36	20	1017	-	-	900
600*	25	500	840	770	39	20	1017	-	-	920
700*	16	600	910	840	36	24	1173	-	-	1160
700*	25	600	960	875	42	24	1173	-	-	1245

* Поставляется с редуктором в комплекте.
Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

КРАН ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

10С9ПМ, 10ЛС9ПМ, 10НЖ9ПМ



Назначение и применение	Кран шаровой цельносварной полнопроходной (10С9ПМ, 10ЛС9ПМ, 10НЖ9ПМ) один из современных и прогрессивных типов запорной арматуры в котором применен запирающий элемент сферической формы. Кран используется в качестве устройства перекрытия потока рабочей среды на оборудовании и трубопроводах нефтегазоперерабатывающей, нефтедобывающей, нефтехимической, газовой отраслей промышленности; на трубопроводах пара и горячей воды, в тепловых сетях; в системах газоснабжения.
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит поворотом рукоятки на 90° передающей вращение через шток на шар-пробку, которая поворачиваясь, освобождает или перекрывает проход.
Покрывтие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.

Размеры муфтового исполнения

DN, мм.	PN, кгс/см ²	d, мм.	d1, мм.	d2, мм.	L, мм.	l, мм.	H, мм.	Масса, кг
15	10-40	15	G 1/2	S 27	135	159	98	0,8
20		18	G 3/4	S 41	135	159	98	1,2
25		24	G 1	S 41	135	159	101	1,5
32		30	G 1 1/4	55	155	159	106	1,9
40		40	G 1 1/2	68	170	217	108	2,9
50		49	G 2	81	190	217	116	4
65	10-25	64	G 2 1/2	99	200	217	121	5,8
80		75	G 3	133	240	314,5	155	11,5

Размеры исполнения под приварку

DN, мм.	PN, кгс/см ²	d, мм.	d3, мм.	s, мм.	L1, мм.	H, мм.	l, мм.	Масса, кг.
15	10-40	15	21,3	2,8	200	98	159	0,8
20		18	27	2,8	230	98	159	1,1
25		24	32	3	230	101	159	1,5
32		30	38	3,5	190	106	159	2,0
40		40	48	3,5	215	108	217	2,6
50		49	57	4	250	121	217	3,0
65	10-25	63	76	4	260	155	315	4,5
80		75	89	5	280	155	315	6,5
100		100	108	5	330	195	525	13,0
125		125	133	6	360	195	525	20,6
150		148	159	6	390	210	525	29,6
200		200	219	8	510	230	625	53
250		240	273	8	730	275	625	120
300*		300	325	8	730	-	-	230
400*		390	426	10	970	-	-	450
500*		500	530	10	1000	-	-	700
600*		600	630	10	1150	-	-	935

Размеры фланцевого исполнения

DN, мм.	PN, кгс/см ²	d, мм.	D, мм.	D1, мм.	d4, мм.	n, отв.	L2, мм.	H, мм.	l, мм.	Масса, кг.
15	10-40	15	95	65	14	4	120	98	159	1,9
20		18	105	75	14	4	140	98	159	2,5
25		24	115	85	14	4	140	101	159	3,1
32		30	135	100	18	4	165	106	217	4,2
40		40	145	110	18	4	290	108	217	5,3
50		49	160	125	18	4	180	121	217	8
65	16	63	180	145	18	4	300	155	315	10,5
65	25	63	180	145	18	8	300	155	315	11
80	16	75	195	160	18	4	210	165	315	13
80	25	75	195	160	18	8	210	165	315	14
100	16	100	215	180	18	8	230	195	525	23
100	25	100	230	190	22	8	230	195	525	24
125	16	125	245	210	18	8	380	195	525	33,4
125	25	125	270	220	26	8	380	195	525	37
150	16	148	280	240	22	8	410	210	625	44
150	25	148	300	250	26	8	410	210	625	46
200	16	200	335	295	22	12	530	230	625	71
200	25	200	360	310	26	12	530	230	625	72,6
250	16	240	405	355	26	12	750	275	-	140
250	25	240	425	370	30	12	750	275	-	140
300*	16	300	460	410	26	12	750	-	-	266
300*	25	300	460	410	26	16	750	-	-	266
400*	16	390	580	525	30	16	990	-	-	610
400*	25	390	580	525	30	16	990	-	-	610
500*	16	500	710	650	33	20	1017	-	-	810
500*	25	500	710	650	33	20	1017	-	-	830
600*	16	600	840	770	36	20	1173	-	-	1095
600*	25	600	840	770	39	20	1173	-	-	1115

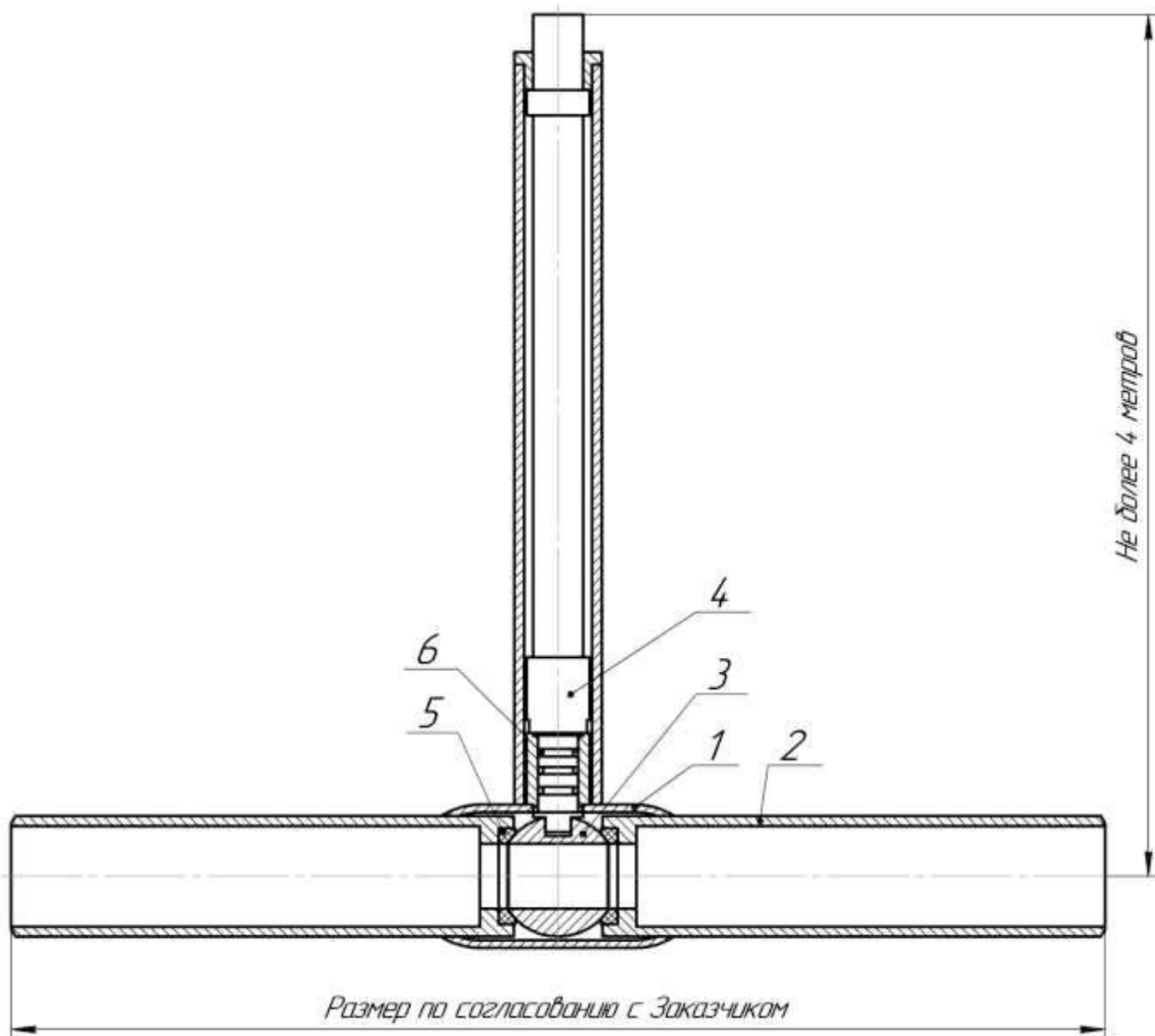
* Поставляется с редуктором в комплекте.

Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

КРАН ШАРОВОЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ПОДЗЕМНЫЙ



Назначение и применение	Кран шаровой цельносварной подземный предназначен для установки на подземных трубопроводах на глубине до 4 метров. Конструкция крана подходит для длительного использования без обслуживания и ремонта. Кран используется в качестве устройства перекрытия потока рабочей среды на оборудовании и трубопроводах нефтегазоперерабатывающей, нефтедобывающей, нефтехимической, газовой отраслей промышленности; на трубопроводах пара и горячей воды, в тепловых сетях; в системах газоснабжения. Номинальное давление P_n 16, 25, 40, 63, 100, 160 кгс/см² Диаметр номинального прохода D_n 50-700 мм.
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	А
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит поворотом рукоятки на 90° передающей вращение через шток на шар-пробку, которая поворачиваясь, освобождает или перекрывает проход.
Покрывтие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015. Изоляция весьма усиленного типа лента "ТЕРМИЗОЛ"



Материальное исполнение основных деталей

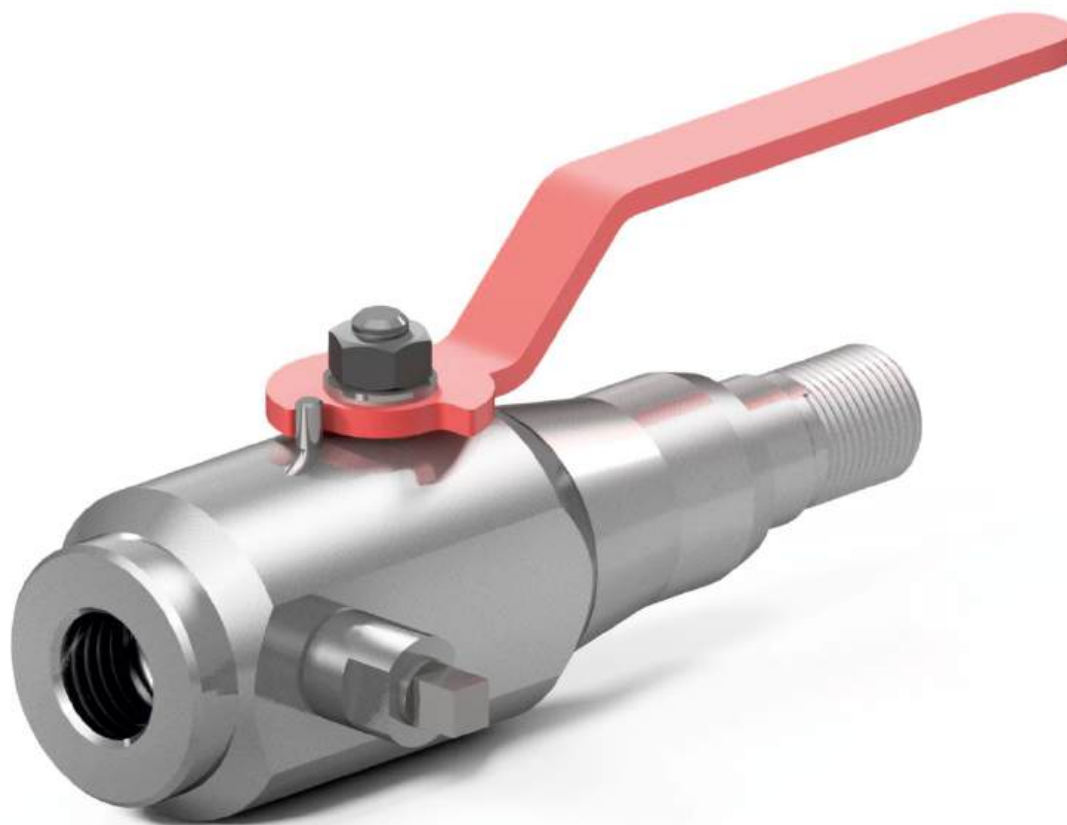
№ п/п	Температура рабочей среды	От -40°C до 180°C	От -60°C до 180°C	От -60°C до 180°C
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	09Г2С
2	Штуцер	Ст.20	09Г2С	09Г2С
3	Шар-пробка	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
4	Шпindelь	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф4К20	Ф4К20	Ф4К20
6	Кольцо уплотнительное	РТИ	РТИ	РТИ

* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

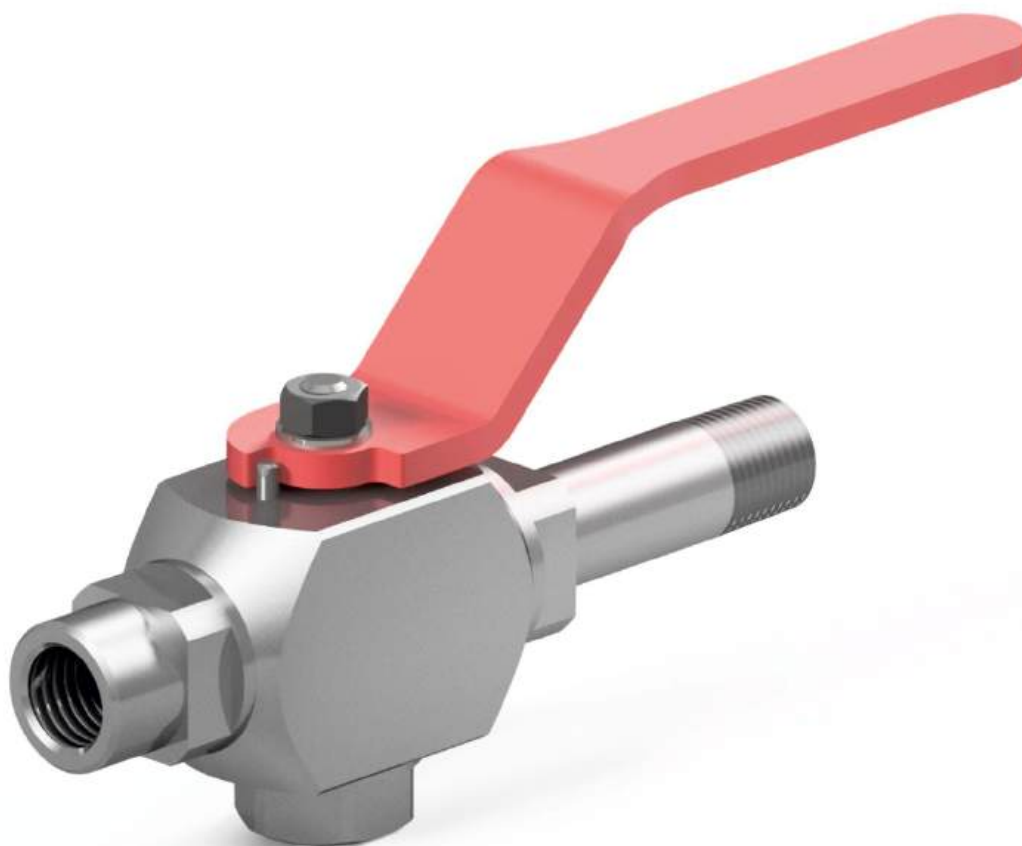
Возможна поставка в комплекте с неразъемными соединениями полиэтилен-сталь (ПЭ). Неразъемное соединение (переход) полиэтилен-сталь представляет собой изделие, в котором герметично соединены между собой отрезок стальной трубы и отрезок полиэтиленовой газовой трубы.

КРАН ШАРОВОЙ МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ



Назначение и применение	Кран шаровой манометрический. Преимуществом крана является универсальность, проявляющая себя в изготовлении единого запорного узла с присоединением штуцеров с разными типами резьбы. Может выступать заменителем вентиля ВПЭ, ВПЭМ. Кран предназначен для установки манометра на трубопровод. Изготавливается в двух вариантах – со стравливающим клапаном и с дренажной пробкой.
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит поворотом рукоятки на 90° передающей вращение через шток на шар-пробку, которая поворачиваясь, освобождает или перекрывает проход. Избыточное давление в полости манометра стравливается при помощи клапана.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.

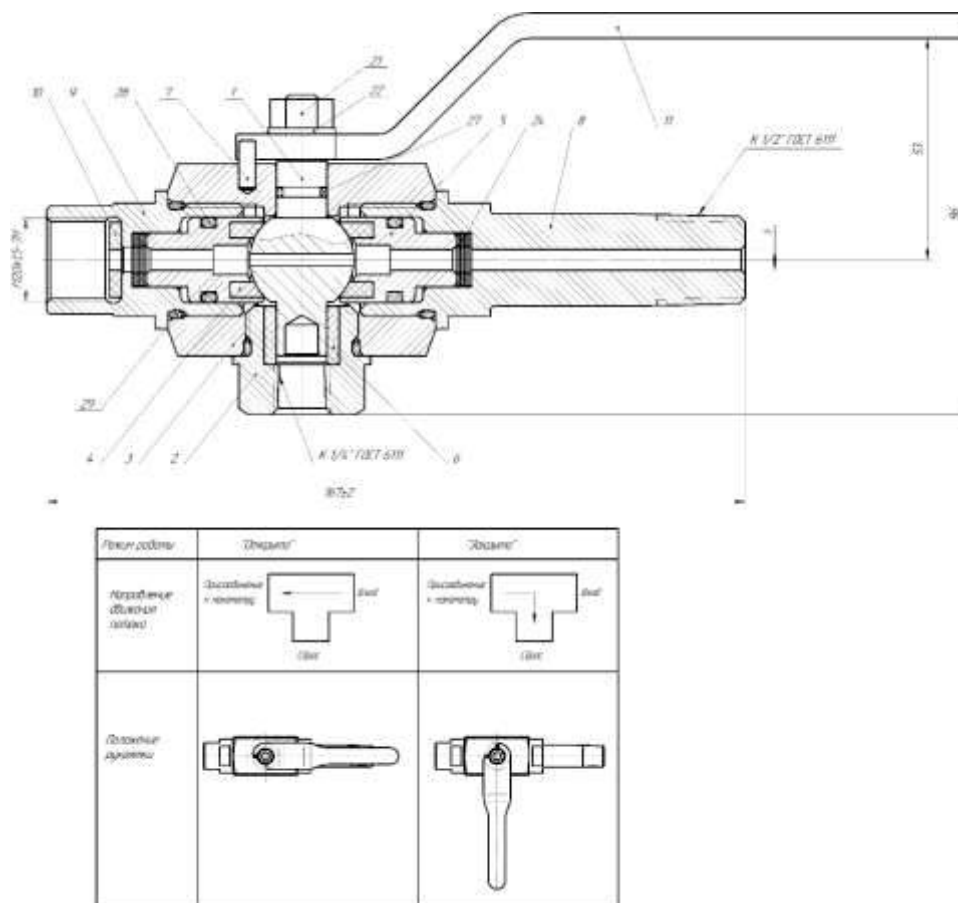
КРАН ШАРОВОЙ МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ ТРЕХХОДОВОЙ



Назначение и применение	Кран шаровой манометрический трехходовой. Кран предназначен для установки манометра на трубопровод. Преимуществами данного крана является возможность использования на высокое давление – до 35 МПа; а также автоматический сброс давления из полости манометра при повороте рукоятки в положение «закрыто». Также существует возможность присоединения трубки для отвода среды при помощи резьбы К1/4, для исключения попадания рабочей среды в атмосферу.
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	А
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит поворотом рукоятки на 90° передающей вращение через шток на шар-пробку, которая поворачиваясь, освобождает или перекрывает проход. Давление из полости манометра сбрасывается автоматически при повороте рукоятки в положение «закрыто».
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.

* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

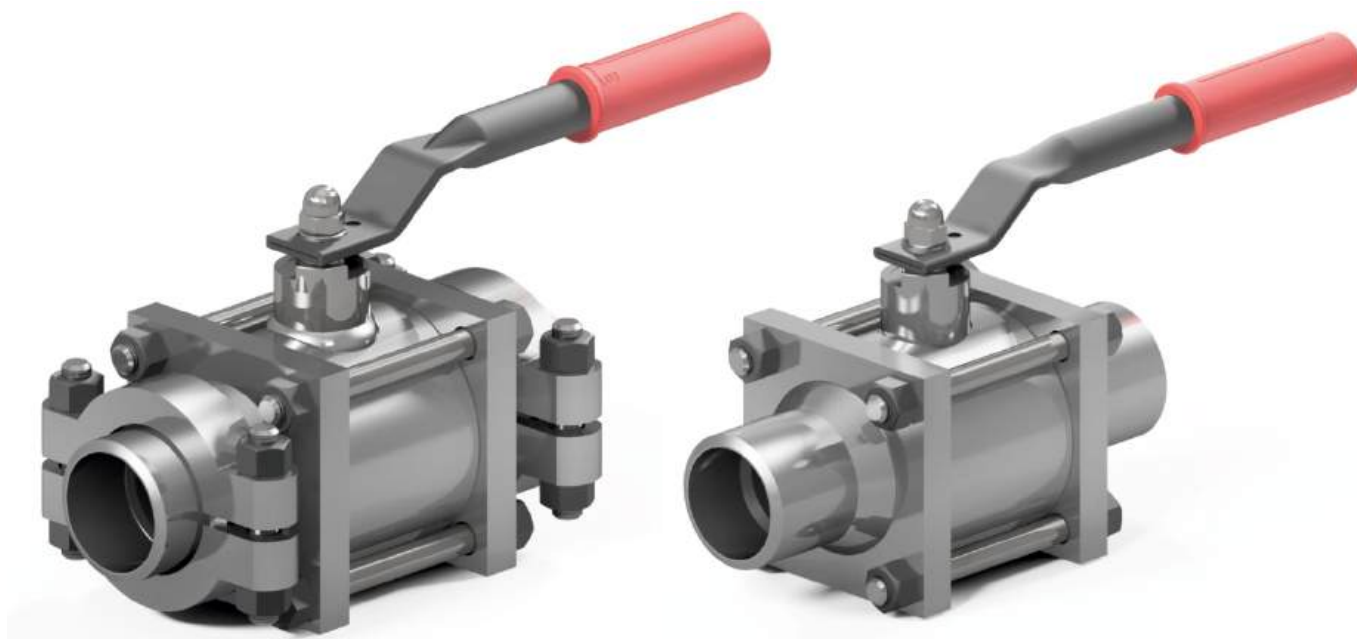
Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Температура рабочей среды	От -40°С до 180°С	От -60°С до 180°С	От -60°С до 180°С
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Материал корпуса	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Шар-пробка	20Х13	14Х17Н2	10Х17Н13М2Т
2	Опора нижняя	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
3	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20; РЕЕК	Ф4К20; РЕЕК	Ф4К20; РЕЕК
5	Обойма	20Х13	20Х13	20Х13
6	Втулка	РЕЕК	РЕЕК	РЕЕК
7	Штифт	Ст.3	Ст.3	Ст.3
8	Штуцер входной	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
9	Штуцер манометрический	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
10	Уплотнение манометра	Ф4К20	Ф4К20	Ф4К20
11	Рукоятка	Ст.3	Ст.3	Ст.3
21	Гайка	Ст.25	Ст.25	Ст.25
22	Шайба	Ст.25	Ст.25	Ст.25
24	Пружина тарельчатая	60С2А	60С2А	60С2А
27	Кольцо уплотнительное	РТИ	РТИ	РТИ
28	Кольцо уплотнительное	РТИ	РТИ	РТИ
29	Кольцо уплотнительное	РТИ	РТИ	РТИ

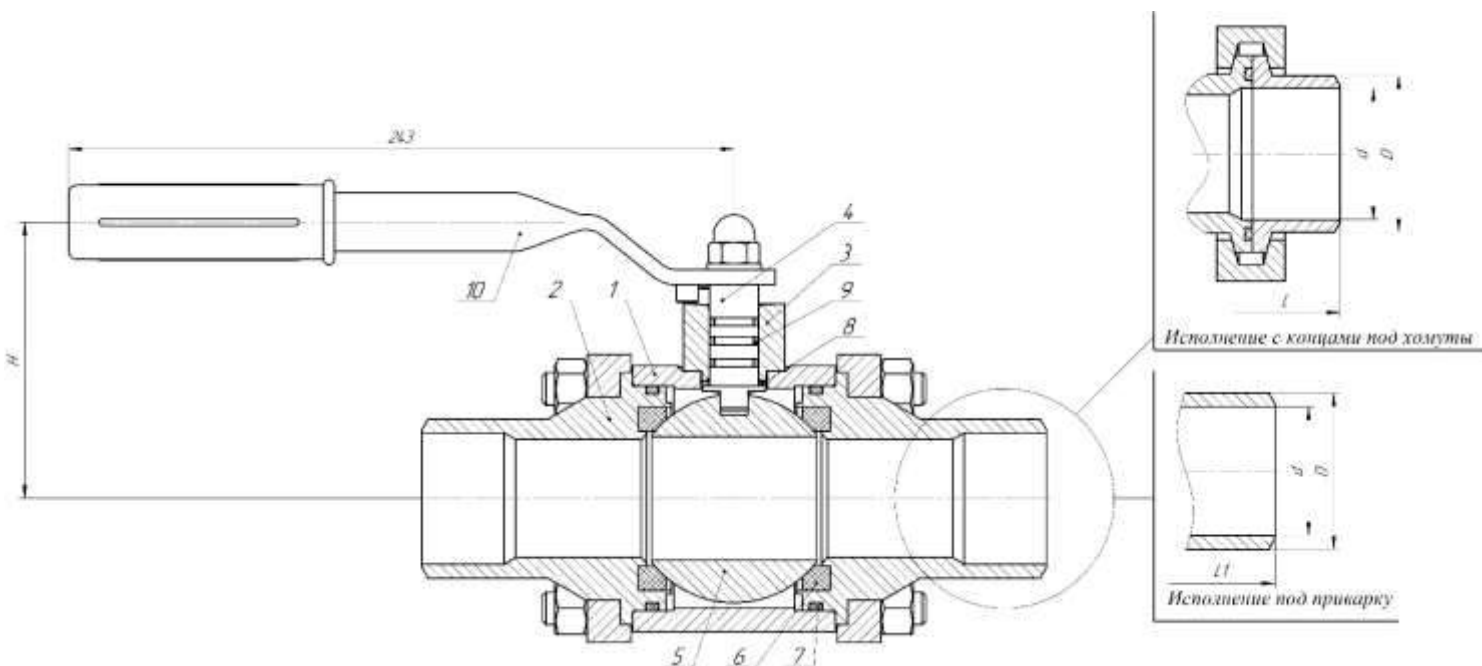
КРАН ШАРОВОЙ ПДРК



Назначение и применение	Кран шаровой проходной, серии «ПДРК» используется в качестве устройства перекрытия потока рабочей среды на оборудовании и трубопроводах нефтегазоперерабатывающей, нефтедобывающей, нефтехимической, газовой отраслей промышленности; на трубопроводах пара и горячей воды, в тепловых сетях; в системах газоснабжения. Выпускается в двух вариантах – под приварку и с патрубками, присоединяемыми на хомутах.
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит поворотом рукоятки на 90° передающей вращение через шток на шар-пробку, котор поворачиваясь, освобождает или перекрывает проход.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.

* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Температура рабочей среды	От -40°C до 180°C	От -60°C до 180°C
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь
1	Корпус	Ст.20	09Г2С
2	Штуцер	Ст.20	09Г2С
3	Бугель	Ст.20	09Г2С
4	Шпиндель	20Х13	20Х13
5	Шаровая пробка	20Х13	20Х13
6	Седло	Ф4К20	Ф4К20
7	Кольцо уплотнительное	РТИ	РТИ
8	Уплотнение бугеля	Ф4	Ф4
9	Кольцо уплотнительное	РТИ	РТИ
10	Рукоятка	Ст.3	Ст.3

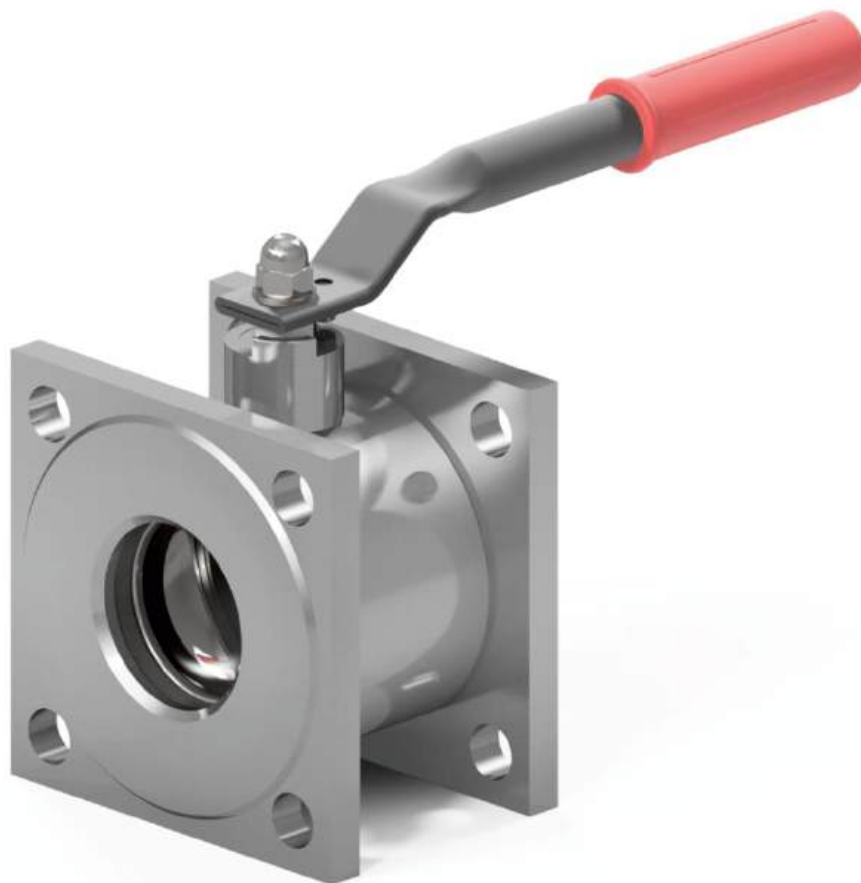
Размеры исполнения под приварку

DN, мм.	PN, кгс/см ²	d, мм.	D, мм.	L1, мм.	H, мм.	Масса, кг.
50	63	48	58	190	101	7,3
80		77	89	250	122	15,0

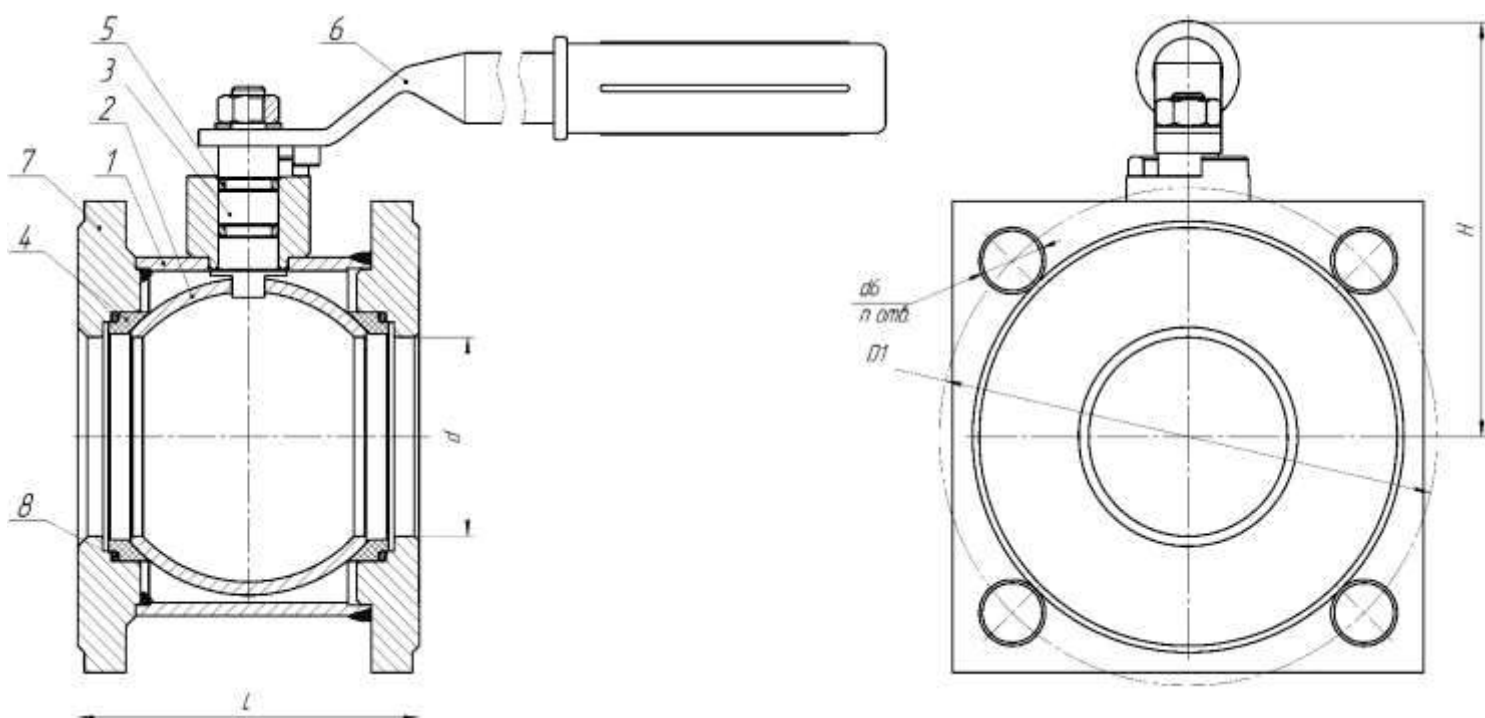
Размеры исполнения с концами под хомуты

DN, мм.	PN, кгс/см ²	d, мм.	D, мм.	L, мм.	H, мм.	Масса, кг.
50	63	48	58	230	101	10,0
80		78	89	300	155	19,0

КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С УКОРОЧЕННОЙ ДЛИНОЙ



Назначение и применение	Кран шаровой компактный – выпускается укороченной длины, строительная длина может быть увеличена по желанию Заказчика. Кран предназначен для использования в качестве устройства перекрывающего поток рабочей среды на оборудовании и трубопроводах нефтегазоперерабатывающей, нефтедобывающей, нефтехимической, газовой отраслей промышленности; на трубопроводах пара и горячей воды, в тепловых сетях; в системах газоснабжения и пожаротушения.
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит поворотом рукоятки на 90° передающей вращение через шток на шар-пробку, которая поворачиваясь, освобождает или перекрывает проход.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Температура рабочей среды	От -40°С до 180°С	От -60°С до 180°С	От -60°С до 180°С
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шар-пробка	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
3	Шпиндель	20Х13	20Х13	14Х17Н2
4	Седло	Ф-4	Ф-4	Ф-4
5	Кольцо уплотнительное	РТИ	РТИ	РТИ
6	Рукоятка	Ст.3	Ст.3	Ст.3
7	Фланец	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
8	Кольцо уплотнительное	РТИ	РТИ	РТИ

Размерные исполнения

DN, мм.	PN, кгс/см ²	d, мм.	D1, мм.	d6, мм.	n отв.	L, мм.	H, мм.	Масса, кг.
80	6	60	140	18	4	103	124	5,8
100		76	150	18	4	123	137	7,4

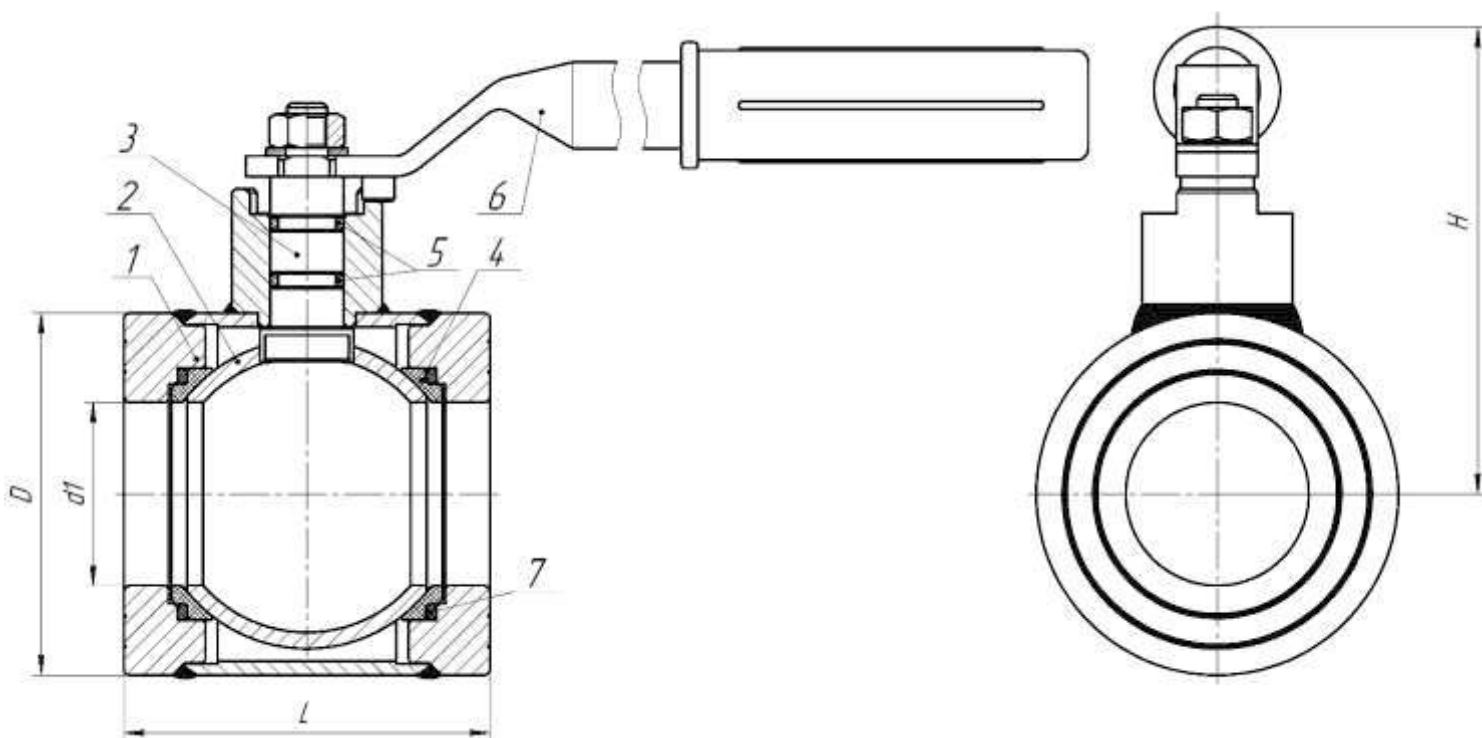
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КРАН ШАРОВОЙ ТИПА ГШК



Назначение и применение	Кран шаровой межфланцевый укороченной длины ГШК предназначен для использования в качестве устройства перекрытия потока рабочей среды на оборудовании и трубопроводах. Применяется для нужд нефтеперерабатывающего комплекса и в технологических линиях.
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит поворотом рукоятки на 90° передающей вращение через шток на шар-пробку, которая поворачиваясь, освобождает или перекрывает проход.
Покрывтие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Температура рабочей среды	От -40°С до 180°С	От -60°С до 180°С	От -60°С до 180°С
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шар-пробка	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
3	Шпиндель	20Х13	20Х13	14Х17Н2
4	Седло	Ф-4	Ф-4	Ф-4
5	Уплотнение	РТИ	РТИ	РТИ
6	Ручка	Ст.3	Ст.3	Ст.3
7	Уплотнение	РТИ	РТИ	РТИ

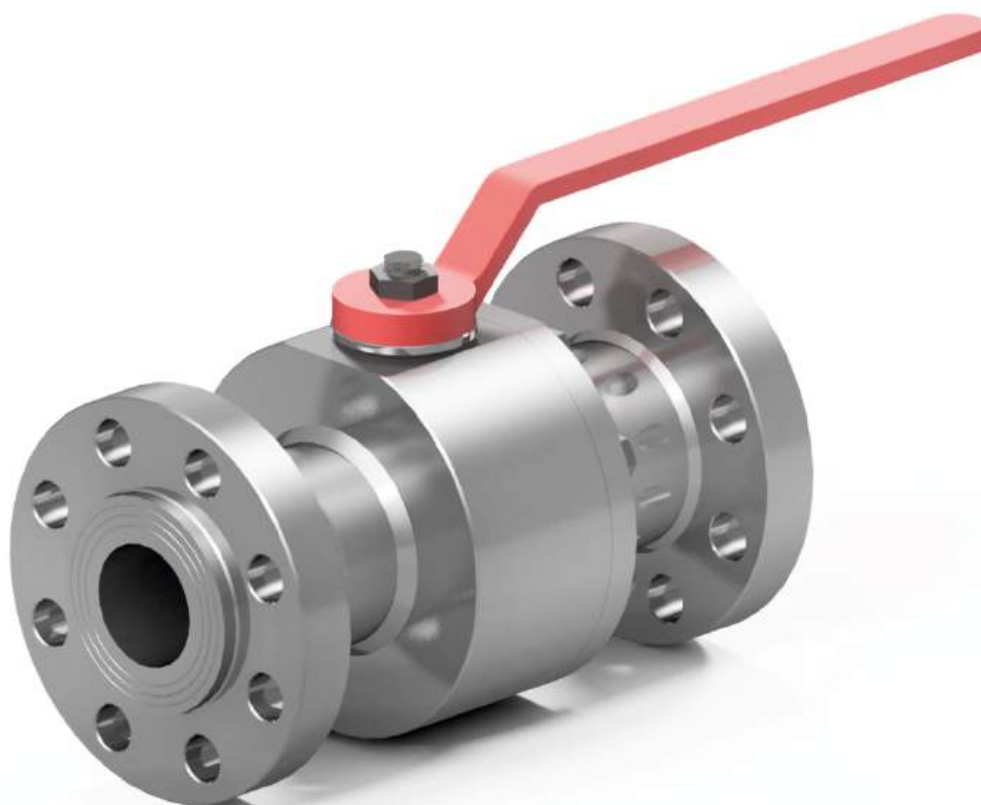
Размерные исполнения

Ду, мм.	Рy, кгс/см ²	Д, мм.	d1, мм.	Л, мм.	Н, мм.	Масса, кг.
50	6	89	45	90	115	2,9
80		108	60	103	215	5,9
100		133	80	120	240	8,8

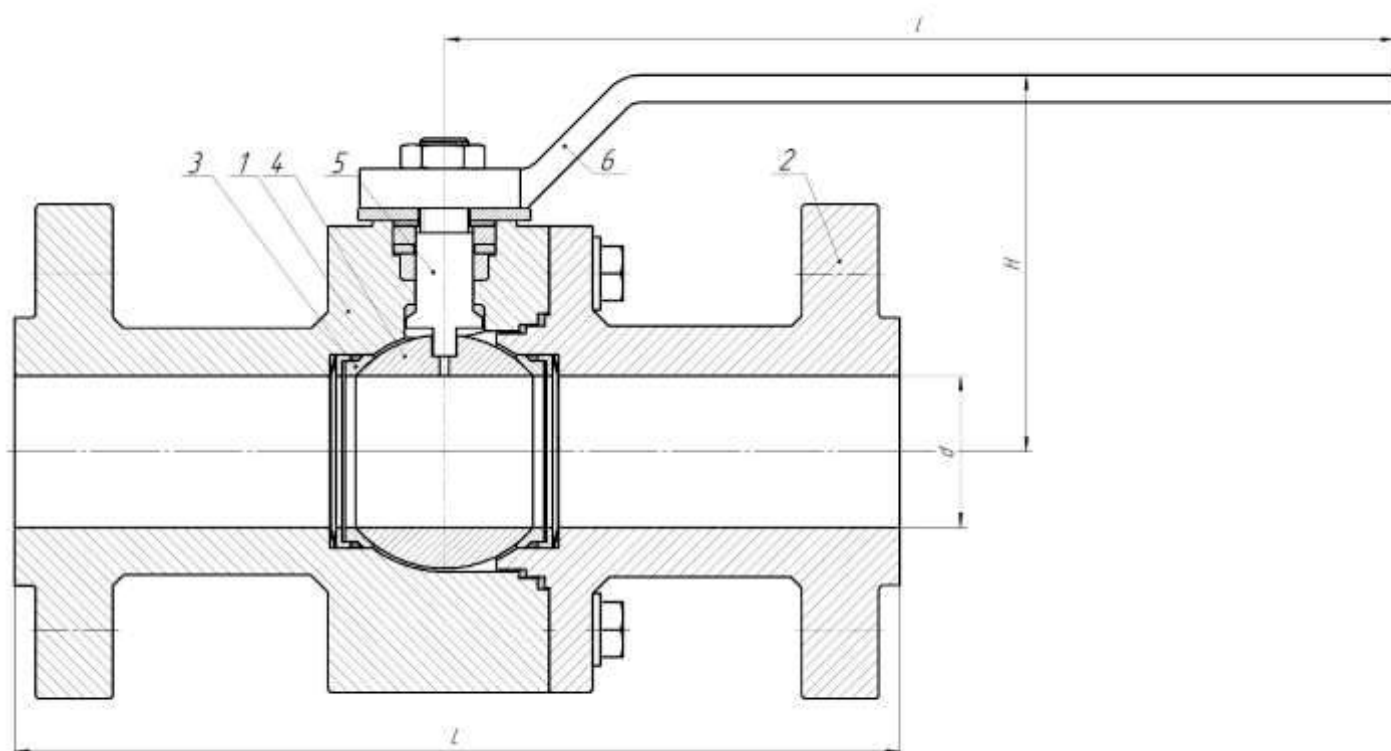
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КРАН ШАРОВОЙ РАЗБОРНЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ СЕДЛАМИ



Назначение и применение	Кран шаровой разборный с плавающими металлическими седлами- относится к арматуре в которой применяется запирающий элемент сферической формы. Кран используется в качестве устройства перекрытия потока рабочей среды на оборудовании и трубопроводах нефтегазоперерабатывающей, нефтедобывающей, нефтехимической, газовой отраслей промышленности; на трубопроводах пара и горячей воды, в тепловых сетях; в системах газоснабжения.
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием абразивных частиц.
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит поворотом рукоятки на 90° передающей вращение через шток на шар-пробку, которая поворачиваясь, освобождает или перекрывает проход.
Покрывтие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

	Климатическое исполнение	У1		ХЛ1				УХЛ1			
	Температура рабочей среды	От -40°C до 180°C		От -60°C до 180°C				От -60°C до 560°C			
	Наименование	Углеродистая сталь		Низколегированная сталь				Нержавеющая сталь			
1	Корпус	A216WCB	A352LCB	A217WC1	A217WC6	A217WC9	A217C5	A351CF8	A351CF8M	A351CF3	A351CF3M
2	Патрубок	A216WCB	A352LCB	A217WC1	A217WC6	A217WC9	A217C5	A351CF8	A351CF8M	A351CF3	A351CF3M
3	Седло	A105+ENP	A182F304	A182F304	A182F304	A182F304	A182F304	A182F304	A182F316	A182F304L	A182F316L
4	Шар-пробка	A105+ENP	A182F304	A182F304	A182F304	A182F304	A182F304	A182F304	A182F316	A182F304L	A182F316L
5	Шпindelь	A182F6a	A182F304	A182F304	A182F304	A182F304	A182F304	A182F304	A182F316	A182F304L	A182F316L
6	Рукоятка	Ст.3									

Размерные исполнения

DN, мм.	PN, МПа	L, мм		d, мм	H, мм.	l, мм.	Масса, кг.
		RF	RTJ				
15	1,6	108	-	13	85	140	3
	4,0	140	-	13	85	140	3
	10,0	165	163	13	79	140	5
20	1,6	117	-	19	90	140	4
	4,0	152	-	19	90	140	5
	10,0	190	190	19	83	140	7
25	1,6	127	-	25	99	150	5
	4,0	165	-	25	99	150	6
	10,0	216	216	25	114	200	9
32	1,6	140	-	32	106	150	6
	4,0	178	-	32	106	150	8
	10,0	229	229	32	115	200	13
40	1,6	165	-	38	126	200	8
	4,0	190	-	38	126	200	11
	10,0	241	241	38	125	250	17
50	1,6	178	191	49	140	250	12
	4,0	216	232	49	140	250	16
	10,0	292	292	49	156	300	25
80	1,6	203	216	74	178	350	24
	4,0	282	298	74	178	350	34
	10,0	356	356	74	220	500	56
100	1,6	229	241	100	230	500	38
	4,0	305	321	100	230	500	56
	10,0	432	432	100	250	650	85

* Размер предоставляется по запросу.

Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.



Стойки отбора газа

Стойки отбора газа предназначены для отбора газа, давления из магистральных трубопроводов.

В наших стойках отбора газа применены лучшие конструкции и материалы, что позволяет использовать оборудование без проведения обслуживания длительное время.

Вся продукция подвергается испытаниям и проходит контроль в соответствии с системой менеджмента качества **ISO 9001**.

В каталоге приведены изделия с подробным описанием по размерному и материальному ряду. Однако при необходимости допускается изготовление из иных материалов и строительных размерах по согласованию с заказчиком.

ЗАПРЕЩЕНО!

Запрещается использовать изделие в системе, превышающей рабочее давление, указанное на клапане на 5%.

Запрещается вносить изменения (доработки) в конструкцию изделия.

Стойки отбора газа



Назначение и применение	Стойки отбора газа (СОГ) предназначены для отбора газа, давления из магистральных трубопроводов. Применяются в нефтегазовой промышленности. В комплектацию стояков отбора газа входят краны шаровые, предназначенные для перекрытия потока среды, отводы с запорной арматурой, предназначенные для установки контрольных манометров, а также присоединительный фланец или БРС. Контрольные манометры в стандартную комплектацию не входят. Конструкция, размеры и комплектация стояка отбора газа уточняется при заказе. Разработка и согласование конструкции стояка отбора газа с заказчиком выполняется с помощью опросного листа, что позволяет учесть и реализовать при изготовлении все технические требования.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Покрытие	Окраска осуществляется по согласованию с Заказчиком.

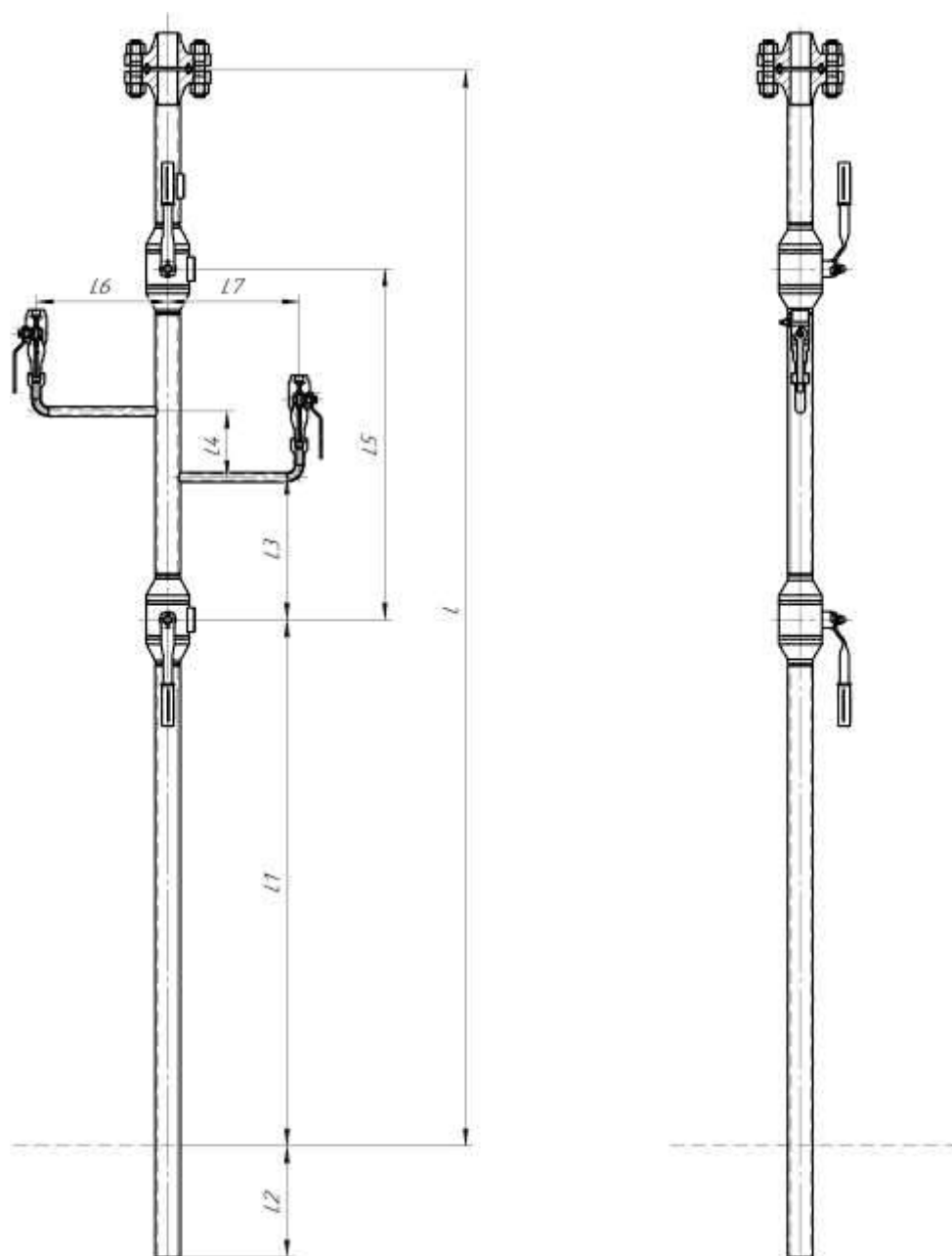
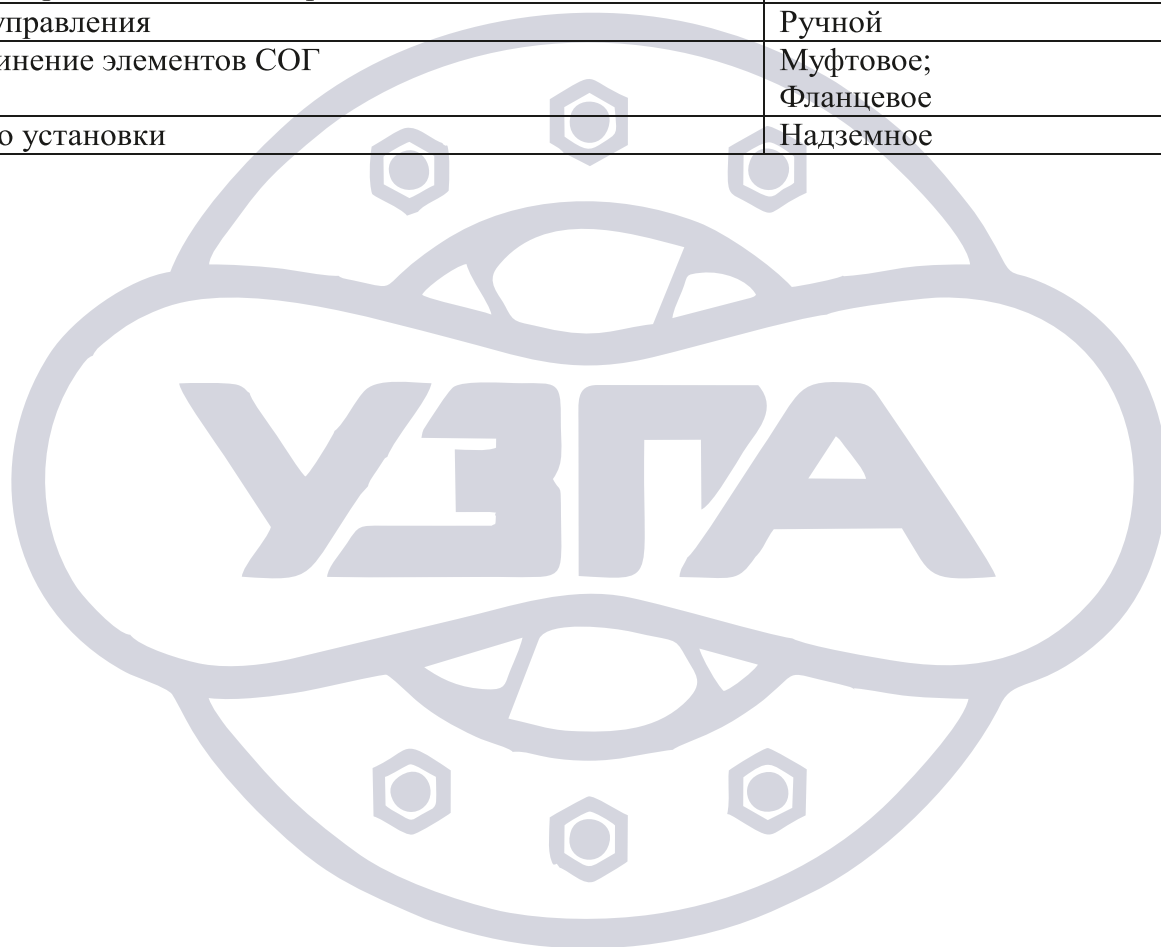


Схема стояка отбора газа. По согласованию с Заказчиком, конструкция и комплектация стояка отбора газа могут быть иными.

Наименование показателя	Значение показателя
Давление номинальное PN, МПа	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0
Диаметр номинальный DN, мм	50
Рабочая среда	Неагрессивный природный газ, газообразные и жидкие углеводороды
Температура рабочей среды	От минус 10°C до плюс 80°C
Давление пробное Р _{пр.} , МПа	1,5 PN
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	У1; ХЛ1
Сейсмичность района размещения, баллов, по шкале MSK-64	до 6 баллов включительно
Класс герметичности затворов по ГОСТ 9544	А
Вид управления	Ручной
Соединение элементов СОГ	Муфтовое; Фланцевое
Место установки	Надземное





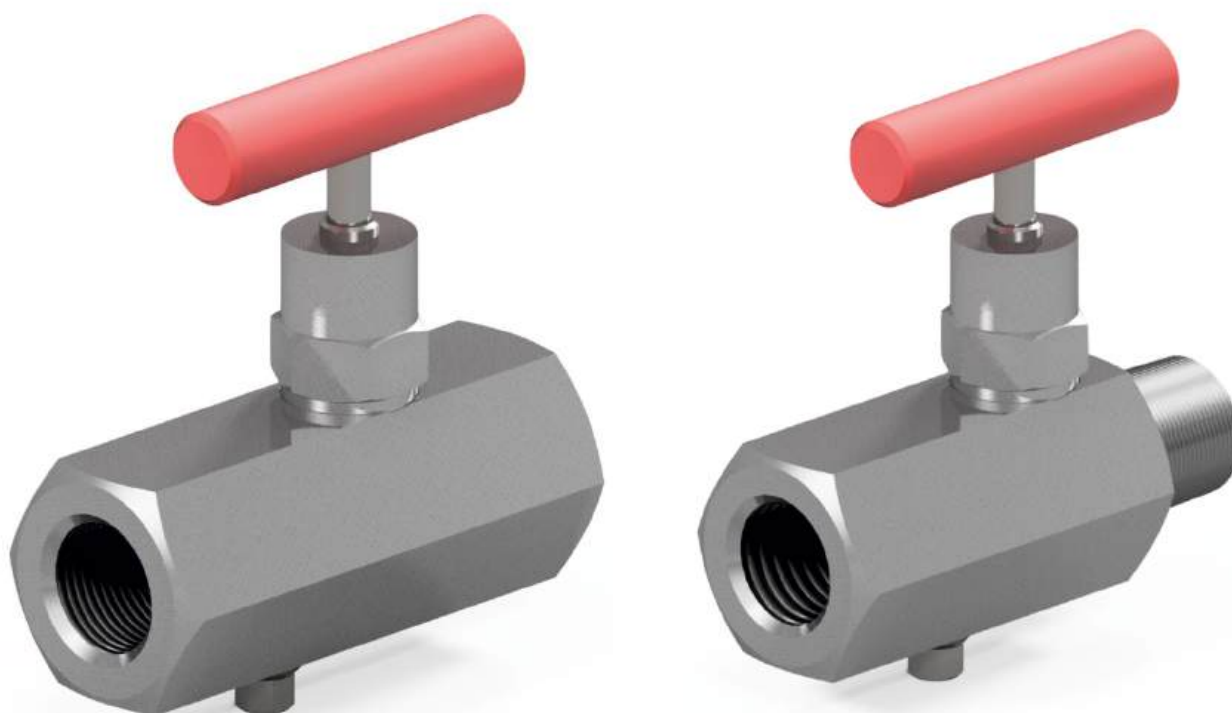
УСТЬЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Устьевое оборудование предназначено для герметизации затрубного пространства, внутренней полости НКТ, отвода продукции скважин проведение технологических операций, ремонтных и исследовательских работ в скважинах.

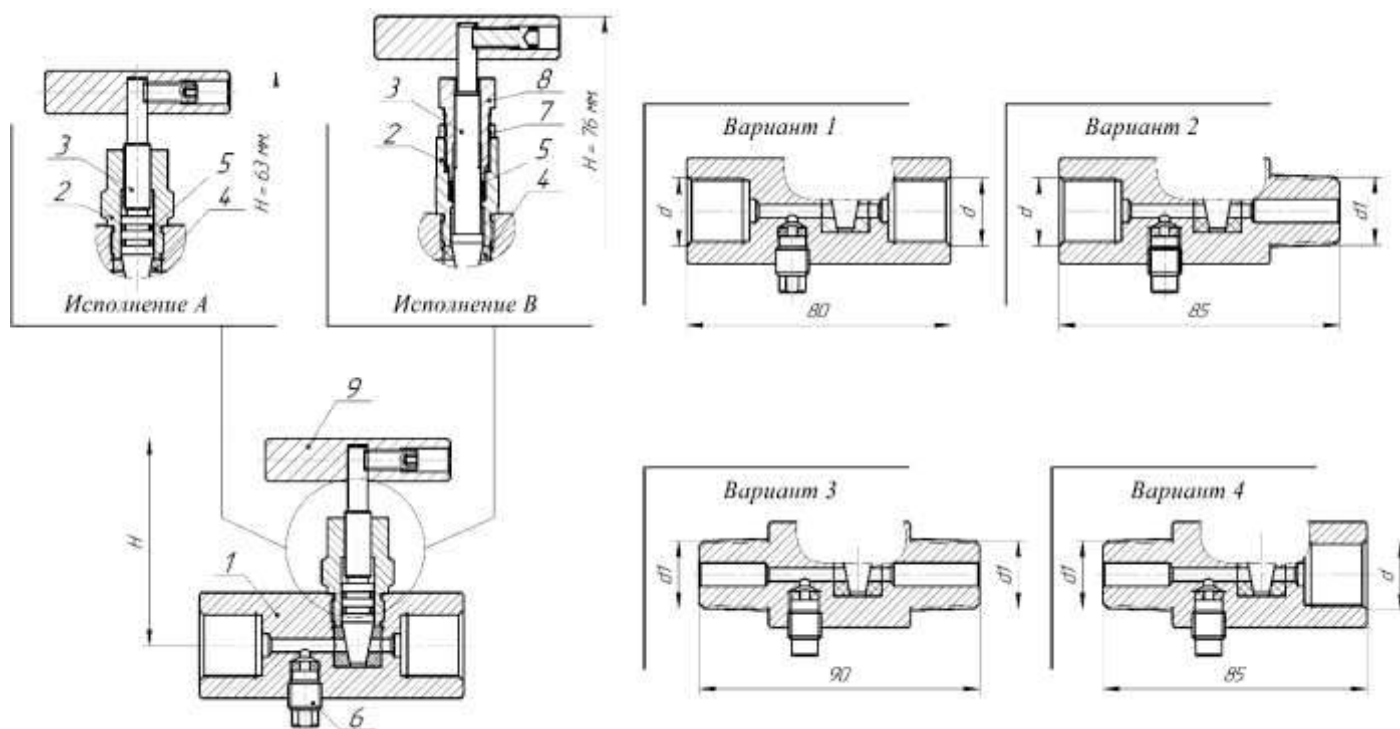
В каталоге приведены изделия с описанием по размерному и материальному ряду. Однако при необходимости допускается изготовление из иных материалов и строительных размерах по согласованию с заказчиком.

Вся продукция подвергается испытаниям и проходит контроль в соответствии с системой менеджмента качества **ISO 9001**.

ВЕНТИЛЬ ВПЭМ



Назначение и применение	Вентиль ВПЭМ используется в качестве запорного устройства для подключения манометра на вторичных отводах арматуры и трубопроводах для добычи, транспортировки и переработки нефти, нефтепродуктов, других жидкостей и природного газа и т.д. Модель с прямоточным каналом создает минимальное сопротивление, поэтому дольше обходится без необходимости в обслуживании и очистки в вязких средах.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление вентилем происходит за счет вращения ручки и перемещения шпинделя внутри корпуса до упора с ответной поверхностью.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Климатическое исполнение Температура рабочей среды	Исполнение А		Исполнение В
		У1	ХЛ1	УХЛ1
		От -40°C до 120°C	От -60°C до 120°C	От -60°C до 120°C
		Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т;
2	Бугель	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
3	Шпindelь	20Х13	20Х13	14Х17Н2
4	Седло	ПА-6	ПА-6	ПА-6
5	Уплотнение	РТИ	РТИ	ТРГ
6	Воздушник	09Г2С	09Г2С	14Х17Н2
7	Гайка контровочная	-	-	Ст.3+цинк
8	Втулка бугеля	-	-	09Г2С+цинк
9	Ручка	Ст.3	Ст.3	Ст.3

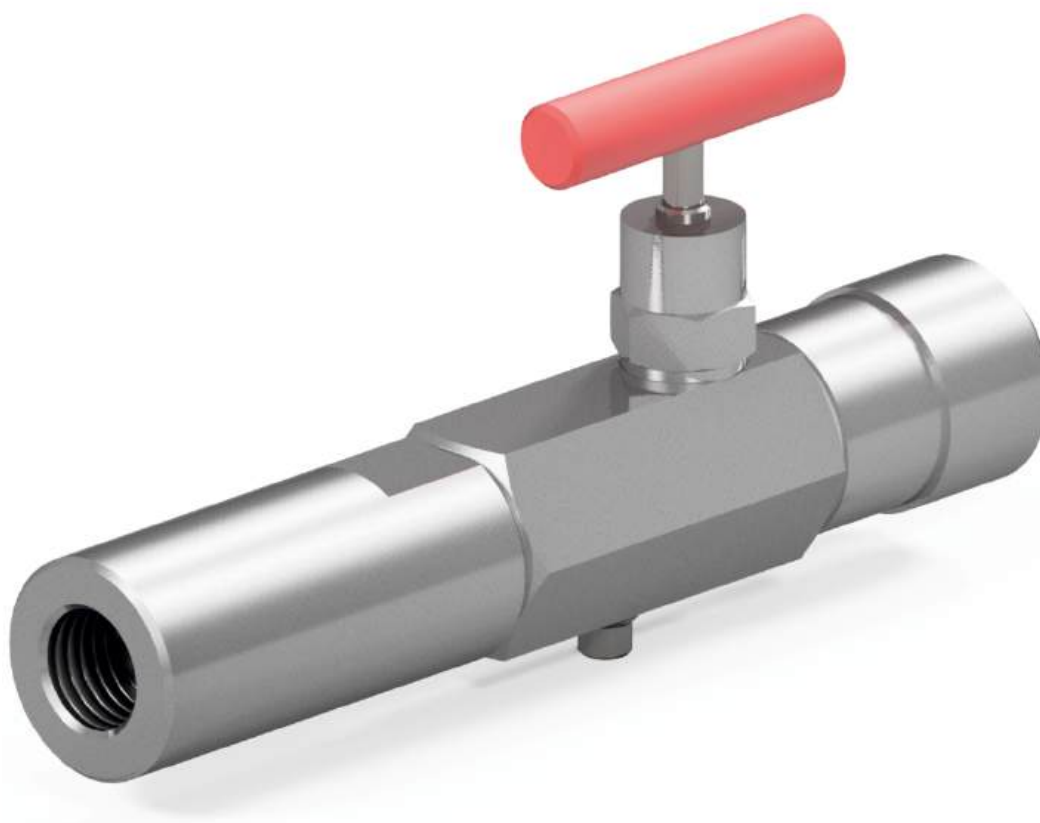
Размерные исполнения

Ду, мм	Ру, кгс/см ²	d, мм.	d1, мм.	Масса, кг.
5	350	M20x1,5	M20x1,5	0,6
		K1/2	K1/2	
		R 1/2	R 1/2	
		G ½	G ½	
	700	M20x1,5	M20x1,5	1,2
		K1/2	K1/2	
		R 1/2	R1/2	
		G 1/2	G1/2	

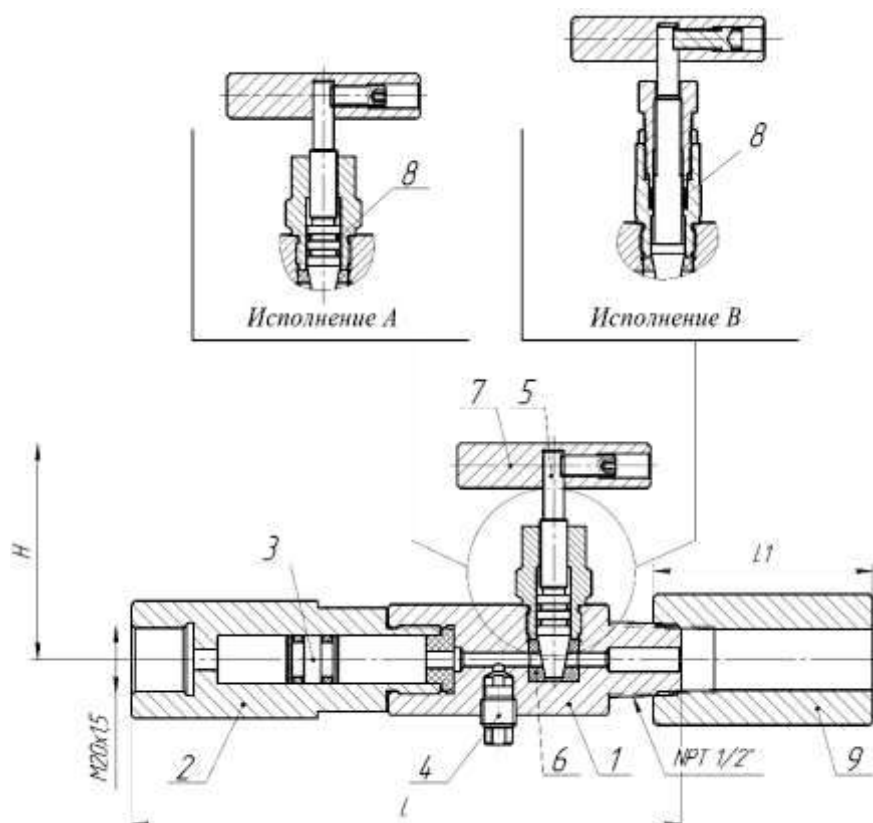
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

РАЗДЕЛИТЕЛЬ СРЕД



Назначение и применение	Разделитель сред предназначен для установки и предохранения манометра и иных датчиков давления от замораживания во время эксплуатации при отрицательных температурах окружающей среды. Работа устройства основана на бесконтактном измерении давления по средствам воздействия разделительной жидкости на элементы датчика и манометра. Номинальное давление 350, 700 кгс/см² Диаметр условного прохода Ду 5 мм.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление разделителем сред происходит за счет вращения ручки и перемещения шпинделя внутри корпуса до упора с ответной поверхностью.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п		Исполнение А		Исполнение В
		У1	ХЛ1	УХЛ1
	Климатическое исполнение Температура рабочей среды	От -40°С до 120°С	От -60°С до 120°С	От -60°С до 120°С
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т;
2	Разделитель	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
3	Поршень	14Х17Н2	14Х17Н2	14Х17Н2
4	Воздушник	14Х17Н2	14Х17Н2	14Х17Н2
5	Шпindelь	20Х13	20Х13	14Х17Н2
6	Седло	ПА-6	ПА-6	ПА-6
7	Ручка	Ст.3	Ст.3	Ст.3
8	Уплотнение	РТИ	РТИ	ТРГ
9	Бобышка	Ст.20	Ст.09Г2С, 13ХФА	12Х18Н10Т

Размерные исполнения

Ду, мм	Ру, кгс/см ²	L, мм.	H, мм.		L1, мм	Масса, кг
			Исп. А	Исп. В		
5	350	160	63	76	По согласованию с заказчиком	1,5
	700	190	62	74		2,0

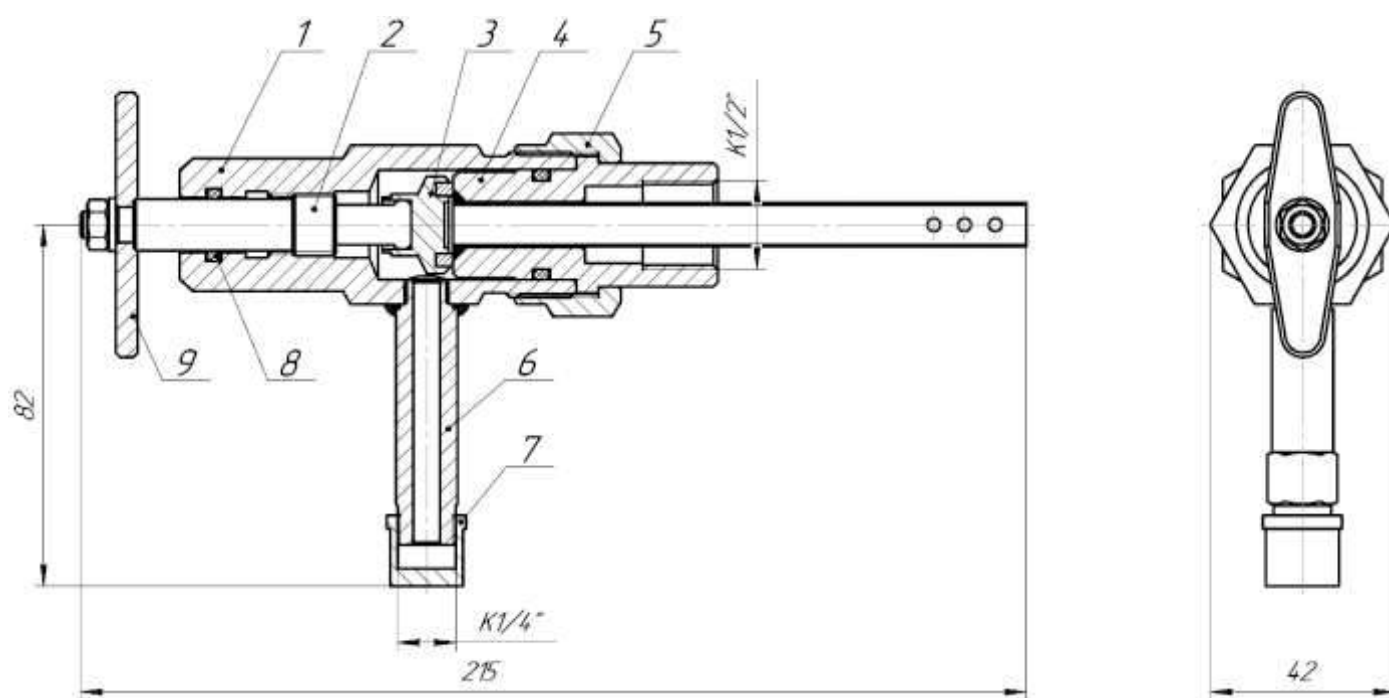
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

ВЕНТИЛЬ ПРОБООТБОРНИК



Назначение и применение	Вентиль-пробоотборник предназначен для взятия проб продукта из трубопровода под давлением. Для равномерного забора проб всему сечению трубопровода, вентиль снабжен трубкой. Номинальное давление P_n 140, 210, 250 кгс/см ² . Диаметр условного прохода Ду 15 мм. Масса изделия 0,9 кг.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	ХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление вентилем происходит за счет вращения ручки и перемещения шпинделя внутри корпуса до упора с ответной поверхностью.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



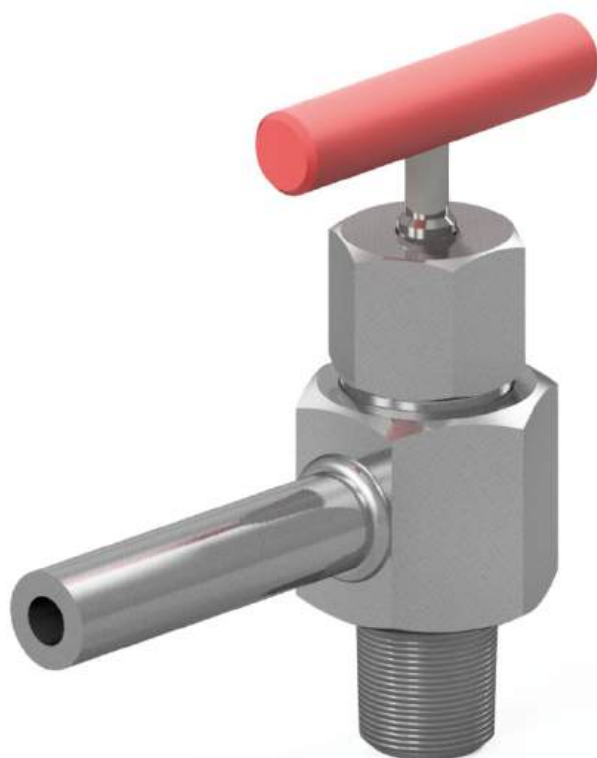
Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Климатическое исполнение	ХЛ1
	Температура рабочей среды	От -60°C до 80°C
	Наименование	Низколегированная сталь
1	Корпус	09Г2С
2	Шпиндель	20Х13
3	Золотник	20Х13+ПА6
4	Фитинг	09Г2С
5	Гайка накидная	09Г2С
6	Патрубок	09Г2С
7	Пробка	ПА-6
8	Кольцо уплотнительное	РТИ
9	Ручка	09Г2С

* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

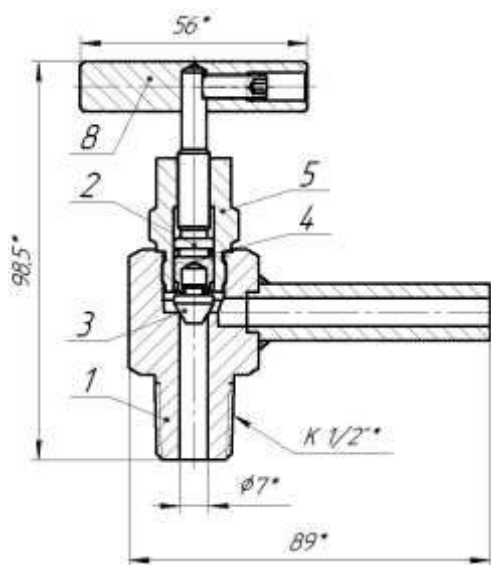
Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

ВЕНТИЛЬ ПРОБООТБОРНИК ЭКОНОМ

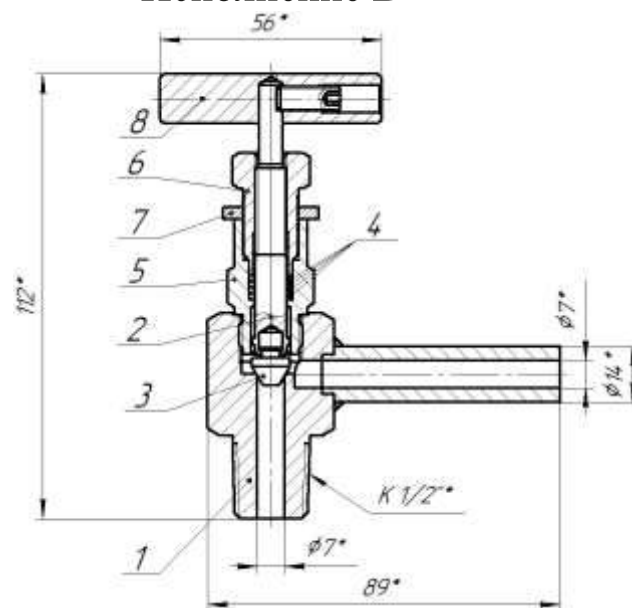


Назначение и применение	Вентиль-пробоотборник эконом предназначен для забора проб продукта из трубопровода под давлением. Для равномерного забора проб всему сечению трубопровода, вентиль снабжен трубкой. Номинальное давление P_y 140, 210, 250 кгс/см ² . Диаметр условного прохода Ду 15 мм. Масса изделия 0,5 кг.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление вентилем происходит за счет вращения ручки и перемещения шпинделя внутри корпуса до упора с ответной поверхностью.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.

Исполнение А



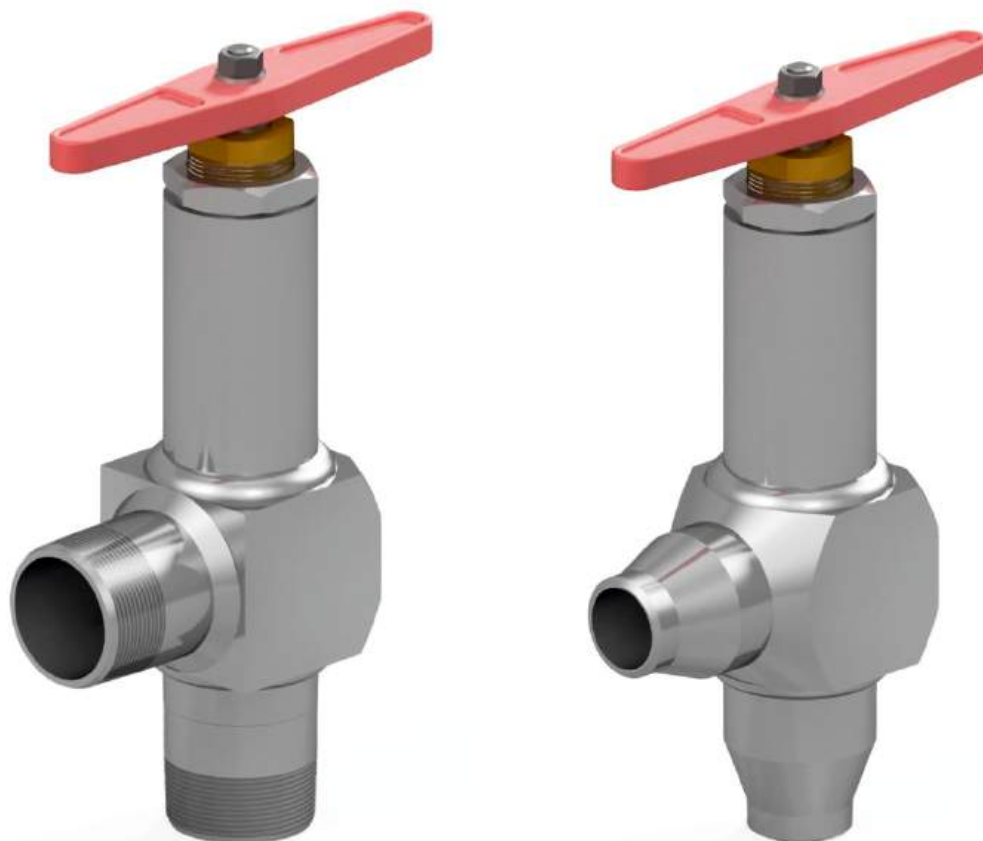
Исполнение В



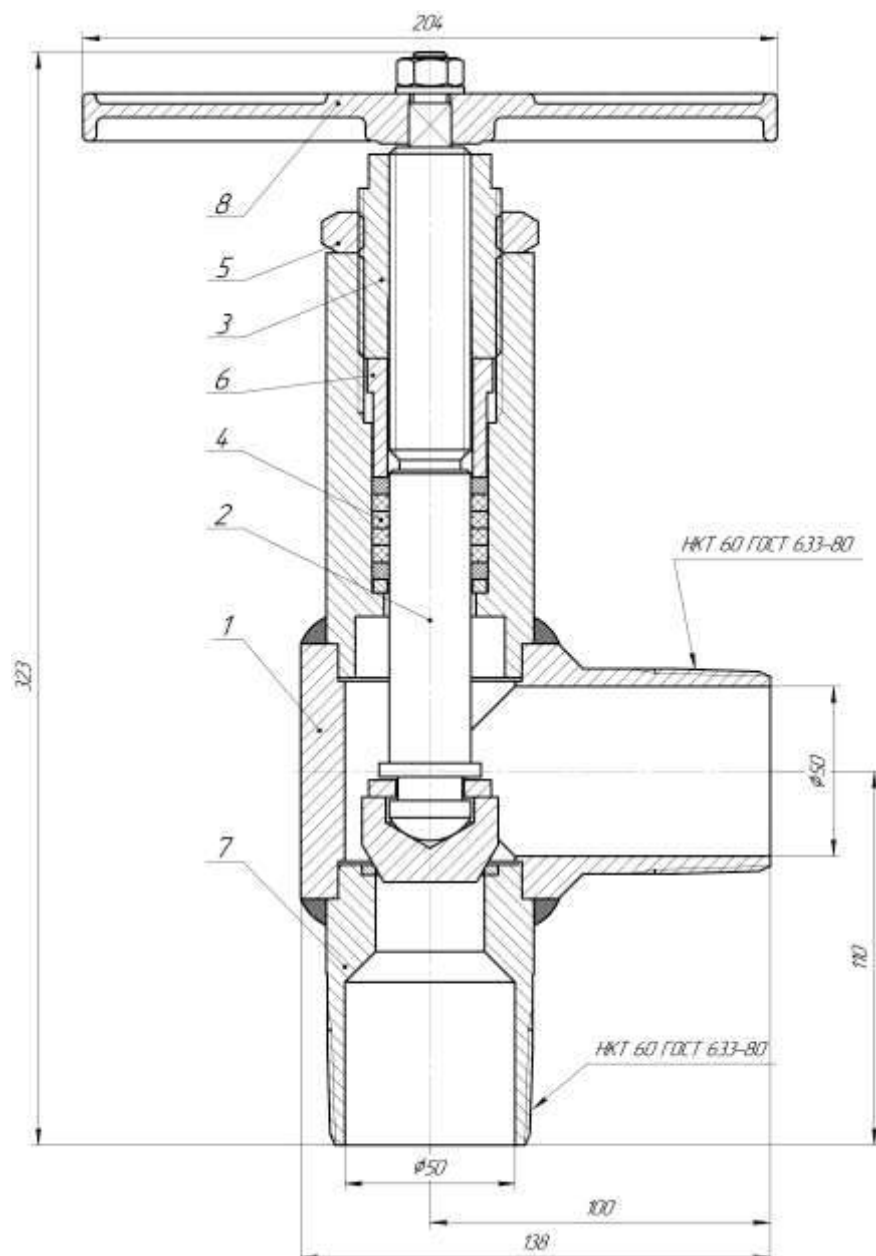
Материальное исполнение основных деталей

№ п/п		Исполнение А		Исполнение В
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Температура рабочей среды	От -40°C до 180°C	От -60°C до 180°C	От -60°C до 180°C
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шпindelь	20Х13	20Х13	14Х17Н2
3	Золотник	20Х13	20Х13	14Х17Н2
4	Кольцо уплотнительное	РТИ	РТИ	ТРГ
5	Бугель	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т
6	Втулка бугеля	-	-	09Г2С
7	Гайка	-	-	Ст.3+цинк
8	Ручка	Ст.3	Ст.3	Ст.3

ВЕНТИЛЬ УГЛОВОЙ ВУС



Назначение и применение	Вентиль угловой применяется в качестве запорного устройства на устьевой арматуре для перекрытия жидких и газообразных сред. Номинальный диаметр Ду 32-50 Номинальное давление Ру 160 кгс/см² Масса изделия: ВУС DN32 PN160 - 7,1 кг. ВУС DN50 PN160 - 7,3 кг.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Температура рабочей среды	От -60°C до 425°C
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление вентилем происходит за счет вращения ручки и перемещения шпинделя внутри корпуса до упора с ответной поверхностью.
Покрывтие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

	Наименование детали	Материальное исполнение деталей	
	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1
1	Корпус	Ст.20	Ст.09Г2С
2	Шпindelь	14X17H2	
3	Ходовая гайка	БрАЖ 9-4	
4	Уплотнение	ТРГ	
5	Гайка	Ст.20	Ст.09Г2С
6	Втулка прижимная	Ст.20	Ст.09Г2С
7	Патрубок	Ст.20 + наплавка 12X18Н10Т	Ст.09Г2С + наплавка 12X18Н10Т
8	Ручка	Ст. 09Г2С	

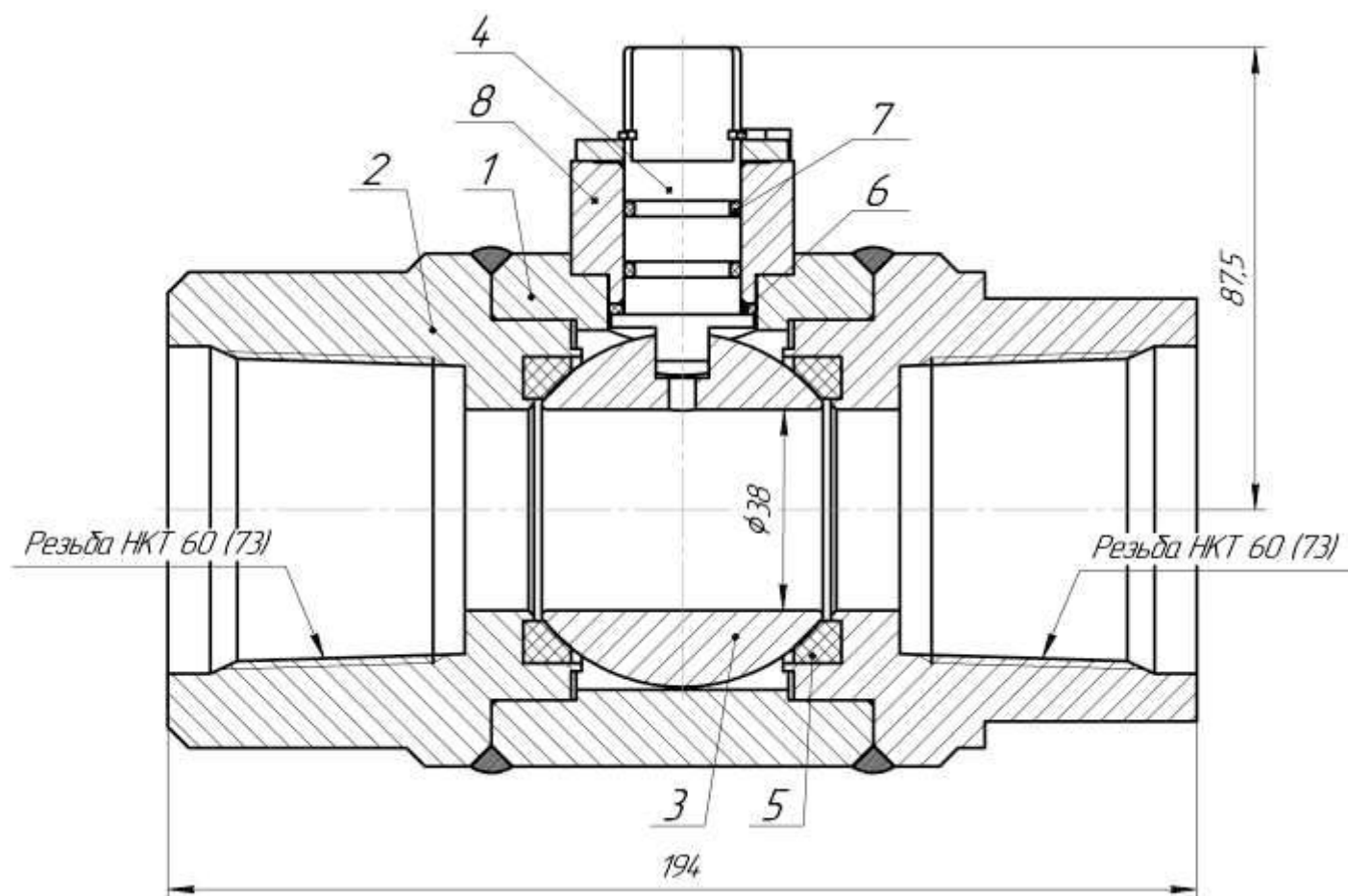
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КРАН ШАРОВОЙ С РЕЗЬБОЙ НКТ



Назначение и применение	Кран шаровой с резьбой НКТ разработан специально для нефтедобывающих компаний для установки на трубный канал бурильного инструмента и быстрого отсечения потока, а также удерживания давления в любом направлении. Модель выполнена в виде корпуса без ручки управления. Номинальное давление P_n 210, 350 кгс/см² Диаметр условного прохода Ду 50 мм. Масса изделия 7,4 кг.
Направление подачи рабочей среды	Двухстороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит поворотом рукоятки на 90° передающей вращение через шток на шар-пробку, которая поворачиваясь, освобождает или перекрывает проходное отверстие корпуса крана.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



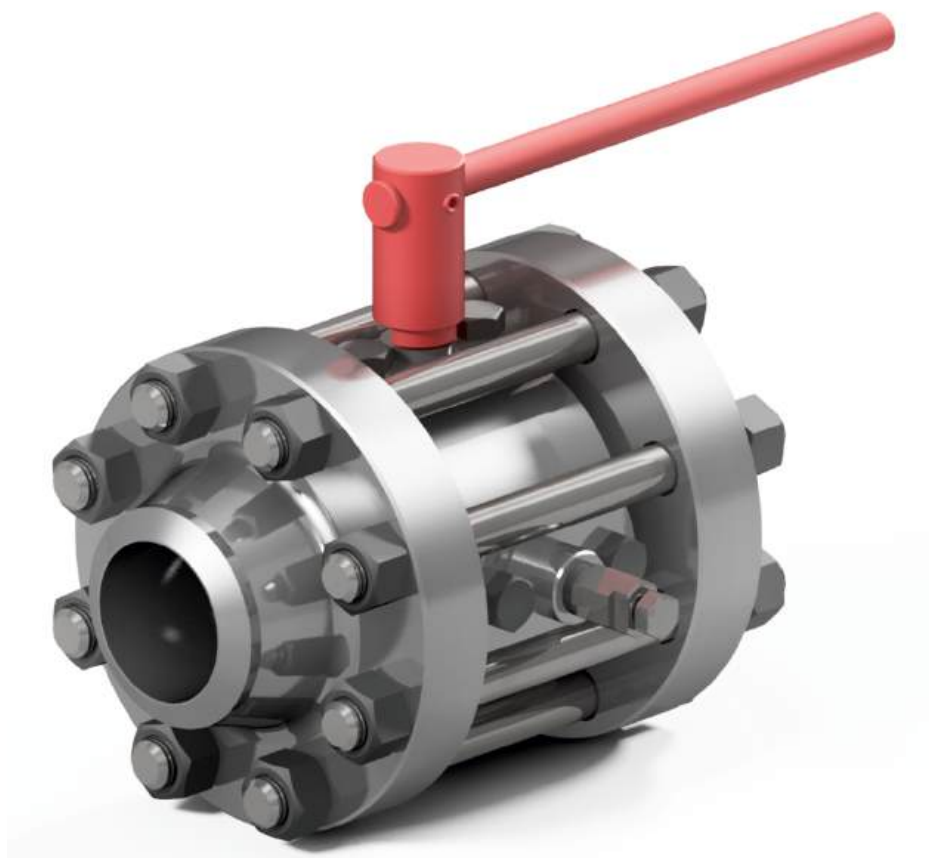
Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1
	Температура рабочей среды	От -40°С до 180°С	От -60°С до 180°С
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь
1	Корпус	Ст.20	Ст.09Г2С
2	Патрубок	Ст.20	Ст.09Г2С
3	Шар-пробка	Ст.20Х13	Ст.20Х13
4	Шпиндель	Ст.20Х13	Ст.20Х13
5	Седло	Ф4К20, РЕЕК	Ф4К20, РЕЕК
6	Кольцо уплотнительное	Фторсилоксановый эластомер, EPDM	Фторсилоксановый эластомер, EPDM
7	Уплотнение бугеля	РТИ	РТИ
8	Бугель	Ст.20	Ст.09Г2С

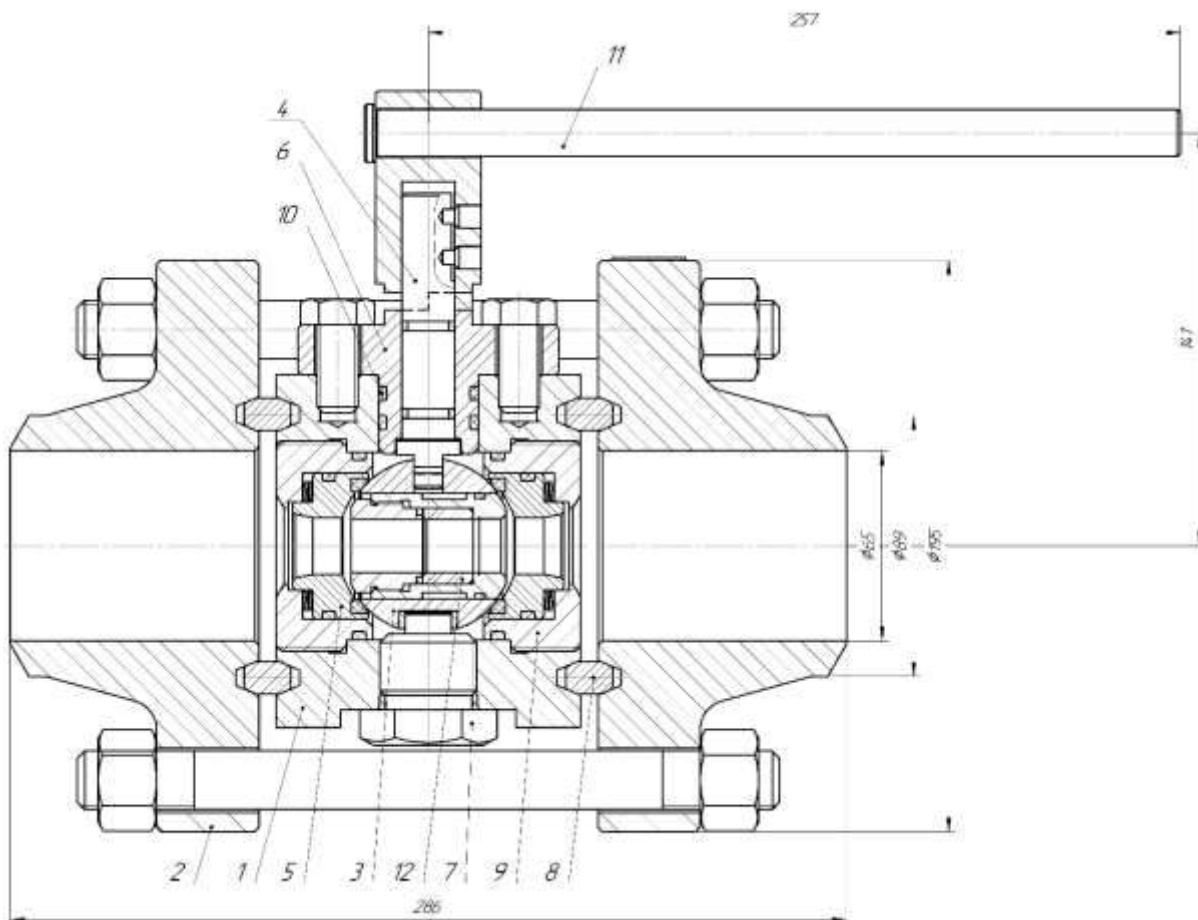
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КРАН ШАРОВОЙ ДРОСЕЛИРУЮЩИЙ КШД



Назначение и применение	Кран шаровой дроселирующий предназначен для установки режима работы нагнетательных скважин и регулирования производительности при нагнетании среды в пласт, которое осуществляется путем ограничения (дроселирования) потока рабочей среды под давлением. Регулировка потока, производится путем смены штуцерных втулок. Смена втулок производится под давлением рабочей среды, что дает значительное снижение времени при эксплуатации. Номинальный диаметр Ду65. Номинальное давление Ру 210 кгс/см² Диаметр проходного сечения сменных штуцерных втулок Ду 0; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 9; 10; 12; 18; 20 мм. Масса изделия 35,0 кг.
Направление подачи рабочей среды	одностороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит поворотом рукоятки на 90° передающей вращение через шток на шар-пробку, которая поворачиваясь, освобождает или перекрывает проход.
Покрывтие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.

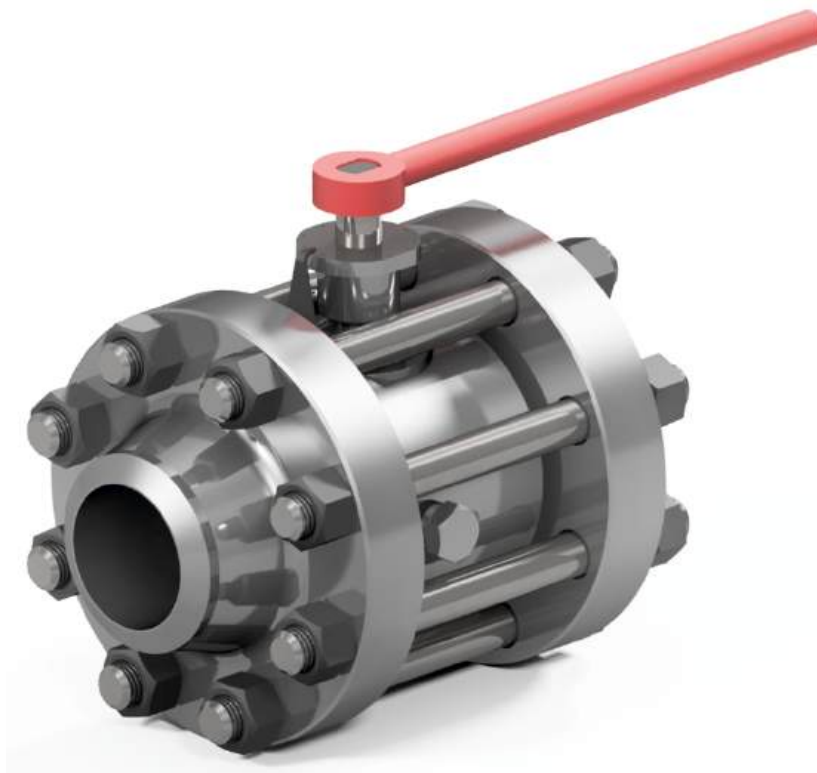


Материальное исполнение основных деталей

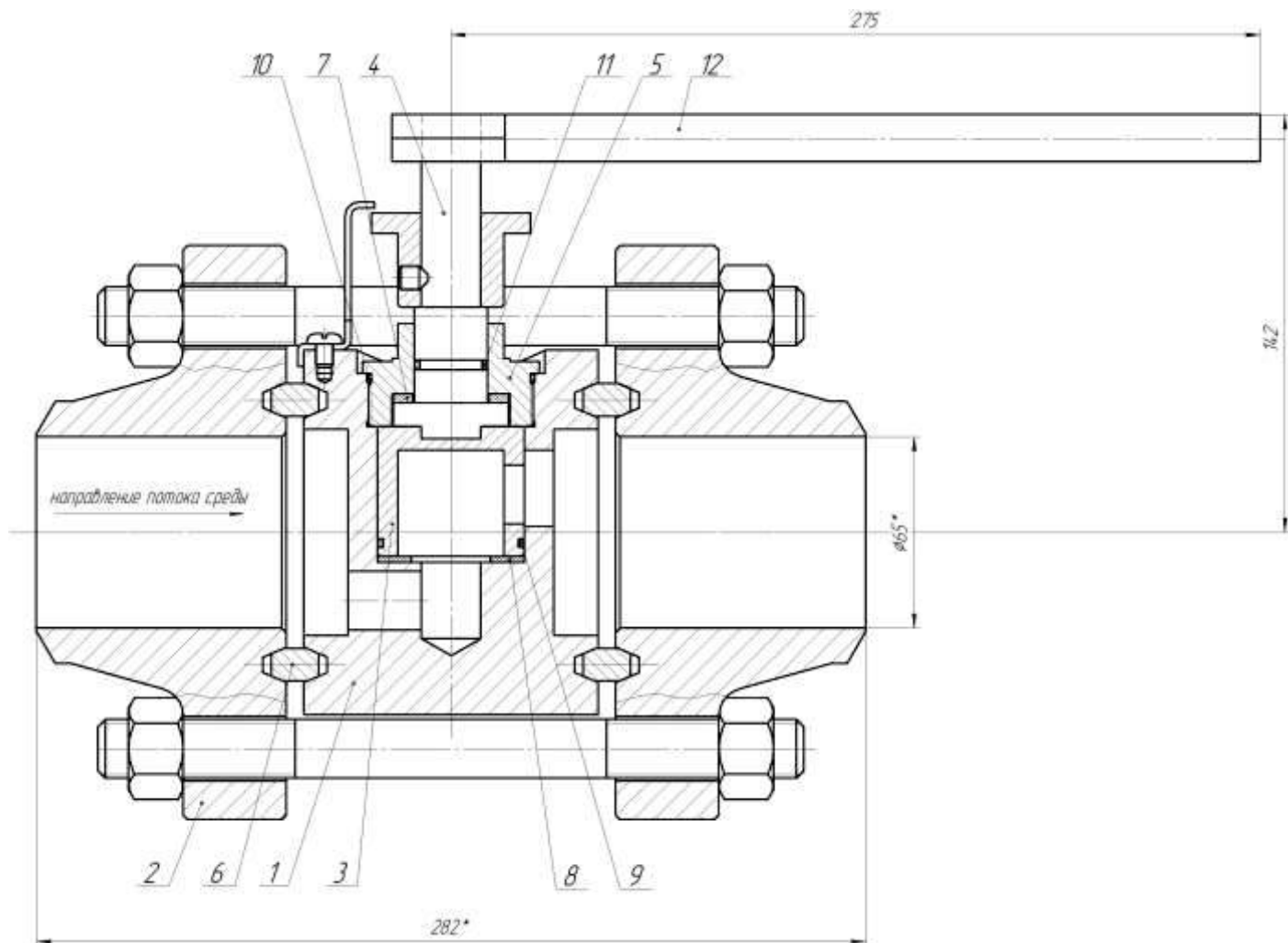
№ п/п	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Температура рабочей среды	От -40°С до 180°С	От -60°С до 180°С	От -60°С до 180°С
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	Ст.09Г2С	Ст.12Х18Н10Т
2	Фланец	Ст.20	Ст.09Г2С	Ст.12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	Ст.20Х13	Ст.20Х13	Ст.12Х18Н10Т
4	Шпиндель	Ст.20Х13	Ст.20Х13	Ст.12Х18Н10Т
5	Седло	Ст.20+Ф4	Ст.09Г2С+Ф4	Ст.12Х18Н10Т+Ф4
6	Бугель	Ст.20	Ст.09Г2С	Ст.12Х18Н10Т
7	Опора	Ст.20	Ст.09Г2С	Ст.12Х18Н10Т
8	Кольцо	Ст.20	Ст.09Г2С	Ст.12Х18Н10Т
9	Гайка	Ст.20	Ст.09Г2С	Ст.12Х18Н10Т
10	Кольцо уплотнительное	РТИ	РТИ	РТИ
11	Ручка	Ст.09Г2С	Ст.09Г2С	Ст.09Г2С
12	Дроссель	Ст.20+керамика	Ст.09Г2С+керамика	Ст.12Х18Н10Т+керамика

* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

КРАН ДИСКРЕТНЫЙ КД



Назначение и применение	Кран дискретный КД применяется для бесступенчатой регулировки расхода жидкости при нефтедобыче. Кран дискретный КД позволяет установить нужный режим работы скважины, измерить концентрацию газа в той жидкости, которую выкачали из скважины, установить требуемый расход жидкости, которая подается вглубь пласта, вывести скважину на режим работы без прекращения подачи насосом СШН или установкой УЭЦН. Регулировка потока, производится ступенчато путем изменения диаметра отверстия при вращении штуцера, что дает значительное снижение времени при эксплуатации. <u>Кран дискретный не является запорным устройством.</u> Номинальный диаметр Ду 65. Номинальное давление Ру 210 кгс/см² Диаметр сечения проходных отверстий штуцера от 0 до 20 мм. Масса изделия 30,0 кг.
Направление подачи рабочей среды	одностороннее
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ, углеводороды их жидкие и газовые смеси, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Климатическое исполнение	У1, УХЛ1, ХЛ1
Способ управления	Ручное. Управление происходит поворотом рукоятки передающей вращение через шток на штуцер, который при вращении изменяет размер проходного отверстия в соответствии с указателем.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1	УХЛ1
	Температура рабочей среды	От -40°С до 180°С	От -60°С до 180°С	От -60°С до 180°С
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	Ст.20	Ст.09Г2С	Ст.12Х18Н10Т
2	Фланец	Ст.20	Ст.09Г2С	Ст.12Х18Н10Т
3	Шток	Ст. 95Х18	Ст.95Х18	Ст.95Х18
4	Шпindelь	Ст. 40Х13	Ст.40Х13	Ст.14Х17Н2
5	Гайка прижимная	Ст.20	Ст.09Г2С	Ст.12Х18Н10Т
6	Прокладка межфланцевая	Ст.20	Ст.09Г2С	Ст.12Х18Н10Т
7	Кольцо	Ф4	Ф4	Ф4
8	Кольцо опорное	Ф4	Ф4	Ф4
9	Кольцо уплотнительное	РТИ	РТИ	РТИ
10	Кольцо уплотнительное	РТИ	РТИ	РТИ
11	Кольцо уплотнительное	РТИ	РТИ	РТИ
12	Ручка	Ст.09Г2С	Ст.09Г2С	Ст.09Г2С

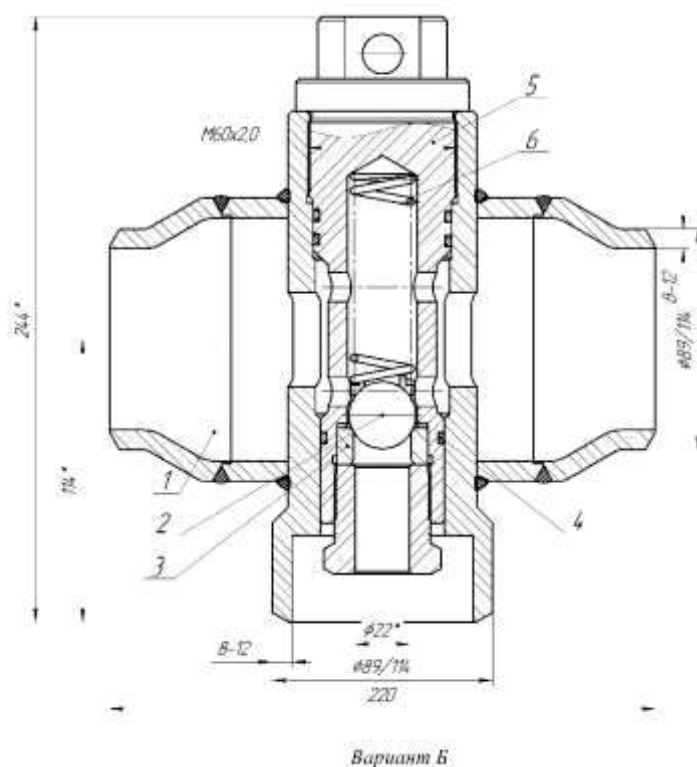
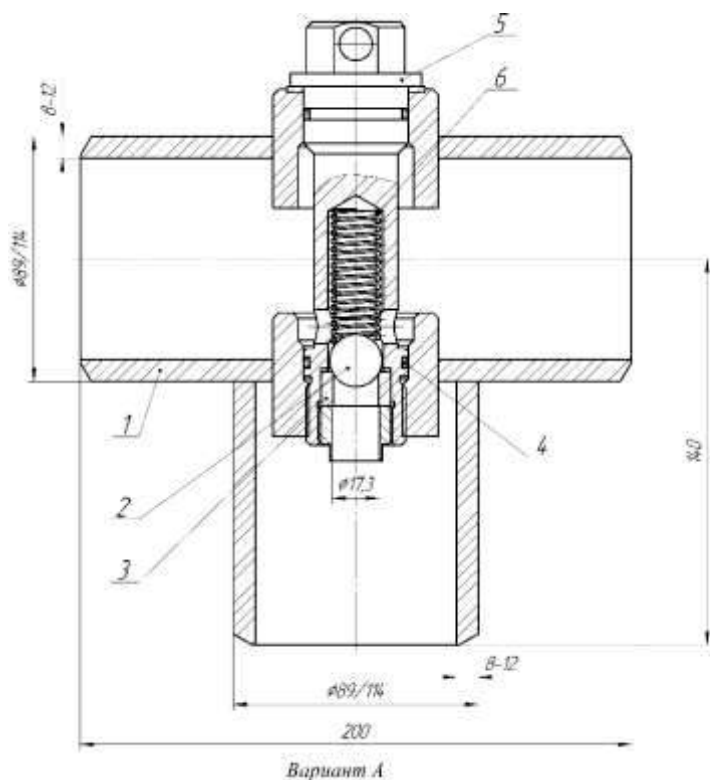
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ НЕЗАМЕРЗАЮЩИЙ



Назначение и применение	Клапан обратный незамерзающий предназначен для автоматического сброса избыточного давления газа из затрубного пространства в трубопровод. Модель используется в оборудовании устья фонтанных, нефтяных, газовых и нагнетательных скважин. Номинальное давление P_u от 40 до 210 кгс/см² Масса изделия: вариант А – 7,0 кг; вариант Б – 11,0 кг.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	А
Климатическое исполнение	У1, ХЛ
Способ управления	Автоматическое. При избыточном давлении газа шарик приподнимается, освобождая проходное отверстие. При нормализации давления шарик, под действием пружины, опускается на седло и запирает проходное отверстие.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



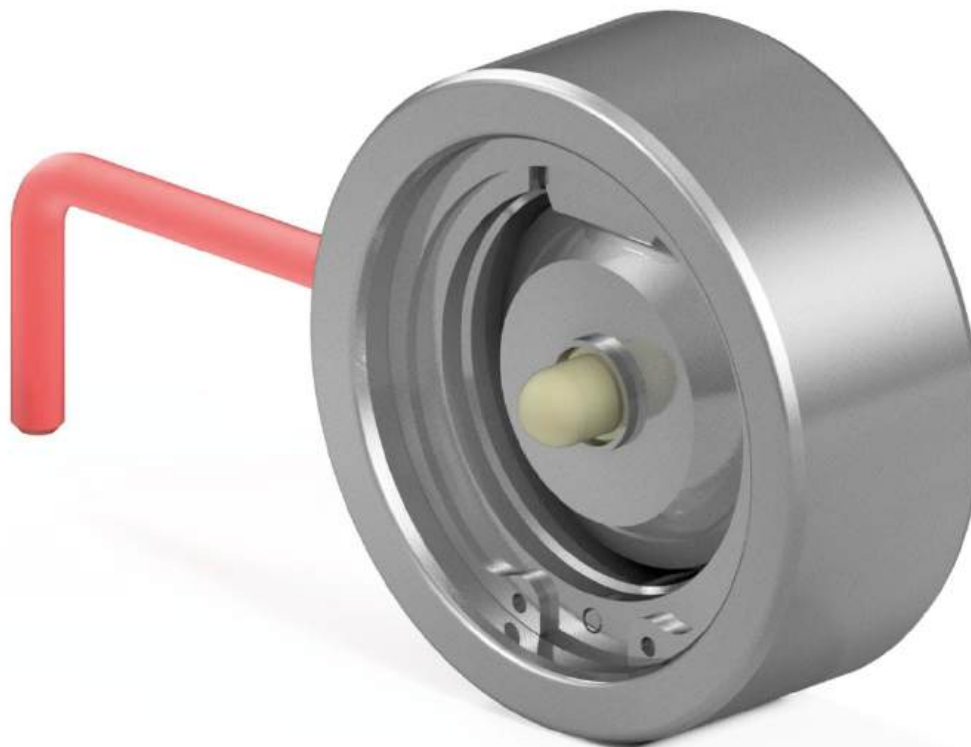
Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Климатическое исполнение	У1	ХЛ1
	Температура рабочей среды	От -40°С до 180°С	От -60°С до 180°С
	Наименование	Углеродистая сталь	Низколегированная сталь
1	Корпус	Ст.20	Ст.09Г2С
2	Шарик	ШХ-15; 95Х18	ШХ-15; 95Х18
3	Седло	Ст.95Х18	Ст.95Х18
4	Уплотнительные кольца	РТИ	РТИ
5	Штуцер	Ст.20	Ст.09Г2С
6	Пружина	Ст.12Х18Н10Т	Ст.12Х18Н10Т

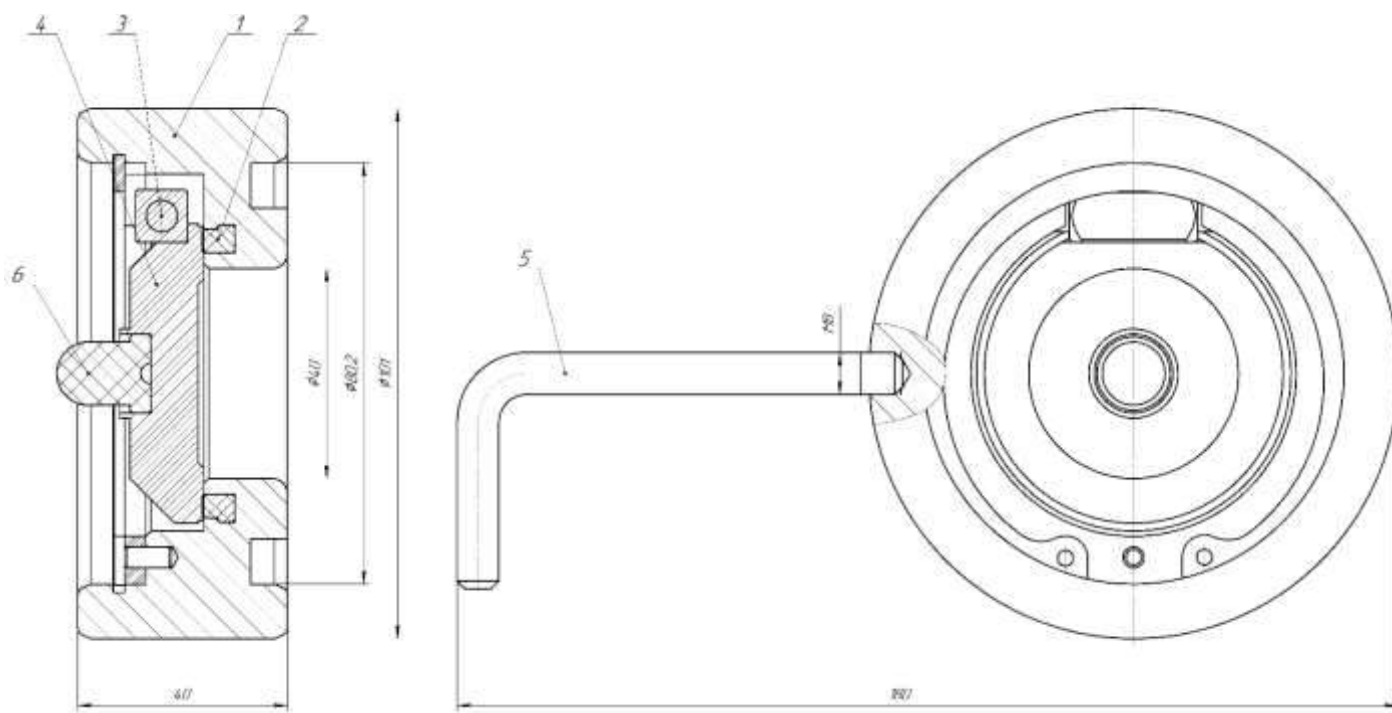
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ



Назначение и применение	Клапан обратный межфланцевый предназначен для установки между фланцами устьевой арматуры и служит для предотвращения обратного потока рабочей среды, а также, для поддержания заданного перепада давлений между линиями трубопроводов. Модель используется в оборудовании устья фонтанных, нефтяных, газовых и нагнетательных скважин. Номинальный диаметр Ду 65. Номинальное давление Ру 210 кгс/см² Масса изделия 2,0 кг.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	ХЛ1
Способ управления	Автоматическое. Поток рабочей среды поднимает хлопушку и освобождает проходное отверстие. При прекращении подачи (смене направления потока) среды хлопушка, под действием собственного веса, опускается в седло и запирает проход.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Климатическое исполнение	ХЛ1
	Температура рабочей среды	От -60°C до 80°C
	Наименование	Низколегированная сталь
1	Корпус	Ст.09Г2С
2	Седло	Полиуретан
3	Ось	Ст.40Х
4	Хлопушка	Ст.12Х18Н10Т
5	Ручка	Ст.09Г2С
6	Отбойник	Полиуретан

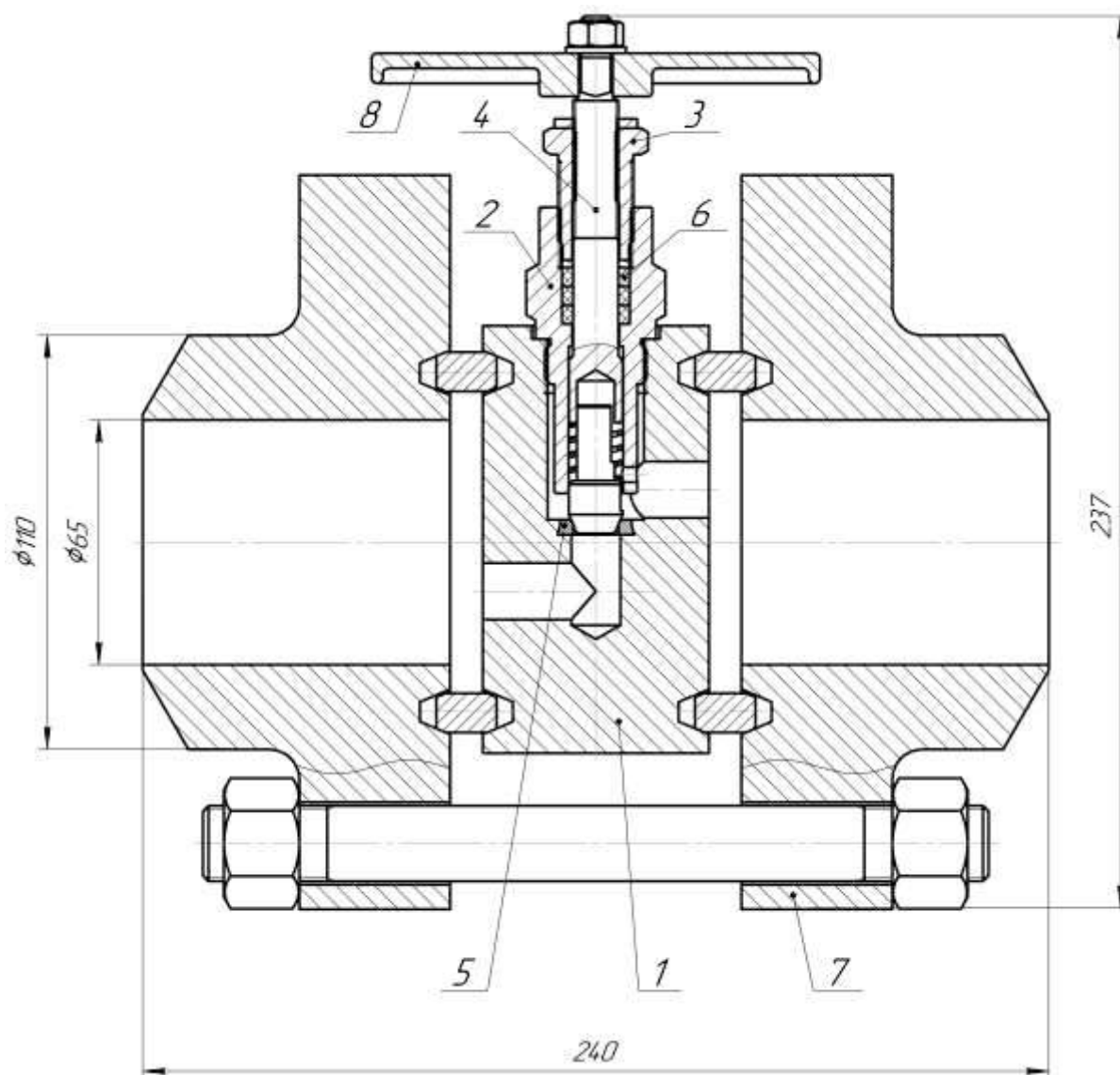
* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ СТЯЖНОЙ



Назначение и применение	Клапан обратный предназначен для использования в качестве устройства предотвращающего обратный поток рабочей среды на оборудовании и трубопроводах. Применяется для нужд нефтегазоперерабатывающей, нефтедобывающей, нефтехимической, газовой отраслей промышленности; на трубопроводах пара и горячей воды, в тепловых сетях. Устанавливается в вертикальном, горизонтальном и наклонном положении. Номинальный диаметр Ду65. Номинальное давление PN 210 кгс/см² Масса изделия 29,0 кг.
Направление подачи рабочей среды	Одностороннее
Рабочая среда	Вода, нефтепродукты, среды с содержанием сероводорода до 6%
Класс герметичности ГОСТ 9544-2015	A
Климатическое исполнение	ХЛ1
Способ управления	Автоматическое с возможностью ручного регулирования усилия рабочей пружины. Среда поступает под шток и поднимает его, тем самым освобождает проходное отверстие. При прекращении подачи (смене направления потока) среды шток, под действием пружины, опускается седло и запирает проходное отверстие.
Покрытие *	Отличительная окраска по ГОСТ 4666-2015.



Материальное исполнение основных деталей

№ п/п	Климатическое исполнение	ХЛ1
	Температура рабочей среды	От -60°С до 425°С
	Наименование	Низколегированная сталь
1	Корпус	Ст.09Г2С
2	Бугель	Ст.09Г2С
3	Бугельная втулка	Ст.09Г2С
4	Шпindelь	Ст.14Х17Н2
5	Седло	Ст.12Х18Н10Т
6	Уплотнение	ТРГ
7	Фланец	Ст.09Г2С
8	Ручка	Ст.09Г2С

* Допускается применять иное покрытие по требованию заказчика.

Допускается изготовление из материалов и строительных размеров, не приведенных в таблицах, по согласованию.

УЛЬЯНОВСКИЙ ЗАВОД
ПРОМЫШЛЕННОЙ АРМАТУРЫ

Росси, г. Ульяновск
18-й пр-зд Инженерный д.8
Тел.: 800-222-67-60
E-mail: uzpa.ru